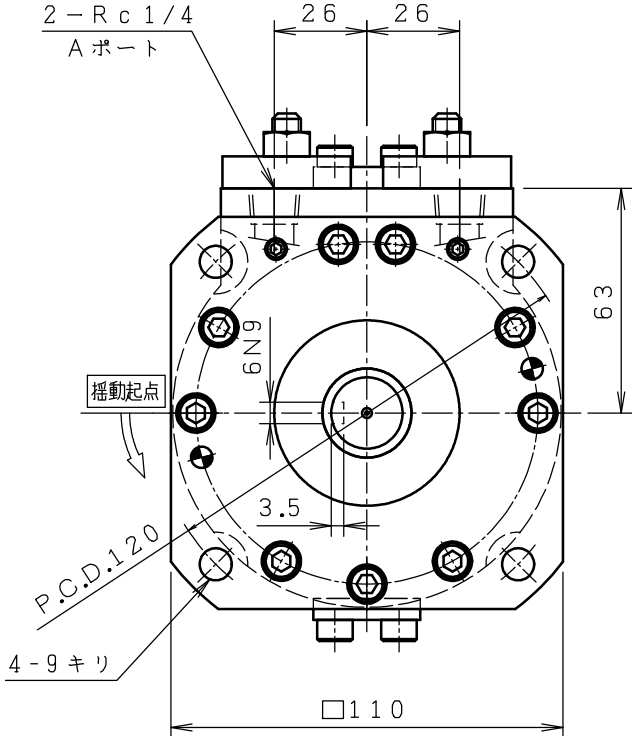
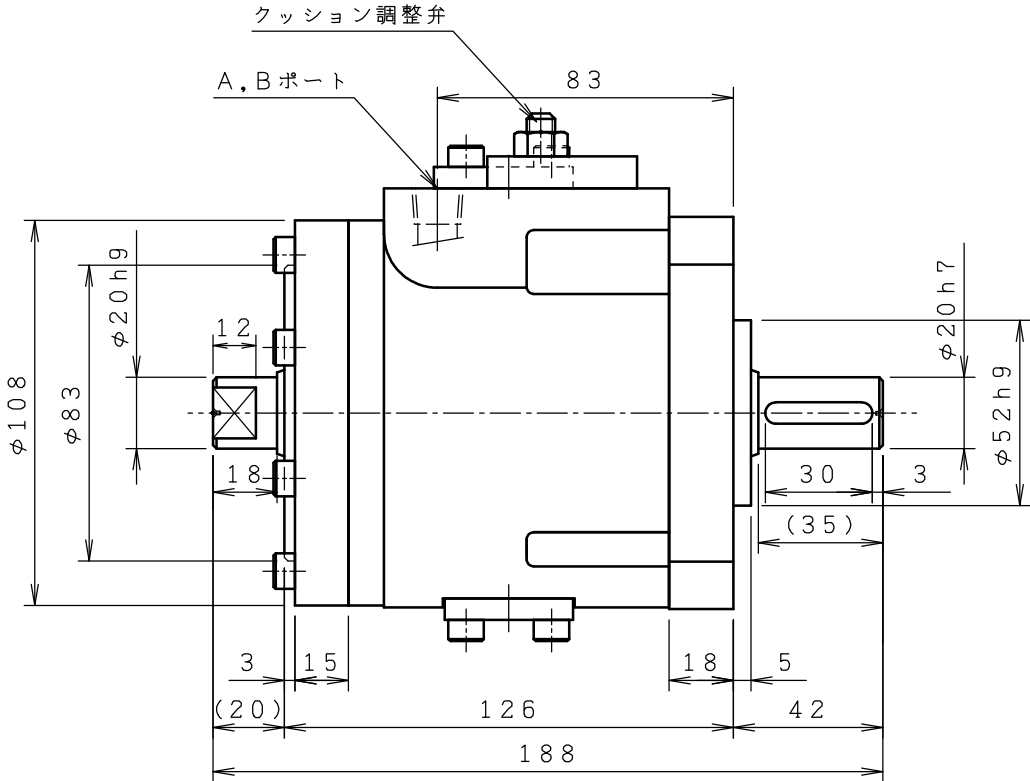
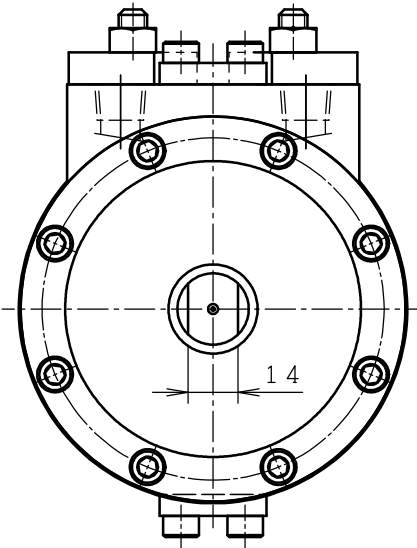


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm					
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法ノ区分		寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	120φ超	400以下	±0.5
▽▽	12-S	3φ超	6以下	±0.1	400φ超	1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6φ超	30以下	±0.2	1000φ超	2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30φ超	120以下	±0.3	2000φ超	4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル							
ネジ精度JIS2級		指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト					



仕 様

最高使用圧	5.0	MPa
保証耐圧力	10.5	MPa
最大トルク	214	N・m(5MPa時)
最大揺動角度	90 ⁺³	°
容量	83	cm³
内部漏レ量	190	cm³/min.
質量	約12	Kg
クッション 両端停止前約15°ヨリ作動		
Aポート入圧時、矢印方向ニ旋回		

										N O	品	名	材	質	数 量		備	考		
				名 称	ハイドロロータ				形 式	JMC-20-90				品 名	組 立 図					
				承認					設計			尺 度	1 / 1.5	材質			処理			
				検 図					製 図											
符 号	年 月 日	改 訂 内 容		担 当 者	 JPN株式会社							図 番	J M C 2 0 - 0 0 1 △							