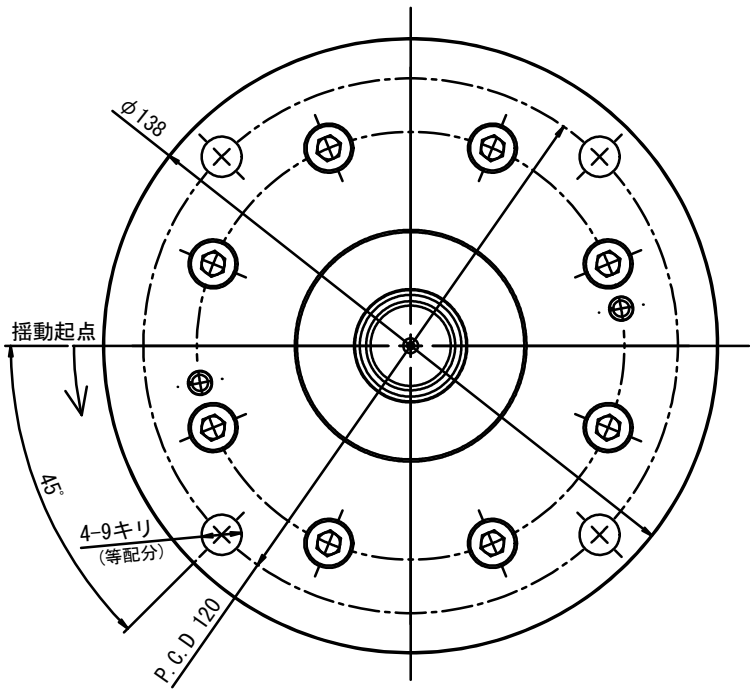
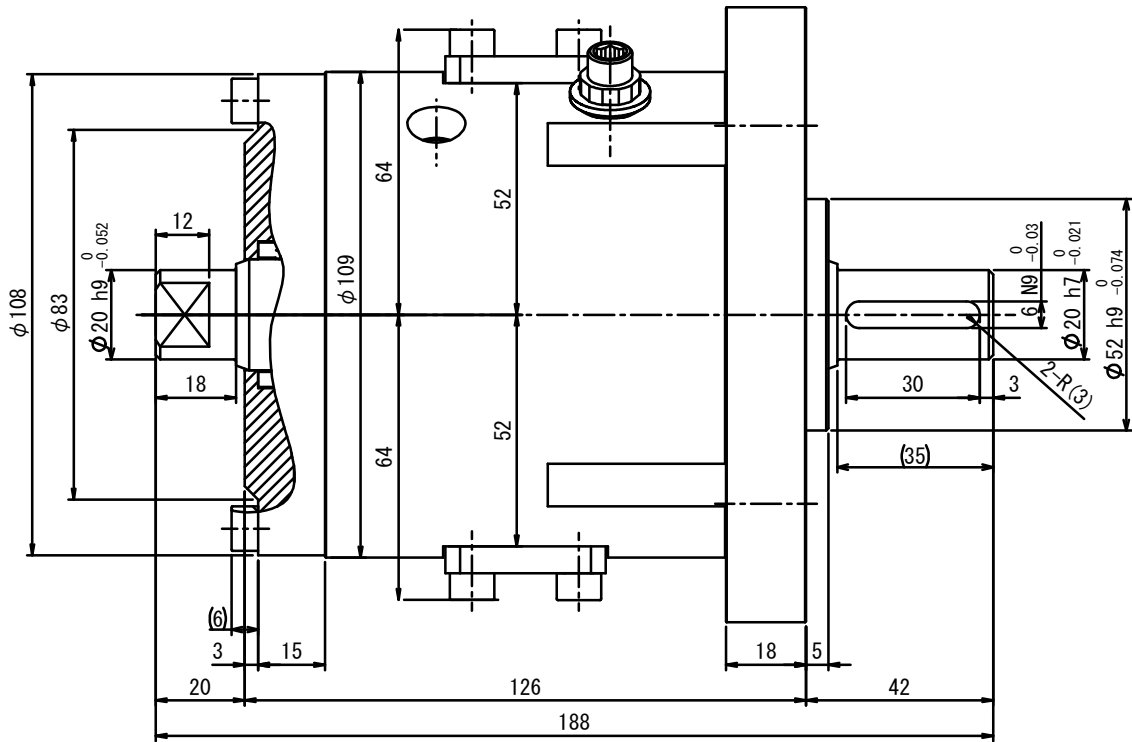
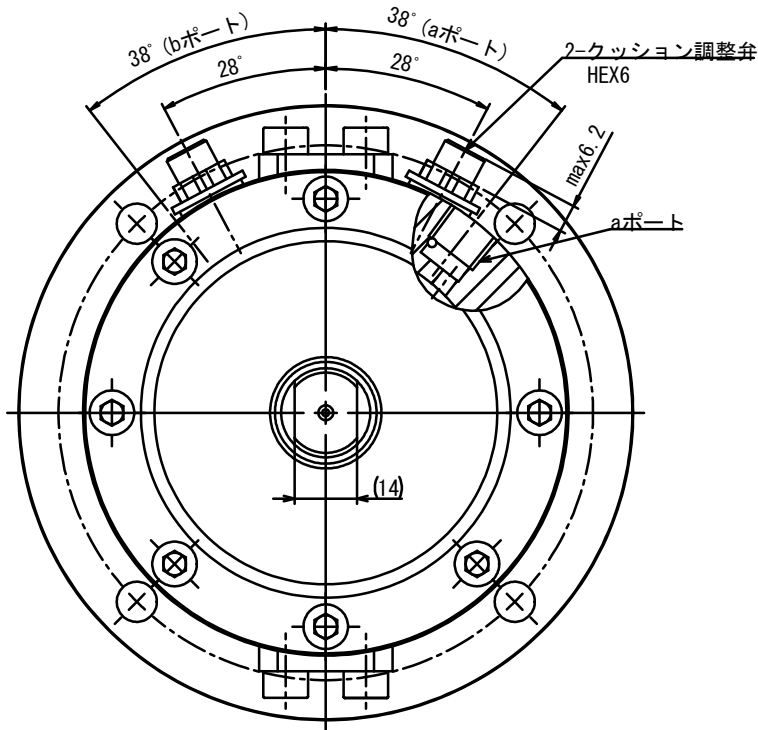
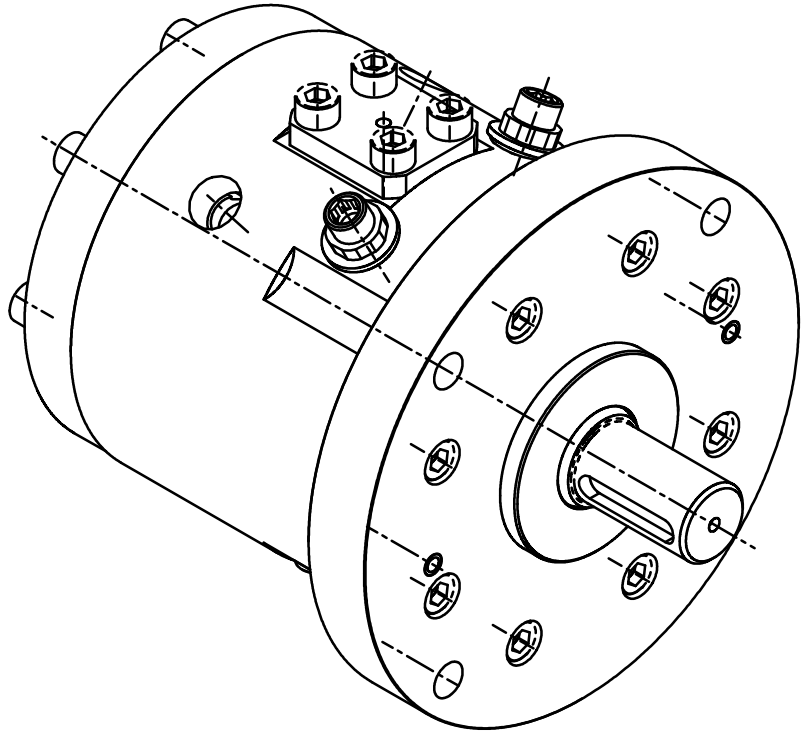
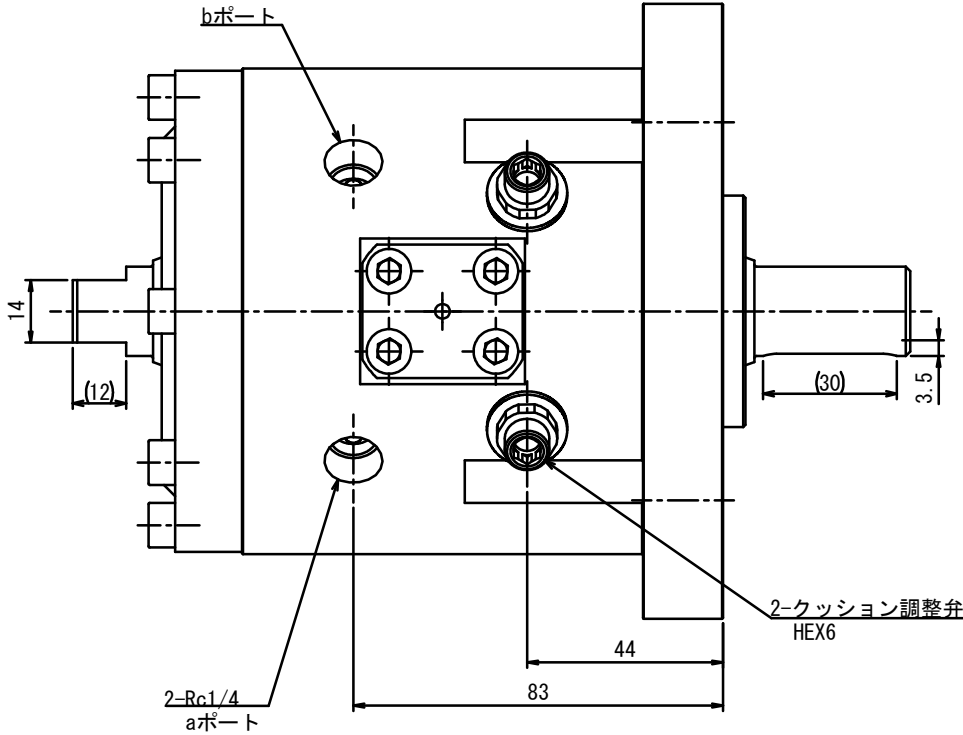


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm			
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分	寸法公差	呼び寸法の区分	寸法公差
▽	50-S	0.5以上 3以下	±0.1	120ヲ超エ 400以下	±0.5
▽▽	12-S	3ヲ超エ 6以下	±0.1	400ヲ超エ 1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6ヲ超エ 30以下	±0.2	1000ヲ超エ 2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30ヲ超エ 120以下	±0.3	2000ヲ超エ 4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル					
ネジ精度 J I S 2 級		指示ナキ角、凸ハ C 0.2 以下、凹ハ R 0.4 以下ノコト			



仕様

最高使用圧	5.0 MPa
保証耐圧力	10.5 MPa
最大トルク	214 N・m(5MPa時)
最大揺動角度	90°
容量	83 cm ³
内部漏れ量	190 cm ³ /min.
質量	8.8 Kg
クッション	両端停止前15° ヨリ動作
aポート入圧時、矢印方向ニ旋回	

名称	ハイドロロータ			形式	JMK-20-90			品名	外形図		
承認			設計		尺度	1/1.2	材質	-	処理	-	
検図			製図		図番	JMK20-001					
JPN株式会社											