

- 01 一般工業用 圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用 圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・ 集合装置
- 04 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替 減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 アクセサリー

- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
- 溶断作業図
- メーカー定期点検案内
- 溶断機器再検査のお願い
- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- プロパン用調整器
- 大流量調整器
- 配管用調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 切断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口
- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カブラジョイント(OKコック)
- ガスホース(OKホース)
- 吸入バルブ
- 二又バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- 保護面用ガラス
- アセ枠
- ゲーシガード

- アクセサリ

乾式安全器

乾式安全器の設置義務については▶P.431をご覧ください。

■ マグプッシュ ●公益社団法人 産業安全技術協会性能試験合格品 PJ553(MPF-1)

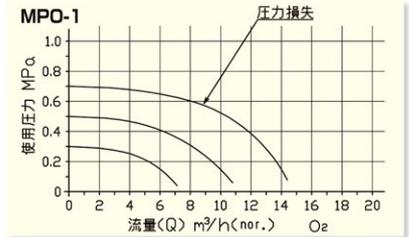
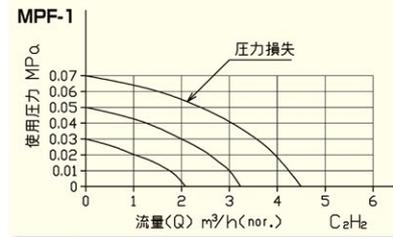
- ①逆火時は復帰ボタンが飛び出し、遮断弁が作動したことがわかります。
- ②マグプッシュを取付けたまま、復帰ボタンを押込むだけで、簡単に復帰できます。
- ③調整器への取付けは、袋ナット式です。(一体型袋ナット式の採用)
- ④逆止弁にはスプリングの代わりにマグネットを使用しています。
- ⑤調整器に取付けられた時、ホースが真下向きに取付けられ、ホースが曲がりません。



▼ 復帰ボタンを押すだけで簡単に復帰



■ 流量特性



■ 仕様

型式	MPF-1	MPF-2	MPO-1
使用ガス	アセチレン	エチレン・プロパン・メタン(天然ガス)	酸素
最高使用圧力	0.01~0.12MPa	0.01~0.13MPa	0.05~0.7MPa
接続口径	8A		
接続形状	入口	M16×1.5袋ナット(左ネジ)	M16×1.5袋ナット(右ネジ)
	出口	M16×1.5オネジ(左ネジ)	M16×1.5オネジ(右ネジ)
質量	0.27kg		
標準納期	受注後3日		

注意 ※ 3年に1回は、メーカーで再検査を受けて下さい。▶P.432 参照下さい。
※ 若干の圧力損失がありますので、上図の流量特性表を参照にして、ご使用ください。

■ 水素用乾式安全器 ハイ・セキュア Hy-Secure

水素ガス用にご使用できる乾式安全器です。詳細は▶P.283をご覧ください。

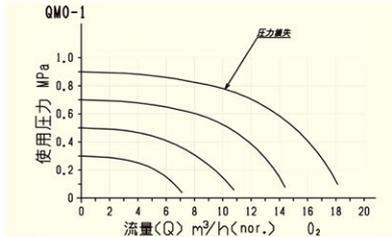
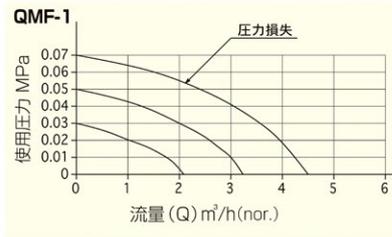


HYS-2S-0101

■ クイックマグ ●公益社団法人 産業安全技術協会性能試験合格品 PJ554(QMF-1)

- ①コンパクトな出入口ストレートタイプの 乾式安全器です。
- ②配管する場合に適しています。(但し、逆火後の復帰は配管よりは必ず必要があります。)
- ③メッシュのこまかい消炎フィルターを採用。 ④逆止弁には、マグネットを使用。

