

工作機械用オイルフリークーラント

COOLCUT ECOシリーズ

鉱物油を一切含まず、特殊なポリマー技術により
エマルジョン並みの高い潤滑性と冷却性を実現したオイルフリークーラントです。

切削液管理の重要性

切削液は加工現場において、潤滑性や冷却性、防錆性を担う重要な役割を果たします。
しかし、使用環境や時間の経過とともに性能が低下すると、加工精度の低下、工具やワークの寿命短縮、さらには作業環境の悪化を招くリスクがあります。これを防ぐためには、切削液の状態を安定的に保つことが必要不可欠です。
本製品は、オイルフリー設計ながら従来品に匹敵する高性能を発揮し、切削液の寿命と加工品質を長期間維持することを可能にします。さらに、アルカリイオン水との併用により、さらなる効果を発揮します。

製品特長

優れた防錆力

鋼に対して優れた防錆効果を持ち、さびやすい材質の加工にも最適です。

クリーンな作業環境

オイルフリーのため、汚れが固着しにくく、工作機械内を清潔に保ち、メンテナンスを軽減します。

消防法の制約を受けない

鉱物油を含まないため、消防法上の危険物に該当せず、取り扱いが容易です。

腐りにくく長寿命

オイルフリーで成分の劣化が少なく、クーラントの寿命が延び、交換頻度を減らすことができます。

💡 高pHアルカリイオン水との併用により、さらに下記のような特長を発揮します。

pHの安定維持

アルカリイオン水との相性が非常によく、少量のアルカリイオン水でも pH の維持が可能です。
これにより、クーラント液のトータルコスト削減につながります。

腐敗防止と低臭気

アルカリイオン水の効果により、クーラント液の腐敗を防ぎ、嫌な臭いを抑制します。
これにより、交換頻度の少ない管理が可能となり、さらなるコスト削減が期待できます。



用途

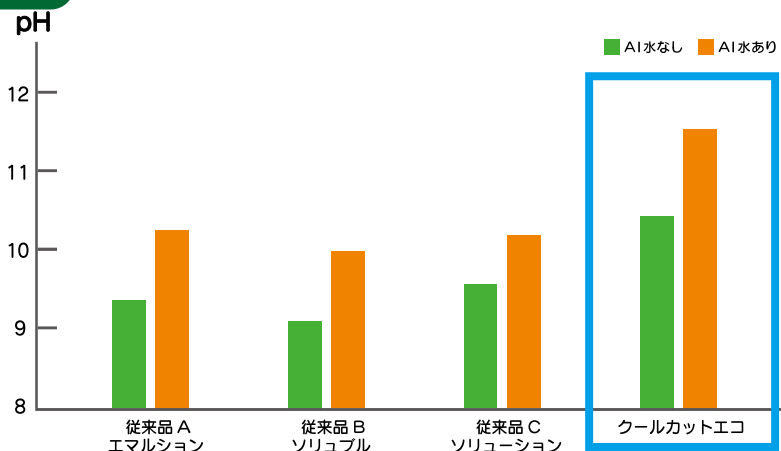
鋼や鋳鉄、ステンレス、難削材の研削加工(30～50倍希釈)から軽切削加工(10倍～30倍希釈)まで

基本性状

	代表性状
製品種	CCE-1000-18(一斗缶) CCE-1000-200(ドラム缶)
JIS	A2種1号相当
外観	無色
密度	1.05
pH	10.1
引火点	なし

データ

切削液のpH測定(油剤5%希釈)



従来品と比べ、少量のアルカリイオン水でpHを維持管理できます

クール・テック株式会社



〒201-0014 東京都狛江市東和泉 2-16-30
TEL 03-5761-5047(代) FAX 03-5761-5048
E-Mail: info@cooltech.jp
URL: http://www.cooltech.jp