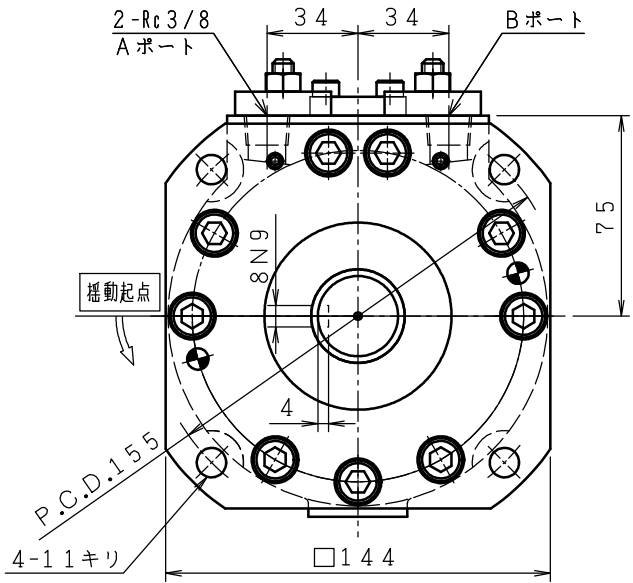
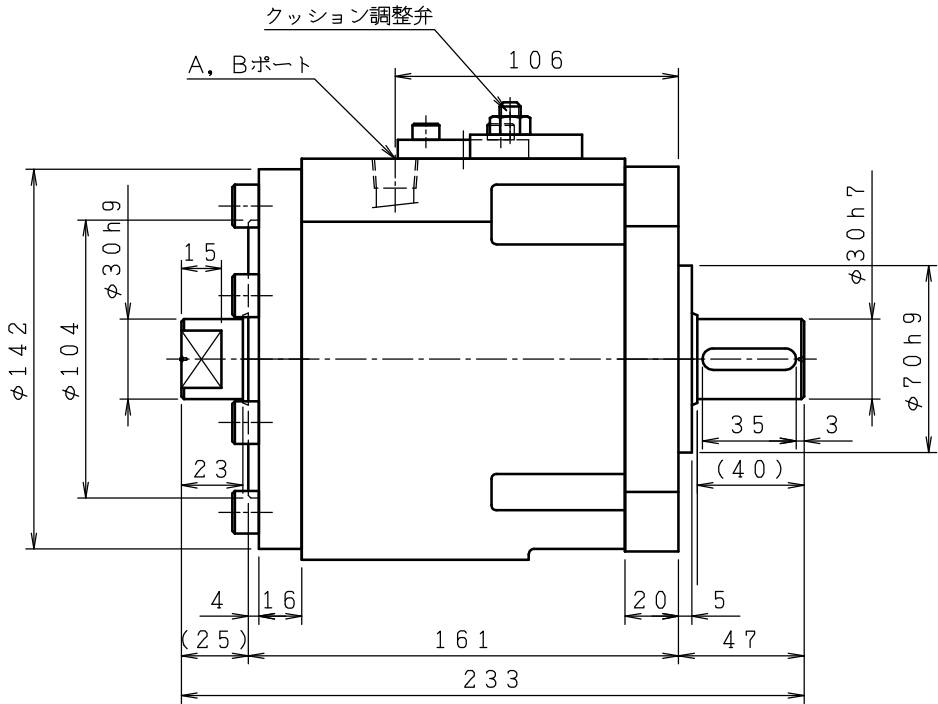
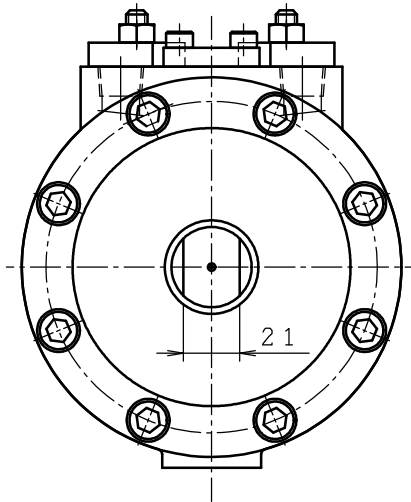


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm					
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法ノ区分		寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	1207mm	400以下	±0.5
▽▽	12-S	37mm	6以下	±0.1	4007mm	1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	67mm	30以下	±0.2	10007mm	2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	307mm	120以下	±0.3	20007mm	4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル							
ネジ精度JIS2級 指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト							



仕 様

最高使用圧	7.0	MPa
保証耐圧力	10.5	MPa
最大トルク	378	N・m(7MPa時)
最大揺動角度	270 ⁺³	°
容量	315	cm ³
内部漏レ量	240	cm ³ /min.
質量	約21	Kg
クッション 両端停止前約15°ヨリ作動		
Aポート入圧時、矢印方向ニ旋回		

					N O	品	名	材	質	数 量		備	考			
				名 称	ハイドロロータ			形 式	JMC-50-270			品 名	組 立 図			
				承認				設計			尺 度	1 / 2	材 質		処 理	
				検 図				製 図			図 番	J M C 5 0 - 0 0 3 △				
符 号	年 月 日	改 訂 内 容		担 当 者	JPN株式会社											