■ 流量特性



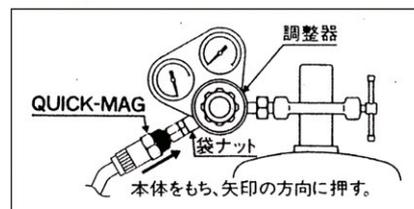
■ 仕様

名称	QUICK-MAG		
復帰方法	本体をはずさずQUICK復帰		
型式	QMF-1	QMF-2	QMO-1
使用ガス	アセチレン	エチレン・プロパン・メタン(天然ガス)	酸素
最高使用圧力	0.12MPa	0.13MPa	0.99MPa
接続口径	8A		
接続形状	入口	M16×1.5袋ナット(左ネジ)	M16×1.5袋ナット(右ネジ)
	出口	M16×1.5オネジ(左ネジ)	M16×1.5オネジ(右ネジ)
本体材質	C3604B		
質量(kg)	0.36		
標準納期	受注後3日		

注意 ※ 3年に1回は、メーカーで再検査を受けて下さい。▶P.432 参照下さい。
※ 若干の圧力損失がありますので、上図の流量特性表を参照にして、ご使用ください。

■ 復元(リセット)の方法

- クックマグの本体をもち、袋ナット側(入口側)に本体を押して下さい。これで復帰はQUICKに完了です。
- 復帰の確認と合わせて、内部に入っている空気およびス等排出するため、火気のない通風のよい場所で吹管のバルブを開け少量のガスを放出して下さい。

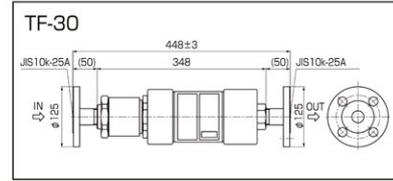


乾式安全器

- 乾式安全器は下流側で発生した発火現象を上流側への伝播を阻止する逆火防止装置です。
- 乾式安全器の設置義務については▶P.431をご覧ください。

逆火とめ太郎 ●公益社団法人 産業安全技術協会 適合品 TF-5型・TF-10型・TF-30型

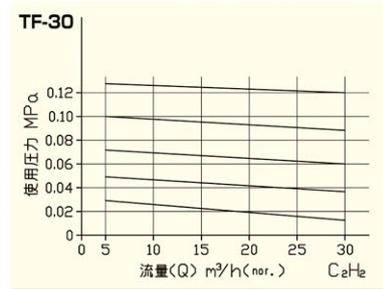
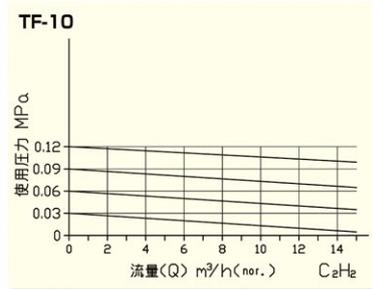
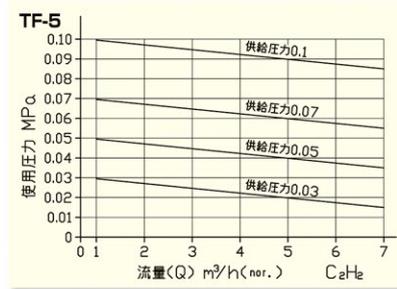
逆火とめ太郎は、ガス集合装置での主管および分岐管に設置することができる大流量の安全器です。水封式安全器に比べ、コンパクトで据付が容易です。また、水を使用しない機械式構造なので、毎日の水の点検が不要です。逆火発生時はシグナル表示が緑色（正常）から赤色（逆火時）に表示される為、外部から目視確認ができます。正常に復帰する場合でも、配管から取り外すことなく、リセットカバーをスライドするだけでガス供給が再開できます。



注意

- ※ TF-5型はフランジ付が標準です。フランジが不要な場合は「フランジ無」とご指示ください。
- ※ 本器は若干の圧力損失がありますので、下図の流量特性表を参照にして、ご使用ください。
- ※ 3年に1回は、メーカーで再検査を受けて下さい。▶P.432 参照下さい。

