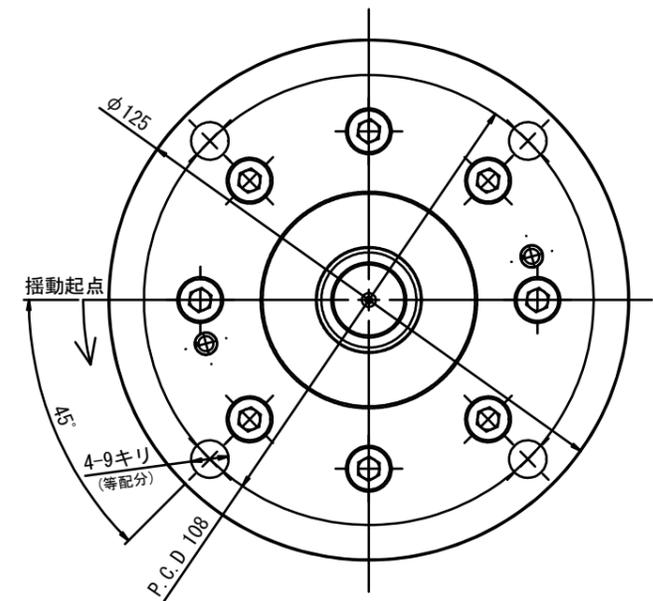
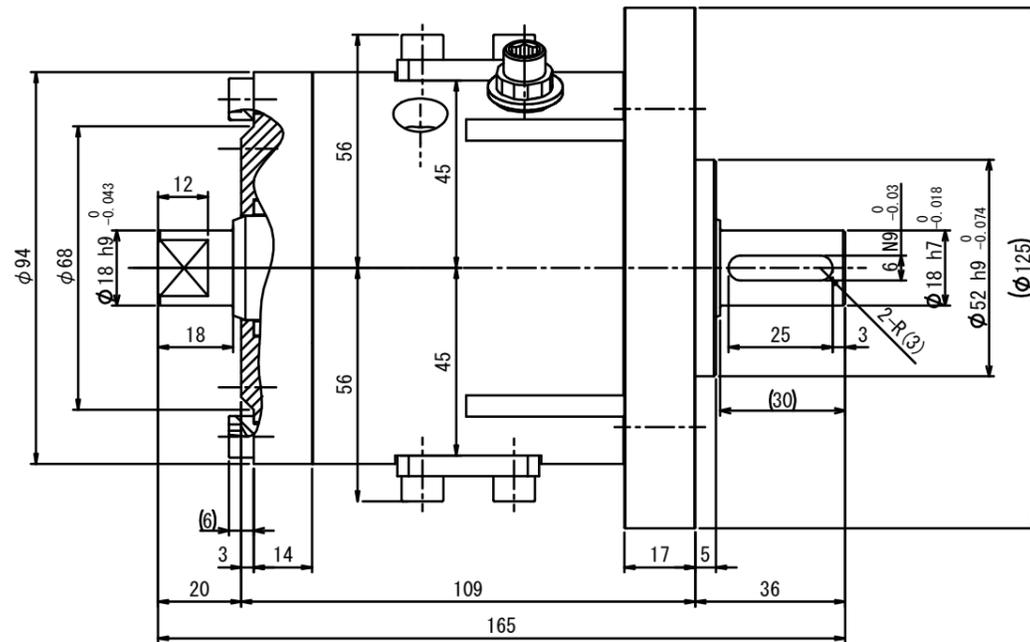
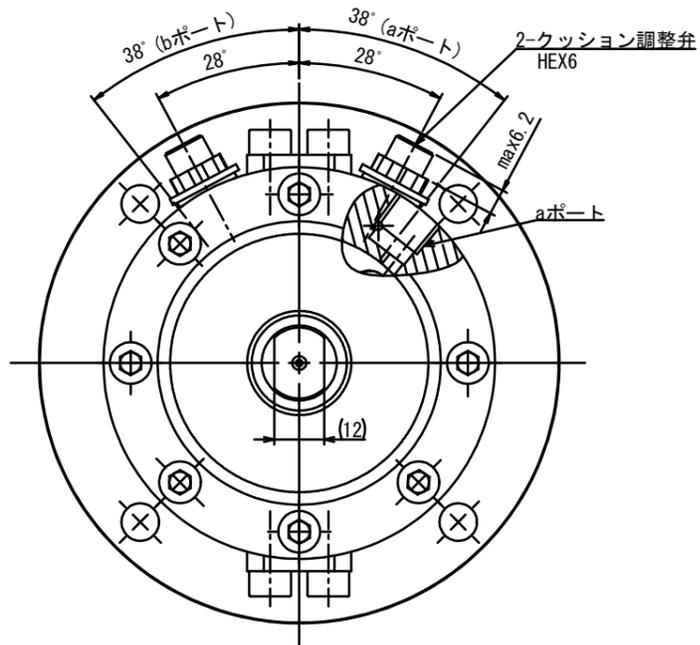
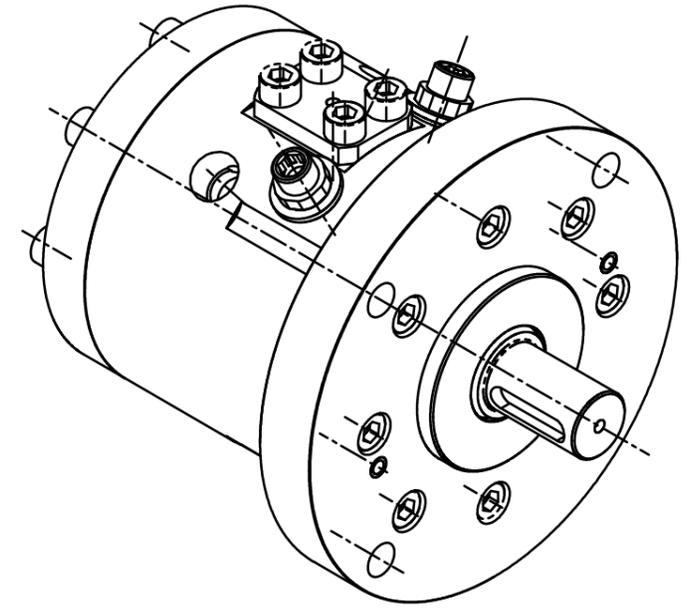
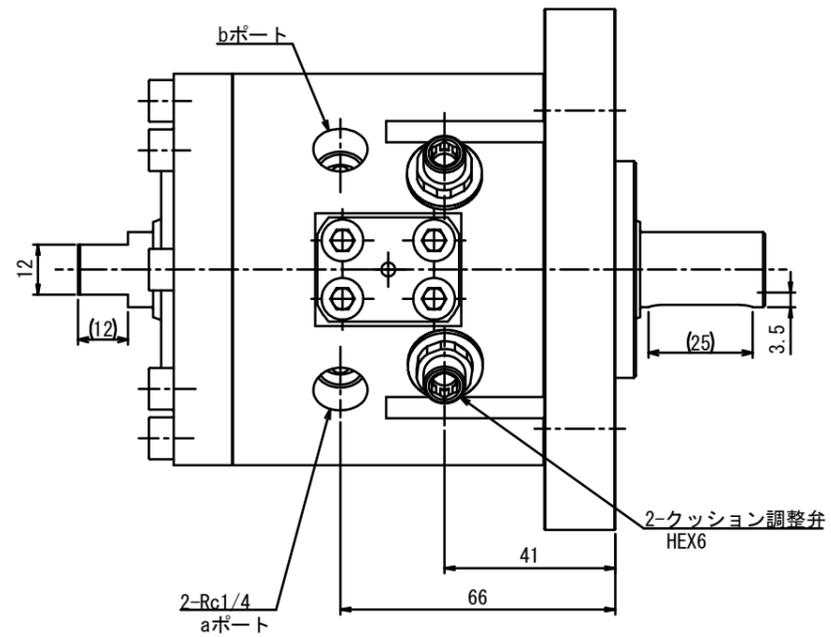


仕上精度		普通寸法公差 (削り加工) (中級) 単位mm			
素材ノママ	呼び寸法ノ区分	寸法公差	呼び寸法の区分	寸法公差	寸法公差
▽	50-S	0.5以上 3以下	±0.1	120ヲ超エ 400以下	±0.5
▽▽	12-S	3ヲ超エ 6以下	±0.1	400ヲ超エ 1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6ヲ超エ 30以下	±0.2	1000ヲ超エ 2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30ヲ超エ 120以下	±0.3	2000ヲ超エ 4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル					
ネジ精度 JIS 2級		指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト			



仕様

最高使用圧	5.0 MPa
保証耐圧力	10.5 MPa
最大トルク	110 N・m(5MPa時)
最大揺動角度	90 ^{+3°}
容量	42 cm ³
内部漏レ量	85 cm ³ /min.
質量	6.1 Kg
クッション	両端停止前15°ヨリ動作
aポート入圧時	矢印方向ニ二旋回

名称	ハイドロロータ	形式	JMK-10-90	品名	外形図		
承認		設計		尺度	1/1.2	材質	-
検図		製図		図番		処理	-
				JMK10-001			