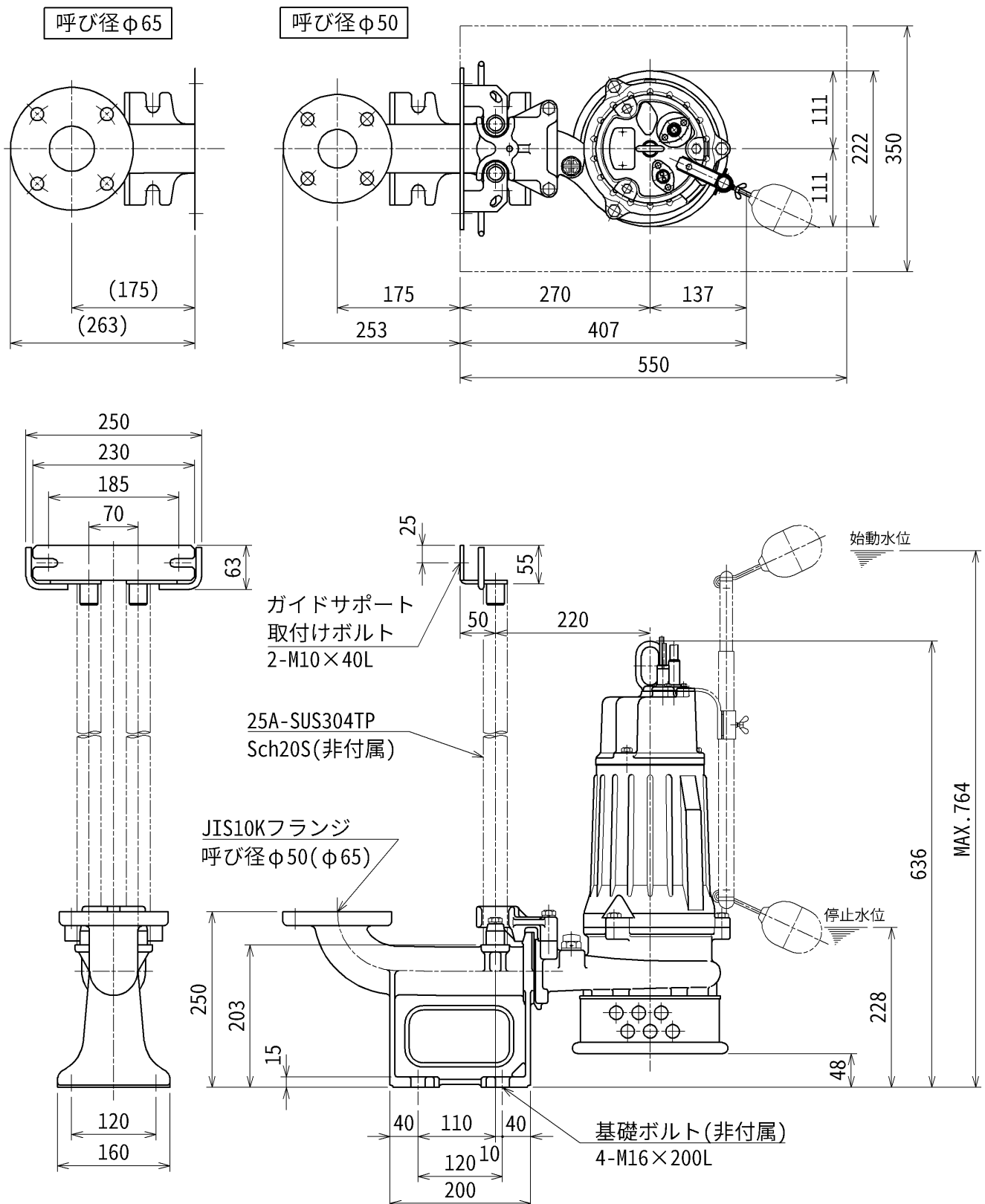


据付外形寸法図 DIMENSION DRAWING		No.		No.	A-30915-16
TYPE	汚水用水中うず巻ポンプ(自動形)	MODEL	TOS50SFA21.5 -64		
名称		型式			

概算質量(※)	
着脱部	本体
13kg	35kg

※ケーブルは除く



()内寸法は、口径 $\phi 65$ の場合を示す。