流量特性



仕様

型 式	TF-5型AC	TF-5型LP	TF-10型AC	TF-10型LP	TF-30型AC	TF-30型LP
使 用 ガ ス	アセチレン	プロパン 都市ガス(13A)	アセチレン	プロパン 都市ガス(13A)	アセチレン	プロパン 都市ガス(13A)
最 高 使 用 圧 力	0.01~0.127MPa (10~127KPa)		0.01~0.098MPa (10~98KPa)		0.01~0.128MPa (10~128KPa)	0.01~0.152MPa (10~152KPa)
最 大 流 量	5000ℓ/h(標準状態)(5m³/h(nor.))		10,000ℓ/h(標準状態)(10m³/h(nor.))		30,000ℓ/h(標準状態)(30m³/h(nor.))	
接 続 形 状	入 口	JIS10k×20A(本体Rc3/4)		JIS10k×20A		JIS10k×25A
	出 口	JIS10k×20A(本体Rc3/4)		JIS10k×20A		JIS10k×25A
ロック弁リセット方式	スライドカバーをスライド		スライドカバーをスライド		スライドカバーをスライド	
作 動 表 示 方 法	正 常 時	シグナル表示方式(緑色)		シグナル表示方式(緑色)		シグナル表示方式(緑色)
	逆 火 時	シグナル表示方式(赤色)		シグナル表示方式(赤色)		シグナル表示方式(赤色)
全 長	225 (フランジなし 162)		332±3		448±3	
質 量	4.5kg (フランジなし 2.8kg)		8.1kg		16.2kg	
標 準 納 期	受注後3日	受注後3日	受注後3日	受注後3日	都度回答	都度回答

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。

復元方法

逆火した時は遮断弁が作動し、ガスの供給がストップします。次の手順で復元（リセット）し、使用してください。



- ①逆火が発生しシグナル表示（赤）の場合、本体1次側の供給ガスを止めて下さい。
- ②ガス配管及び器具等に異常の無いことを確認し、乾式安全器の2次側の圧力を放出してからリセットして下さい。その際1次側の残ガスが放出されますので、周囲に火気がないことを確認して下さい。
- ③リセットする為には、リセットリングを2次側へスライドさせることで通常時に戻り、シグナル表示は緑に変わります。
- ④1次側の供給ガスを開ける前に、十分に逆火発生の原因を処置した上で、通常どおり、供給ガスを開けてからガス器具をご使用下さい。
- ⑤逆火の再発防止のために、配管及びガス器具等の清掃を行って下さい。
- ⑥本品を含め、配管及びガス器具等がガス漏れを、漏れ検知液で点検して下さい。
- ⑦リセットしてもシグナル表示が緑に変わらなかったり、圧力損失が大きくなった場合は、使用せず速やかに販売店に点検を依頼して下さい。

- 一般工業用圧力調整器 01
- 分析機用・半導体用圧力調整器 02
- ガス供給ユニット・集合装置 03
- ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04
- その他装置 05
- 液化ガス蒸発器 06
- 自動切替減圧弁・装置 07
- 高圧ガス用継手 08

09 アクセサリー

- 計 器 10
- 参考資料・データ 11

新JIS規格対応品について
 溶断作業用
 メーカー定期点検案内
 溶断機器再検査のお願い

- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- プロパン用調整器
- プロパン用大流量調整器
- 配管用調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 切断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口

- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カプラジョイント(OKコック)
- ガスホース(OKホース)
- 吸入バルブ
- 二又バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- 保護面用ガラス
- アセ辞
- ゲージガード

- 01 一般工業用圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 アクセサリー

- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
 溶断作業図
 メーカー定期点検案内
 溶断機器再検査のお願い
 溶断用調整器
 乾式安全器内蔵調整器
 プロパン用調整器
 プロパン用大流量調整器
 配管用調整器
 溶接用ガス節約器
 ノーヒーター付調整器
 ノーヒーター調整器
 アルゴン用調整器
 溶接器
 切断器
 加熱器
 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
 吹管の各部名称
 火口
- 乾式安全器
 自主点検工具セット
 携帯用溶断器セット
 緊急防災工具
 カブラジョイント(OKコック)
 ガスホース(OKホース)
 吸入バルブ
 二又バルブ
 容器アダプター
 一本継手
 安全ホルダー
 ケーブルジョイント
 開閉ハンドル
 保護面用ガラス
 アセチレン
 ゲージガード

