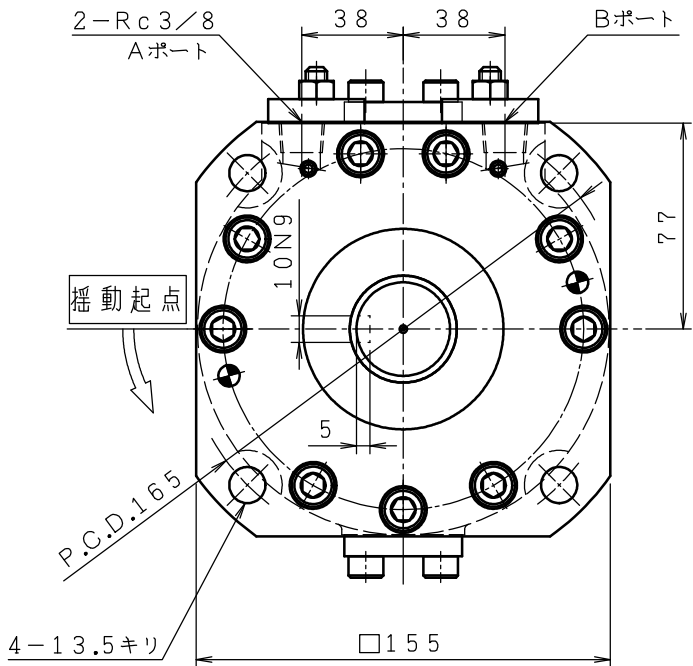
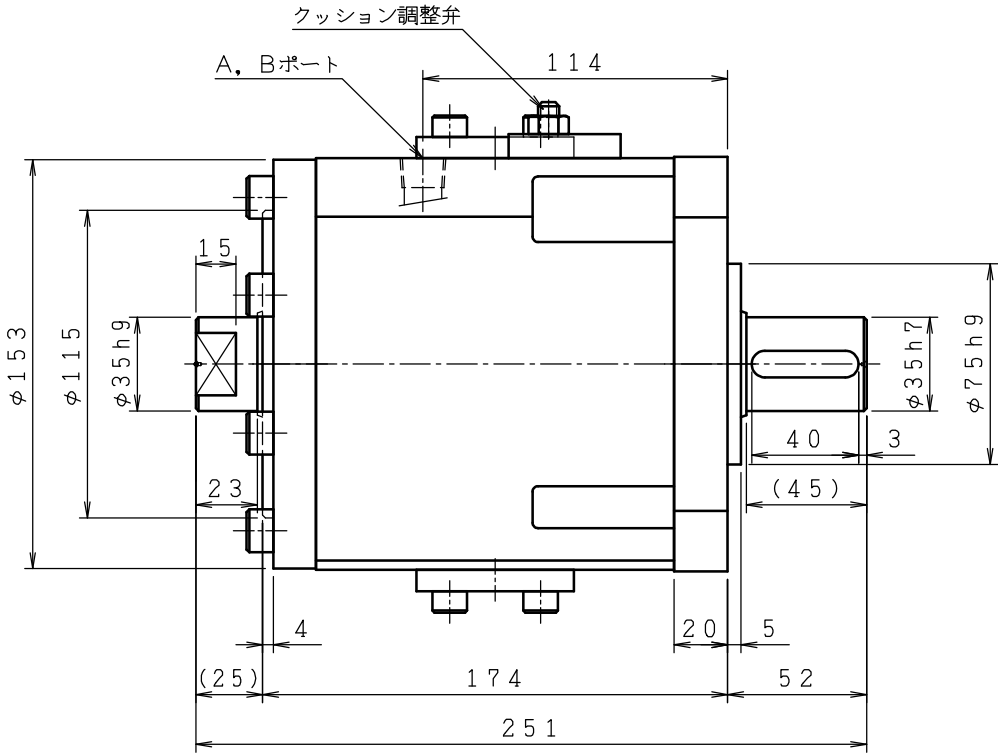
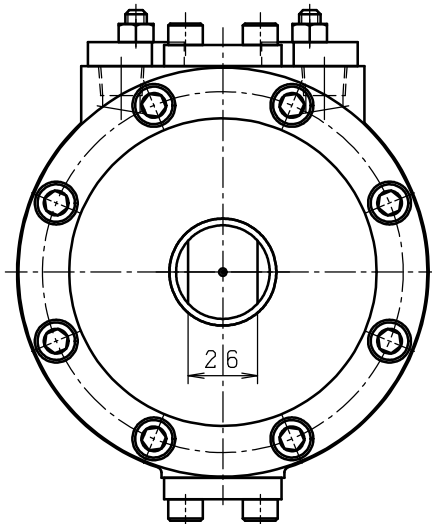


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm					
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法ノ区分		寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	120φ程度	400以下	±0.5
▽▽	12-S	3φ程度	6以下	±0.1	400φ程度	1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6φ程度	30以下	±0.2	1000φ程度	2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30φ程度	120以下	±0.3	2000φ程度	4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル							
ネジ精度JIS2級		指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト					



仕 様

最高使用圧	5.0	MPa
保証耐圧力	10.5	MPa
最大トルク	750	N・m(5MPa時)
最大揺動角度	90 ⁺³	°
容量	285	cm³
内部漏レ量	430	cm³/min.
質量	約26	Kg
クッション 両端停止前約15°ヨリ作動		
Aポート入圧時、矢印方向ニ旋回		

						N O	品	名	材	質	数	量	備	考
				名称	ハイドロロータ			形式	JMC-75-90			品名	組立図	
				承認			設計			尺度	1 / 2	材質		処理
				検図			製図							
符号	年月日	改訂内容		担当者	 JPN株式会社					図番	J M C 7 5 - 0 0 1 			