

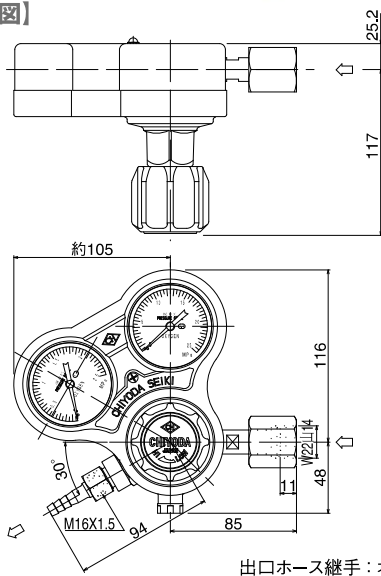
■ ガス溶断・溶接・加熱用 ボンベ用圧力調整器

■スタウトシリーズ

SRO-A型 / 酸素用・独式・N式 (乾式安全器内蔵型)



【外観寸法図】

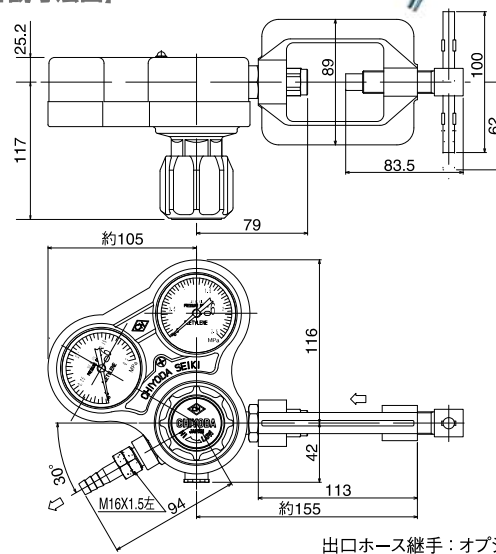


出口ホース継手：オプション

SRA-A型 / アセチレン用・ フリースライド枠式(乾式安全器内蔵型)



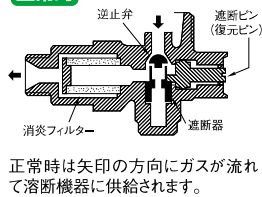
【外観寸法図】



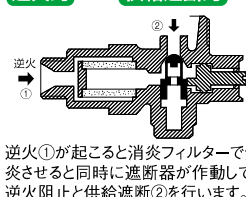
出口ホース継手：オプション

【乾式安全器の作動説明】

正常時

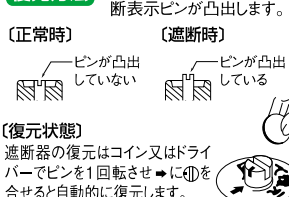


逆火時

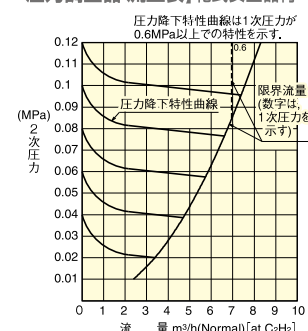


供給遮断時

復元方法



【スタウトアセチレン用 圧力調整器 流量表】乾式安全器付



新JIS規格対応・新安全機構

さらに千代田精機では、ISO規格に基づいて、2003年8月に改正されました新JIS(B6803)規格に対応する為、溶断器用圧力調整器の安全機構を下記の様に改良しました。

1. 圧力調整ハンドルを取り外すことを出来なくしました。
2. 規定圧力以上に圧力を調整する事を出来なくしました。
3. 安全弁(逃し弁)の調整が出来なくしました。

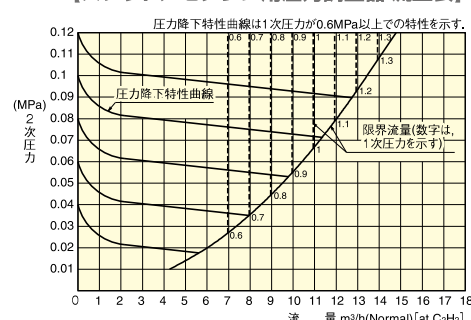
【標準仕様】

型式/入口接続方式		SRA-A型/アセチレン
		フリースライド方式、枠式
乾式安全器	内蔵型	○
	取付型	○
材 質	本体	C3771B
	ダイヤフラムシート	CR C3604B
1 次 圧 力 調 整 圧 力	2.6MPa(設計圧力)以下 0.01~0.098MPa	
標準流量	乾式安全器付	2m³/h(標準状態 P2=0.05MPa)
	乾式安全器なし	7m³/h(標準状態 P2=0.05MPa)
1 次 圧 力 計	0~4MPa	
2 次 圧 力 計	0~0.2MPa	
使 用 温 度	-10~+40℃	
出 口 接 続	M16×1.5左	
質 量	1.43kg(枠含まず)	
標 準 納 期	2日	

圧力調整器の検査・試験項目

- ※ 1. 圧力調整機構試験 (アセチレンのみ)
- ※ 2. 発火試験 (酸素のみ)
- ※ 3. 表示耐久性試験
- ※ 4. 安全試験
- 5. 圧力変動率試験
- 6. 閉塞時圧力上昇試験
- 7. 安全弁作動試験
- 8. 耐圧試験・気密試験
- 9. 放出能力試験
- 10. 寸法・材料検査

【スタウトアセチレン用圧力調整器 流量表】



1 ガス溶断・溶接・加熱用
ボンベ用圧力調整器

2 ガス溶断・溶接・加熱用
配管取出口用
圧力調整器

3 小型圧力調整器

4 ヒーター付
圧力調整器

5 ノーヒーター式
圧力調整器

6 ガス節約器付
圧力調整器

7 高圧・超高圧用
圧力調整器

8 装置・ライン用
圧力調整器

小流量自力式

中流量自力式

中/大流量自力式

大流量自力式

大流量パイロット式/
ピストン式

微圧~低圧用

9 活魚用・
バルーン封入用
圧力調整器

10 医療用圧力調整器
流量計、圧力計
その他計器

11 参考資料