乾式安全器

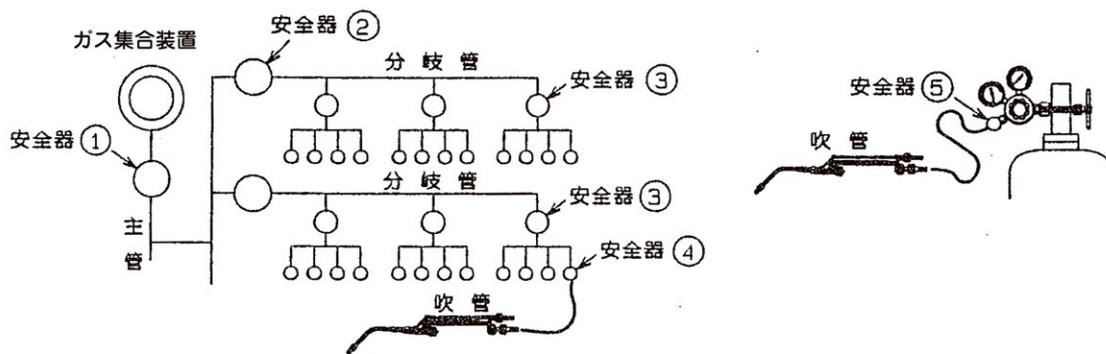
取り付いてますか!! そして、取り替えがお得!!

■乾式安全器の設置義務

- 高圧ガス保安法（一般高圧ガス保安規則 第60条13号 例示基準79）
溶接又は熱切断用アセチレンガスの消費設備には、逆火防止装置（乾式安全器）を設ける。
- 高圧ガス保安法（第24条5 消費の基準違反）
この規定に違反したものは、法第83条2号の定めにより、30万円以下の罰金に処せられる。
- 労働安全衛生規則（第310号 安全器の設置義務）
ガス集合溶接装置(※)には、主管及び分岐管に安全器を設け、1つの吹管に対し安全器が2個以上になるよう設置すること。この場合安全器は水封式安全器だけでなく、乾式安全器も使用できます。（労働省告示第116号）
- 労働安全衛生規則（第317号 定期自主検査）
ガス集合溶接装置(※)は、1年以内ごとに1回、定期的に装置の損傷、変形腐食等の有無及びその機能について、自主検査を行わなければならない。

※可燃性ガス容器を10本以上又は水素及び溶解アセチレン容器の内容積が400リッター以上、その他の可燃性ガス容器は1000リッター以上集合した装置。

■安全器の設置場所



ガス供給状態	法的解釈	日本乾式安全器工業会推奨
アセチレン集合装置 (10本以上、又は内容積400ℓ以上)	衛生規則の対応で、①と②、①と③、①と④のいずれか(2カ所以上) ※1保安法を考慮した場合、①と④	①と②、①と③のいずれか(2カ所以上)と④(※2)の3カ所が最良
アセチレン集合装置 (9本以下、又は内容積400ℓ未満)	保安法の対応で④	同上
アセチレン単瓶	保安法の対応で⑤	⑤
プロパン等集合装置 (10本以上、又は内容積1000ℓ以上、水素400ℓ)	衛生規則の対応で、①と②、①と③、①と④のいずれか(2カ所以上)	①と②、①と③のいずれか(2カ所以上)と④(※2)の3カ所が最良
プロパン等集合装置 (9本以下、又は内容積1000ℓ未満、水素400ℓ未満)	設置義務なし	同上
プロパン等単瓶	設置義務なし	⑤

※1 高圧ガス保安法には、逆火防止装置の具体的な設置場所の規定はないが、吹管1個に対して、逆火防止装置（安全器）1個と解釈。
 ※2 ④に安全器を設置する理由は、保安法の解釈と1個の吹管が逆火しても、他に影響を与えることなく、また逆火源の一番近い所に設置することが最善策となるため。

乾式安全器

乾式安全器はかならず点検して下さい！！

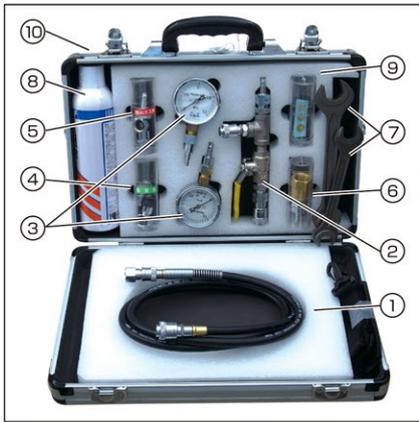
お客様での定期自主検査の実施

お客様は正常に使用中の乾式安全器でも、ご購入後年1回以上の保守点検のための「定期自主検査」を行う必要があります。発生した不合格品はメーカーで修理します。

定期自主検査の方法

検査項目は「外觀検査」「気密検査」「逆流試験」「遮断試験」等を行いますが、検査マニュアル及び自主点検工具セットは、弊社及び日本乾式安全器工業会で用意しております。

