



TIME CHEMICAL

ソリューブルタイプ 切削油 **HIGH CUT**

ハイカットCF-40 新タイプ

ハイカット CF-40 新タイプは、合成潤滑剤を主成分とする
オイルフリー中切削タイプです。

防錆性や防腐性を向上させた高性能水性切削剤です。

特 長

- ソリューブルタイプで、冷却性・浸透性に優れ、工具の摩耗を抑えます。
- 夏場でも腐敗し難く、嫌な臭いやホースの目詰まりを起こしません。
- 防錆効果が高く、鋼材や機械を錆から守ります。
- 発煙が少なく、引火が無く、作業の安全性を高めます。
- 高倍率で使用できますので、経済的です。

使用方法

加工方法により、原液～20倍に希釈してご使用下さい。

バンドソー：5～20倍、（鋼材の厚みにより希釈倍率を変える）

旋削・中ぐり：原液～10倍、 メタルソー・ネジ切り：原液～5倍



TIME CHEMICAL

株式会社 **タイムケミカル**

ソリューションタイプ 切削油

ハイカットCF-40

新タイプ シリーズ

HIGH CUT

製 品		外 観	希 釈 倍 率
汎用	ハイカットCF-40R	緑色液体	バンドソー：5～20倍 旋削・中ぐり：5～10倍 メタルソー・ネジ切り：原液～5倍
重切削油	ハイカットCF-40H	緑色液体	バンドソー：5～20倍 旋削・中ぐり：5～10倍 メタルソー・ネジ切り：原液～5倍
軽切削油	ハイカットCF-40L	緑色液体	バンドソー：5～10倍 旋削・中ぐり：原液～5倍 メタルソー・ネジ切り：原液

物 性

外観は、緑色液体です。pHはアルカリです。

使用上の注意

- 新規にハイカットを使用する場合、従来使用液を抜き取り、洗浄後、機械に合った倍率に希釈して濃い目の濃度にてご使用下さい。
- ハイカット使用中で、液を補充する場合も、原液を希釈して補充下さい。
- 冬季・寒冷地で使用する場合、不凍液ハイカット AF-10を添加し使用下さい。
- 皮膚や衣類に付着した場合は、水道水で洗ってください。
- 目に入った場合は、直ぐに大量の水で洗眼し、痛みが続く場合は医師の診断を受けて下さい。

用 途

(被削材質) 炭素鋼、鋳鉄

荷 姿

18L ペール缶、
200L ドラム缶

注 意 事 項

改良のため、予告なく性状や特性を変更することがありますので、ご了承下さい。
試験結果は、弊社試験室における実験に基づくもので、保証値ではありません。
商品に関するお問合せは、最寄の当社へお願い致します。

ご使用前には、必ず SDS を熟読してご使用ください。

お求めは：



株式会社 タイムケミカル

●つくば本社 ☎300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●つくば工場業務部 ☎300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●東日本事業所 ☎300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●西日本事業所 ☎566-0073 大阪府摂津市島飼和道2-8-14 072(654)8771 FAX 072(654)8773
●つくば第二研究所 ☎300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
ホームページ <http://www.timechemical.co.jp>
メールアドレス info@timechemical.co.jp