NS-410R

棒端色：紫色

JIS Z3321 YS410
AWS A5.9 ER410該当

13Crステンレス鋼用

SUS410などの13Cr鋼の溶接。

水車などの耐キャビテーション、耐エロージョン用の肉盛溶接。

■溶加棒の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.08	0.42	0.34	0.018	0.005	12.54

■溶着金属の機械的性質一例 (760℃ 1時間SR、315℃まで炉冷、以下空冷)

0.2%耐力	引張強さ	伸び
310 MPa	528 MPa	32.8 %

■製造寸法

棒径(mm)	長さ(mm)	小包装質量(kg)	大包装質量(kg)
1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0※	1000	5	20

NS-410NiMoR

※ 棒端色：
紫色一赤色 (側面)

JIS Z3321 YS410NiMo
AWS A5.9 ER410NiMo該当

13Cr-4Ni-0.5Moステンレス溶加棒

SCS3、ASTM CA 6NMなどNiを含む13Cr鋼の溶接。

SUS403、SUS410、SUS420などの溶接。

■溶加棒の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.023	0.38	0.44	0.006	0.005	4.28	11.95	0.54

■溶着金属の機械的性質一例

熱処理	0.2%耐力	引張強さ	伸び	衝撃値
溶接のまま	768 MPa	1013 MPa	18.7 %	189 J
590℃×5h 炉冷	747 MPa	878 MPa	22.6 %	223 J

■製造寸法

棒径(mm)	長さ(mm)	小包装質量(kg)	大包装質量(kg)
2.4 3.2	1000	5	20