自主点検工具セット



自主点検工具セットと点検手順

●点検に使用するガスは、窒素または乾燥した空気ですが、水分や油脂分のないものを使用します。
また点検圧力の条件に合うコンプレッサーを選んで下さい。
点検工具セットは、格納箱に保管され持ち運びができますので、現場ごとの検査に対応できます。
また、ワンタッチ継手を装備し、個別検査もスムーズに行えます。

セットの構成

- | | | | |
|---------------------|------|----------------|------|
| ①供給ゴムホース(1.5m) | 1本 | ⑥内蔵調整器アダプターセット | 1セット |
| ②圧力計ユニット | 1式 | (OP-2、アダプター) | |
| ③圧力計(0.2MPa、1.5MPa) | 2式 | ⑦両口スパナ | 2本 |
| ④酸素用アダプターセット(右ネジ) | 1セット | ⑧洩れ検知液 | 1本 |
| (AP-2N、OP-2止メ栓) | | ⑨自主点検確認シール | 1セット |
| ⑤燃料ガス用アダプターセット(左ネジ) | 1セット | ⑩キャリングケース | 1個 |
| (AP-2N、OP-2止メ栓) | | | |

標準納期：都度回答



注意

- 自主点検工具セットに圧力調整器は付属しておりません。窒素容器等で使用される場合は、別途圧力調整器をお買い求め下さい。推奨圧力調整器：YR-70V（詳細▶P.29～30）
- 逆火とめ太郎自主点検工具セットを使用する場合は、別途、継手が必要です。お問合せください。

YR-70V

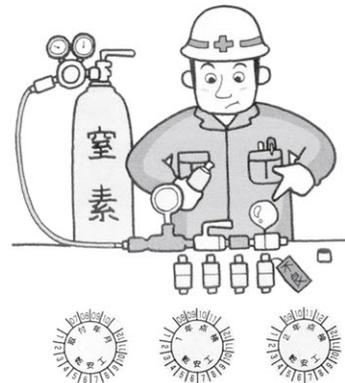


メーカーでの再検査と実施要領

3年に1回はメーカーで再検査を受けて下さい。

再検査の標準要領

分解⇒洗浄⇒消炎フィルター・消耗部品取替⇒組立⇒性能試験⇒シール貼付
メーカーで分解し、修理可能かどうか判断します。
分解の結果、修理できない場合があります。
再検査を実施した場合は、「点検シール」を貼付します。
「点検シール」は次の点検時期、再検査時期が判ります。
再検査費用は有償となります。
標準取替部品以外に交換した部品についても実費を申し受けます。



新品との交換がお得です！！是非お勧めします。

- ① 再検査のためには、再検査期間中の代替品が必要です。
- ② 再検査費用の他に送料が必要な場合があります。
- ③ 再検査期間の管理が必要です。

点検軽視！ 逆火発生！！

自主検査不履行・再検査無視で使用を続けた場合、メーカーの機能保証は無くなります。その上で整備不良が原因で逆火事故が発生した場合、お客様は逆火防止装置の装着義務違反に問われる場合があります。

一般工業用	01
圧力調整器	
分析機用・半導体用	02
圧力調整器	
ガス供給ユニット・	03
集合装置	
ガス供給ユニット・	04
集合装置関連機器	
その他装置	05
液化ガス蒸発器	06
自動切替	07
減圧弁・装置	
高圧ガス用継手	08

09 溶クセサリ

計器	10
参考資料・データ	11

新JIS規格対応品について
溶断作業用
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い

溶断用調整器
乾式安全器内蔵調整器
圧力調整器
プロパン用調整器
アロパン用
大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ヒーター付調整器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器
溶接器
溶断器
加熱器
吹管の機種・
火口における
ガスの消費量
吹管の各部名称
火口

乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カブラジョイント
(OKコック)
ガスホース
(OKホース)
吸入バルブ
二又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
アクセサリー
開閉ハンドル
保護面用ガラス
アセ辞
ゲーシガード