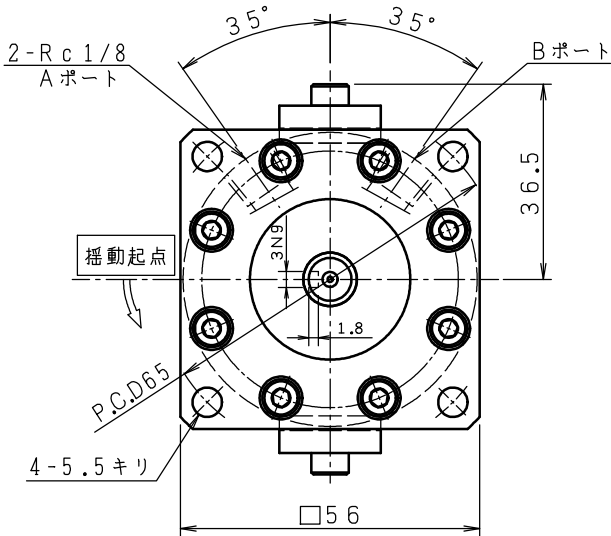
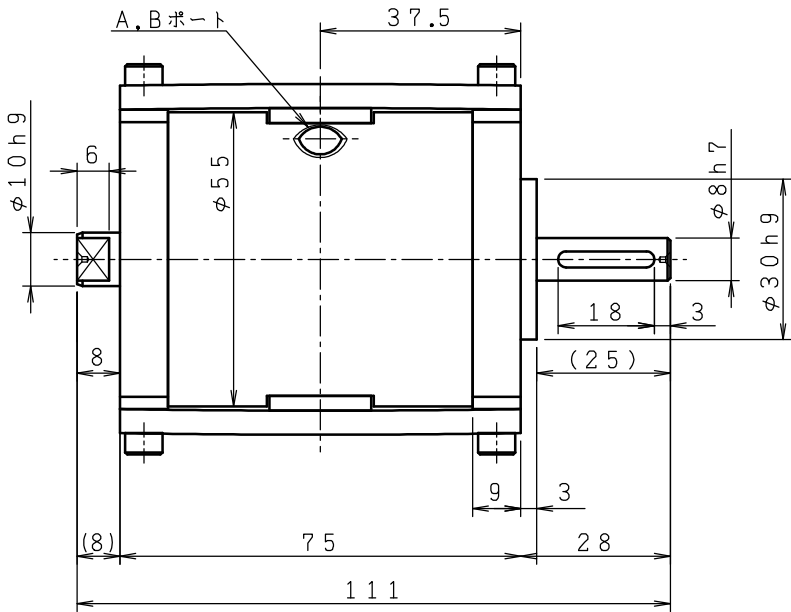
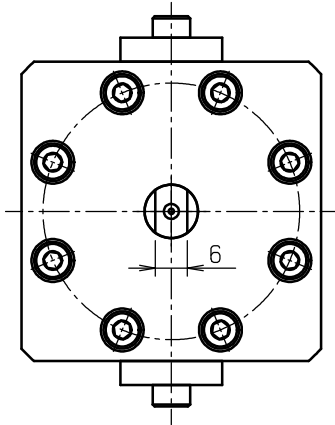


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm					
	系材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法ノ区分		寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	120㉮超エ	400以下	±0.5
▽▽	12-S	3㉮超エ	6以下	±0.1	400㉮超エ	1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6㉮超エ	30以下	±0.2	1000㉮超エ	2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30㉮超エ	120以下	±0.3	2000㉮超エ	4000以下	±2.0
特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル							
ネジ精度JIS2級		指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト					



仕 様

最高使用圧	3.0	MPa
保証耐圧力	7.0	MPa
最大トルク	15	N・m(3MPa時)
最大揺動角度	90±3°	
容量	10	cm³
内部漏レ量	20	cm³/min.
質量	約1.0	Kg
Aポート入圧時、矢印方向ニ旋回		

				N0	品 名	材 質	数 量	備 考
			名称	ハイドロロータ	形式	JMS-3-90	品名	組 立 図
			承認		設計		尺度	1/1
			検図		製図		材質	処理
符号	年月日	改 訂 内 容	担当者	JPN株式会社			図 番	JMS03-001△