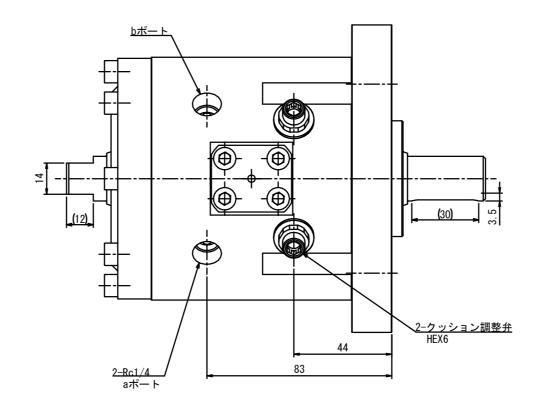
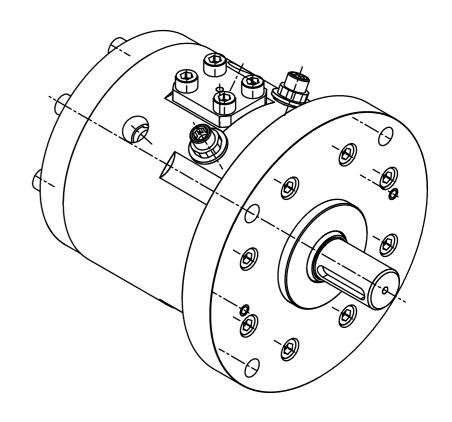
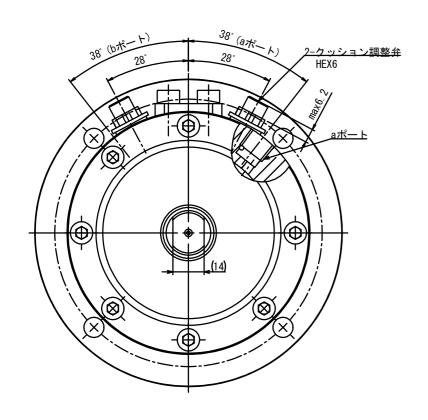
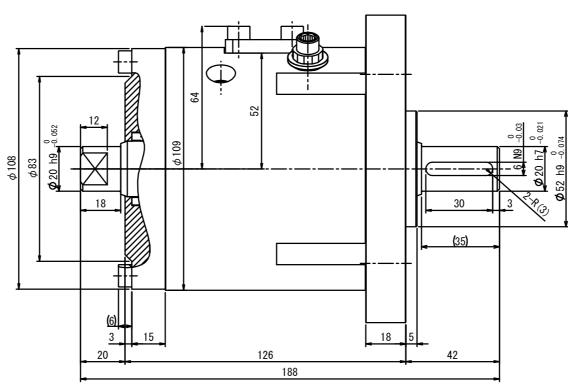
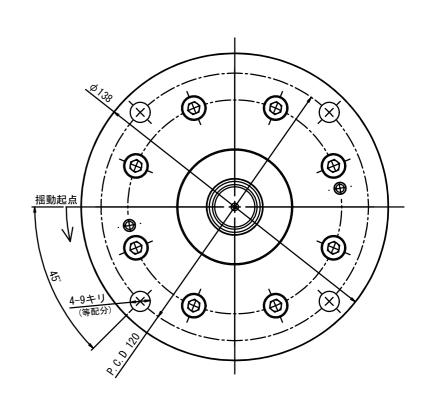
仕	上精度	普通寸法公差(削リ加工)(中級)単位mm						
	素材ノママ	呼ビ寸法ノ区分	寸法公差	呼び寸法の区分	寸法公差			
▽	50-S	0.5以上 3以下	±0.1	120ヲ超エ 400以下	±0.5			
ᢦ	12-S	3ヲ超エ 6以下	±0.1	400ヲ超エ 1000以下	±0.8			
₩	3-S	6ヲ超エ 30以下	±0.2	1000ヲ超エ 2000以下	±1.2			
₩	0.8-S	30ヲ超エ 120以下	±0.3	2000ヲ超エ 4000以下	±2.0			
		特二指定シタモノノホカハ本表ニヨル						
ネジ結氏	FJIS2級	指示ナキ角、凸ハC0、2以下、凹ハR0、4以下ノコト						











## <u>仕様</u>

最高使用圧	7.0 MPa
保証耐圧力	10.5 MPa
最大トルク	150 N·m(7MPa時)
最大揺動角度	270 👸 °
容量	125 cm <sup>3</sup>
内部漏レ量	125 cm³/min.
質量	8. 5 Kg
クッション	両端停止前15°ヨリ動作
aポート入圧時	、矢印方向二旋回

名称 承認 検図		10-9	設計製図	形式		JMK-20-2	270 尺 度	1/1.2	品名材質	外 形 ————————————————————————————————————	処理	_
	<b>▼</b> JPN株式会社								Μŀ	<20-0	0 3	