

- 01 一般工業用圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 アクセサリー

- 10 計器
- 11 参考資料・データ

新JIS規格対応品について
 溶断作業図
 メーカー定期点検案内
 溶断機器再検査のお願い
 溶断用調整器
 乾式安全器内蔵調整器
 プロパン用調整器
 プロパン用大流量調整器
 配管用調整器
 溶接用ガス節約器
 ヒーター付調整器
 ノーヒーター調整器
 アルゴン用調整器
 溶接器
 切断器
 加熱器
 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
 吹管の各部名称
 火口
 乾式安全器
 自主点検工具セット
 携帯用溶断器セット
 緊急防災工具
 カブラジョイント(OKコック)
 ガスホース(OKホース)
 吸入バルブ
 ニュバルブ
 容器アダプター
 一本継手
 安全ホルダー
 ケーブルジョイント
 開閉ハンドル
 保護面用ガラス
 アセ枠
 ゲージガード

アクセサリ

吸入バルブ

●高圧ガス容器に直接取付、大気に流量調整しながらガスを放出出来ます。



仕様

型 式	入口側使用圧力	出口側使用圧力	本体材質	入 口 接 続	出 口 接 続	全 長	質 量	使 用 ガ ス	標準納期
VB-01	15MPa	大気開放	C3604B	W22-14山袋ナット(右)	φ8ホース口	85mm (OPEN)	192g	N ₂ O ₂ Ar CO ₂	受注後3日
VB-02				W22-14山袋ナット(左)	φ8ホース口			H ₂	受注後3日
VB-03				W21-14山袋ナット(左)	φ8ホース口			He	受注後3日

ニュバルブ

●溶断用調整器などの出口に取付、1箇所、2箇所の取出しを2箇所の取出しに出来ます。



仕様 (材質：真鍮)

型 式	VW-010X	VW-01H0X	VW-01AC	VW-01HAC
使用ガス	酸素		プロパン・アセチレン	
最高使用圧力	0.99 MPa		0.19 MPa	
入口接続	M16×1.5(右)袋ナット(R)	φ8ホース口 M16×1.5(右)袋ナット(R)	M16×1.5(左)袋ナット(R)	φ9.5ホース口 M16×1.5(左)袋ナット(R)
出口接続	φ8ホース口2箇所 M16×1.5(右)オネジ(R)		φ9.5ホース口2箇所 M16×1.5(左)オネジ(R)	
全 長	112mm	142mm	112mm	142mm
質 量	320g	340g	320g	340g
標準納期	受注後3日			

★φ6ホース口(φ5ホース用)も製作可能です。

注意

溶接・溶断目的でアセチレンにご使用される場合は、出口それぞれに乾式安全器が必要となります。詳細は▶P.431をご覧ください。

アクセサリ

容器アダプター

名 称	オンソケ(S)	オンソケ(L)	メ ン ソ ケ	He用アダプター TB85
入 口 接 続	W23-14(右)オネジ(R)		W22-14(右)メネジ(P)	W21-14(左)メネジ(P)
出 口 接 続	W22-14(右)オネジ(P)		W23-14(右)メネジ(R)	W22-14(右)オネジ(P)
用 途	関西式容器を関東式として使用出来る。		関東式容器を関西式として使用出来る。	He容器をW22-14(右)に変換
形 状				
全 長 ・ H e x	53mm・Hex30	73mm・Hex30	42mm・Hex30	38mm・Hex30
質 量	152g	282g	176g	150g
標 準 納 期	受注後3日	受注後2週間	受注後3日	受注後3日

※型式：BJW22RMP-W21LFP

一本継手



●ホースとホースを接続するのに使用します。

名 称	φ5用	φ6.3用	φ8用	φ9.5用
L	(45mm)	(50mm)	(78mm)	(78mm)
ホ ー ス 呼 び 径	φ5ホース	1/4 ホース	φ8ホース	φ9.5ホース
質 量	5g	8g	26g	26g
標 準 納 期	受注後3日	受注後3日	受注後3日	受注後3日