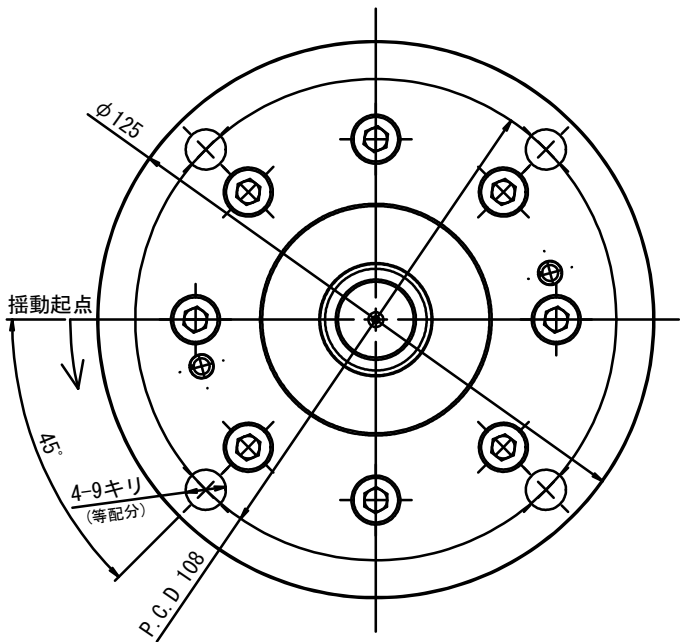
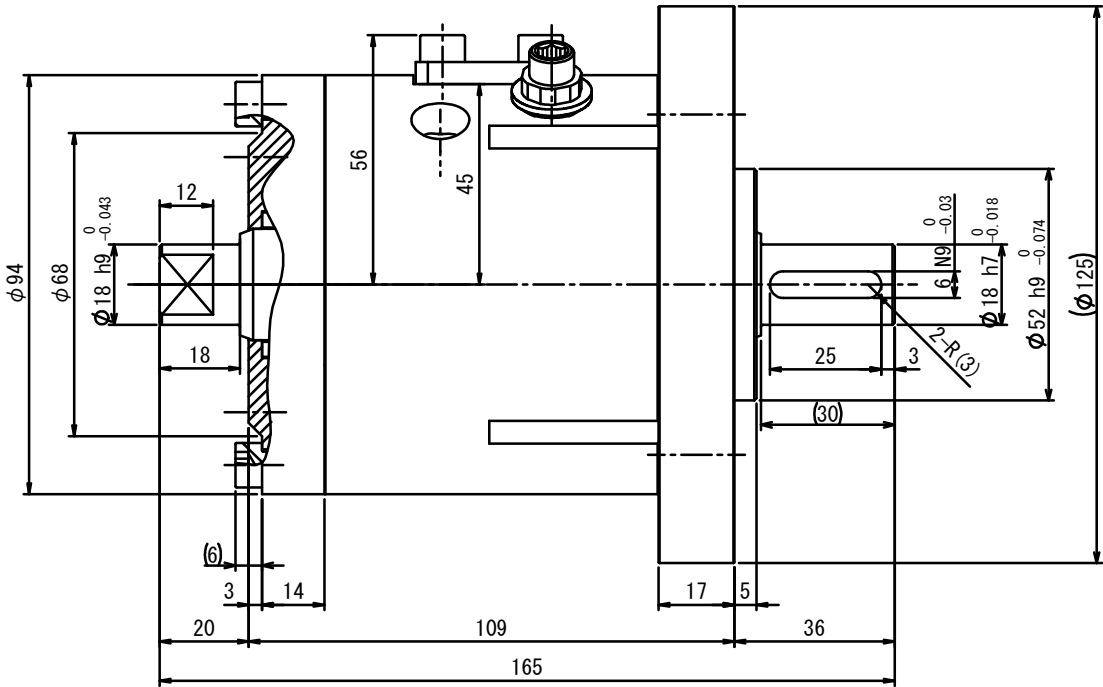
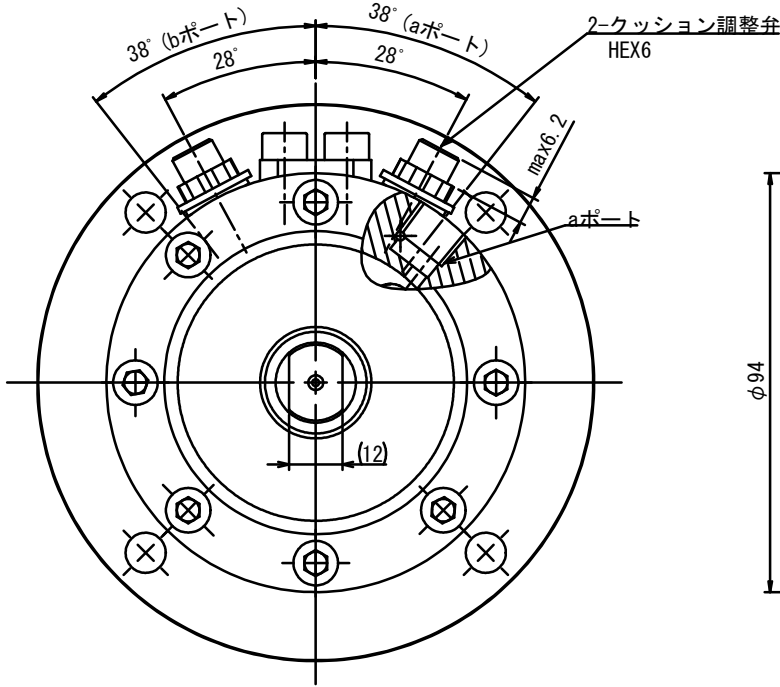
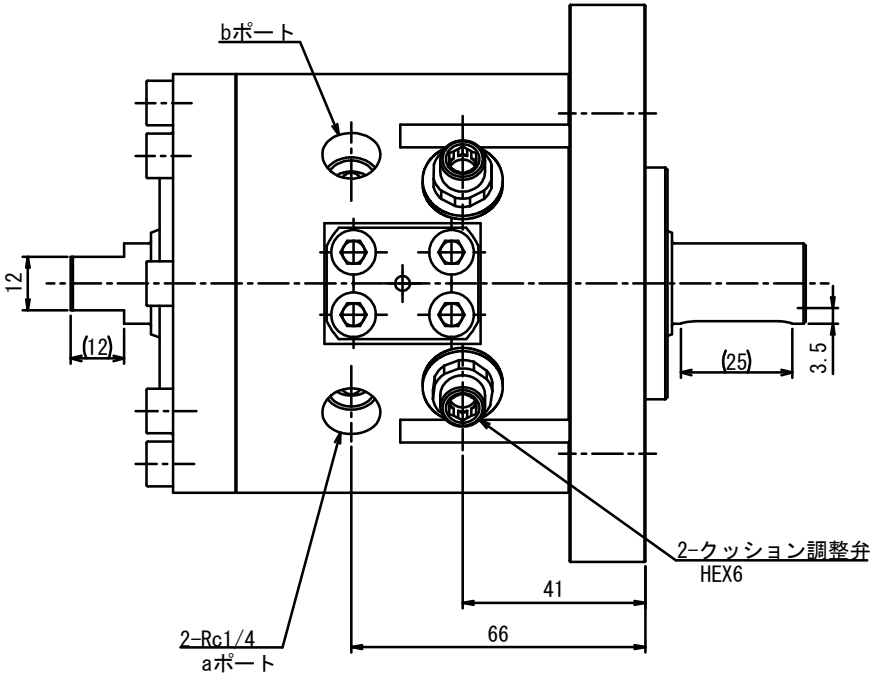


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm				
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法の区分	寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	120ヲ超エ	400以下
▽▽	12-S	3ヲ超エ	6以下	±0.1	400ヲ超エ	1000以下
▽▽▽	3-S	6ヲ超エ	30以下	±0.2	1000ヲ超エ	2000以下
▽▽▽▽	0.8-S	30ヲ超エ	120以下	±0.3	2000ヲ超エ	4000以下
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル						
ネジ精度 J I S 2 級		指示ナキ角、凸ハ C 0. 2 以下、凹ハ R 0. 4 以下ノコト				



仕様

最高使用圧	7.0 MPa
保証耐圧力	10.5 MPa
最大トルク	77 N・m (7MPa時)
最大揺動角度	270 ^{+3°} _{0°}
容量	63 cm ³
内部漏レ量	65 cm ³ /min.
質量	5.9 Kg
クッション	両端停止前15° ヨリ動作
aポート入圧時、矢印方向ニ旋回	

名称	ハイドロロータ			形式	JMK-10-270			品名	外形図		
承認			設計			尺度	1/1.2	材質	-	処理	-
検図			製図			図番		JMK 1 0 - 0 0 3			
JPN株式会社											