



オーエスジーのタッピングスプレー

タッピング ジェルスプレー

Pro

一般鋼からステンレス鋼まで各種金属加工に対応



液だれしにくいジェルタイプ

少量で十分な潤滑性が得られ経済的

エアーで簡単に除去可能*

*完全な油分の除去には脱脂が必要です

環境にやさしい

塩素フリータイプ



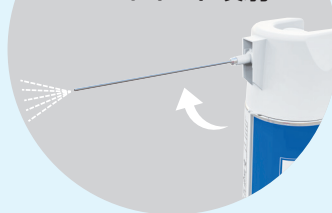
折り畳みが可能な2wayノズル

スプレーノズルがなくなる

用途に合わせて噴射方法の切り替えが可能



ノズルをたてて
ピンポイント噴射



ノズルをたたんで
ワイド噴射



被削材対応表

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	NI基合金
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*	○*	○*	○*	○*	×	○*	○	○

*加工後、直ちに脱脂ができる場合に使用できます。加工物に変色する可能性があります。

オーエスジー株式会社

Tapping Gel Spray

タッピングジェルスプレープロ

Pro

ジェルがピタッ！
エアーで吹き飛ばす！！



ツールNo. EDP No.	品 名	外 観	内容量	引火点	耐圧荷重	動粘度(40℃)	銅板腐食試験	関係法令
9600140	タッピングジェルスプレーPro	淡褐色透明ゲル	420ml	158℃	11.5kg/cm ²	3,600mm ² /s	1a	指定可燃物 可燃性固体類

使用方法及び使用上の注意

- ご使用される際には必ず「安全データシート (SDS)」をお読みください。
- ガラス玉が鳴るまでよく振ってからご使用ください。
特に初回使用時は入念に振ってからご使用ください。液とガスが分離しています。
- 必要に応じてノズルをセットして、工具の刃先にスプレーしてください。
- 高圧ガスを使用した可燃性の製品ですので、必ず火気の無いところでご使用ください。
- 換気の良い場所で作業を行ってください。
- 初めての材料を加工する場合は、端材を使用し、材料の変色の有無をご確認ください。
- 加工後は必要に応じて早めに脱脂をしてください。脱脂後、ワークを保管する際には、材質に合わせた防錆剤をご使用ください。
加工した銅系ワークを、そのまま長期間放置すると変色する恐れがあります。早めに脱脂してください。
- 保管の際は、乳幼児の手の届くところに置かないでください。高温や直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管してください。
また、使用後は密封保管してください。



安全データシート
(SDS)はこちらから

オーエスジー株式会社

本 社

〒442-8543 愛知県豊川市本野ケ原三丁目22番地 TEL : (0533)82-1111
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters

3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東日本営業部

〒140-0002 東京都品川区東品川4-12-6
品川シーサイドキャナルタワー19階 TEL : (03)5715-2966

西日本営業部

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-18-2
オーエスジーセンタービル8F TEL : (06)6538-3880

アプリケーション営業部

〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町3-1-17
BIZrium名古屋4階 TEL : (052)589-8320

OSG代理店