02 圧分 力 묾

ガス供給ユニット・ 集合装置 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器

その他装置

液化ガス蒸発器 自 動 切 替

減圧弁・装置 高圧ガス用継手

晰 器 . アクセサリー

計 器

参考資料・データ

はじめば 使用ガス別による 圧力調整器選定表 一段ンス式 NPR-1HL·1.5 NPR-2·3 NPR-7 小型 一段式 YR-90-91 LR-23H• 超小型 VR-1HL 圧力 LR-0·LR-1 ライン用 LR-3 LR-9 微圧腐食 I CR-1SI ガス用 FR-1B·MSR-0 MSR-1 MSR-2.5・3 NHW-1(フィン付) 段式 WSR-1·2(微圧用) 腐食ガス WCR-1SL 用微圧 高純度ガス WSSR-1S ブロックアウトレットユニット BB·SB·SBQ·BBQ SR-□HL SR-1HLV SR-2HH 高純度ガス用 SRQ-1HH SR-□LL SR-□HLW SRQ-1HLW SRQ-1 SRQ-3 超高純度用 ER-1 半導体用

レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50 ニチュアバルブ 4Y-6Y-8Y ニードルバルブ NV・YRV・SV パージバルフ PV-2S·PV-0 パージシステム (パージバルブ PV-1) 分析用標準ガス集中

供給ユニット(UNITY)

分流量

機計用付

FR-1B

MSR-

NPR-1

LR-2•3

微圧用圧力調整器 IR-1

各種ガス集中供給する場合、配管端末に取付け使用します。 コンパクトサイズで微圧制御ができる圧力調整器です。

■ご購入前に

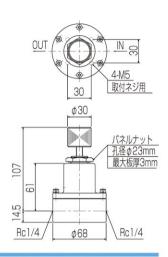
本機能は微圧仕様のため、入口圧力が変動すると出口圧力が安定しません。

本機能の上流に取り付ける圧力調整器は圧力が安定供給できる二段式圧力調整器を推奨します。

推奨上流圧力調整器:MSR(▶P.181)

IR-1





写真・寸法図は代表例です。

様(真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

仕 様	型式	IR-1B	IR-1S	IR-1S ALL SUS**
使 用 ガ ス		O2,N2,Ar,Air,H2,He,CO2	O2,N2,Ar,Air,H2,He,CO2,SO2,NH3,H2S,CL2	
入口圧力	(MPa)	0.1~0.5		
出口圧力	(MPa)	0.003~0.03 (3~30kPa)		
入口接続	続 Rc1/4			
出 口 接 続		Rc1/4		
使 用 温 度	(°C)	-10~40 (設計温度:-10~75℃)		
接ガス主本	体	C3604B	SUS316	
	イアフラム	PTFE+FKM(NH3:IIR)		
材質記号のご説明弁	材	NBR	FKM(NH₃:IIR)	
115.450	の他	SUS316, 3604B, SUS304, PTFE	SUS316, SUS304, PTFE	
フィルタ粗さ		200メッシュ		
質 量 (kg)		1.2		
標準流量	min(nor.)	10 (P₁=0.3MPa, P₂=10kPa N₂値)		
最大流量	min(nor.)	80 (P₁=0.5MPa, P₂=30kPa N₂値)		
標準納期		受注後3週間	受注後3週間	受注後6週間

OP)オプション

IR-1S ALL SUSは接ガス部以外(樹脂類を除く)のカバー、調圧スプリング、受圧板押ネジ、パネルナットもステンレス製です。 純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

□ 流量曲線

