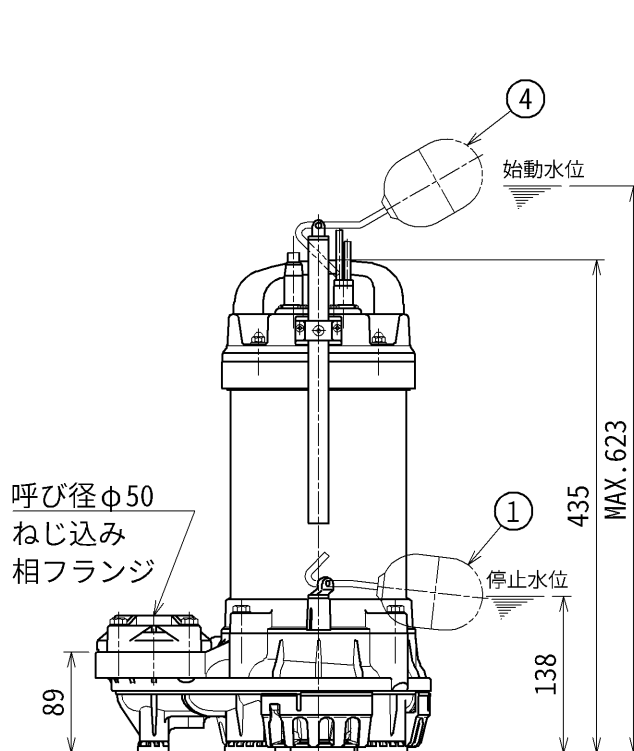
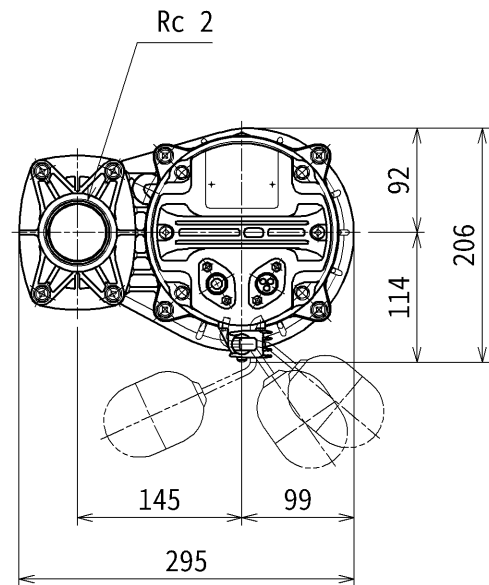
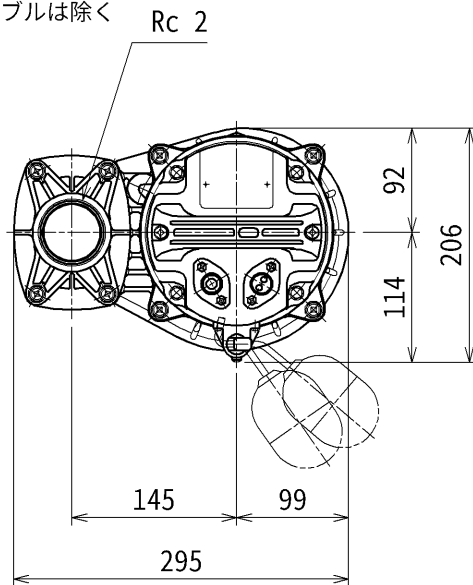


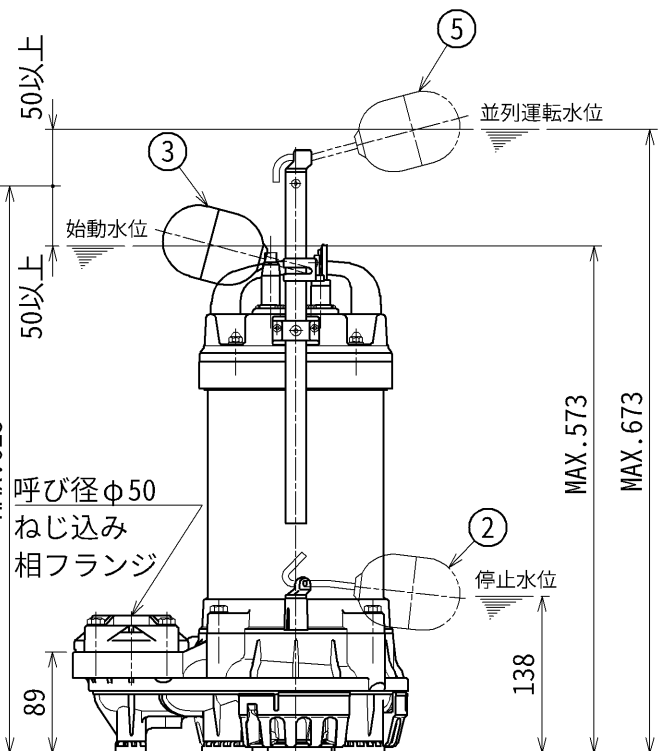
外形寸法図	DIMENSION DRAWING	No.	No.	A-17989-45
TYPE 名称	汚水用水中うず巻ポンプ（自動交互形）	MODEL 型式	50PSFW21.5 -52	

概算質量(※)
16.9kg

※ケーブルは除く



No.1 ポンプ



No.2 ポンプ

番号	名 称	色
①	No.1ポンプ 停止フロート	赤
②	No.2ポンプ 停止フロート	赤
③	No.2ポンプ 交互始動フロート	黄
④	No.1ポンプ 始動フロート	黄
⑤	No.1ポンプ No.2ポンプ 並列運転フロート	緑