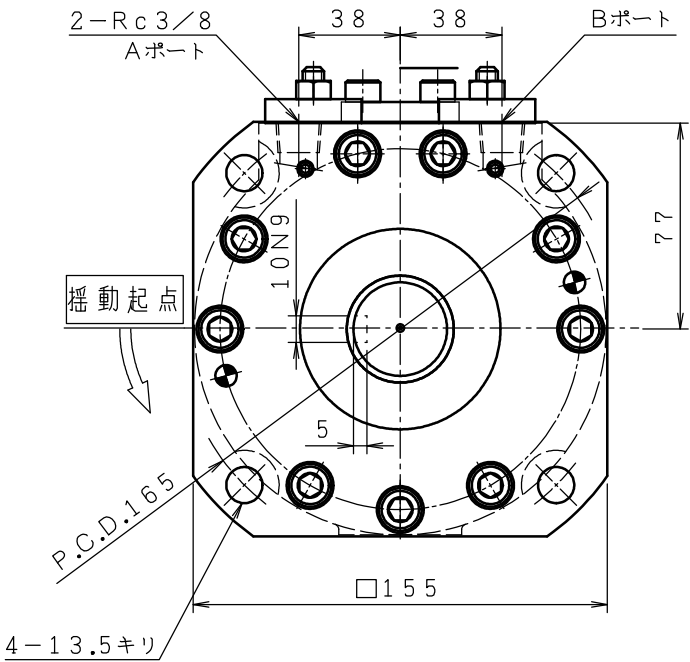
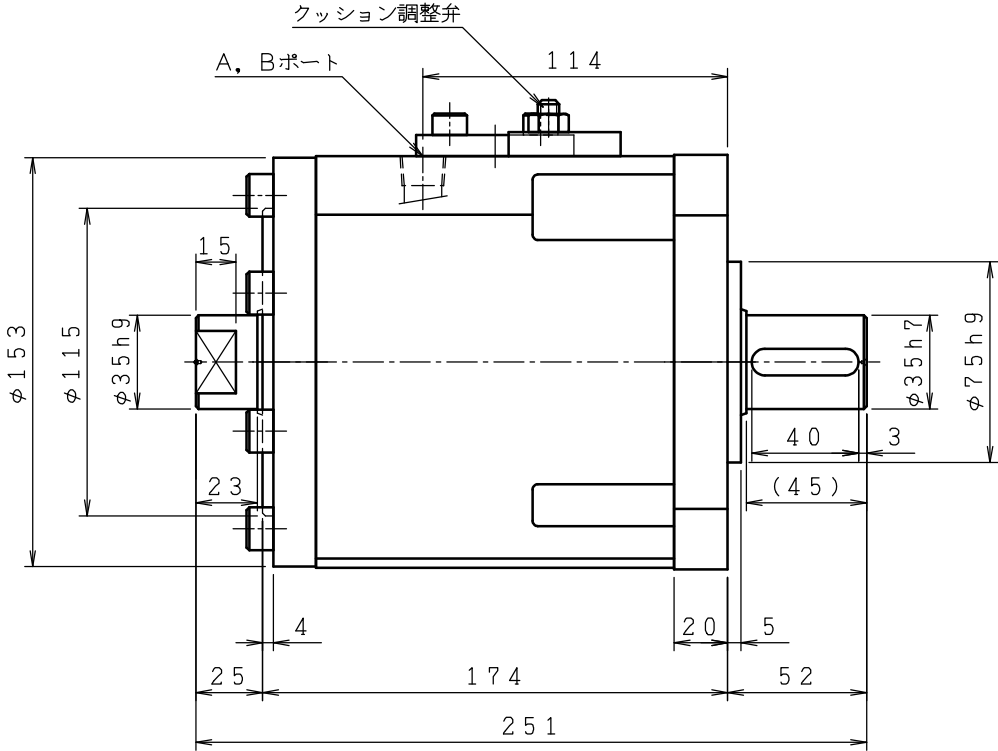
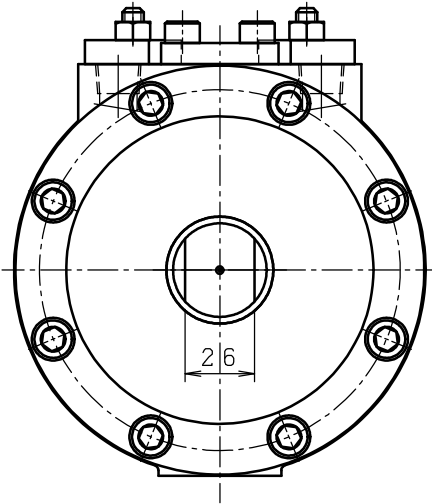


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm				
	系材ノママ	呼び寸法ノ区分	寸法公差	呼び寸法ノ区分	寸法公差	
▽	50-S	0.5以上 3以下	±0.1	120㉮超エ 400以下	±0.5	
▽▽	12-S	3㉮超エ 6以下	±0.1	400㉮超エ 1000以下	±0.8	
▽▽▽	3-S	6㉮超エ 30以下	±0.2	1000㉮超エ 2000以下	±1.2	
▽▽▽▽	0.8-S	30㉮超エ 120以下	±0.3	2000㉮超エ 4000以下	±2.0	
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル						
ネジ精度JIS2級 指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト						



仕 様

最高使用圧	7.0	MPa
保証耐圧力	10.5	MPa
最大トルク	500	N・m(7MPa時)
最大揺動角度	270±3°	
容量	427	cm³/270°
内部漏レ量	320	cm³/min.
質量	約26	Kg
クッション 両端停止前約15°ヨリ作動		
Aポート入圧時、矢印方向ニ旋回		

				N O		品 名		材 質	数 量	備 考	
			名称	ハイドロロータ		形式	JMC-75-270		品名	組 立 図	
			承認			設計		尺度	1 / 2	材質	処理
			検図			製図					
符号	年月日	改 訂 内 容	担当者	JPN株式会社					図 番	JMC75-003△	