

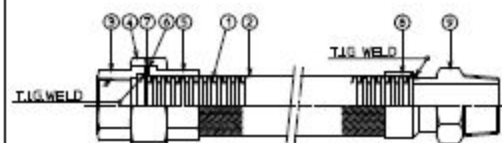
ブレードホース 施工要領書

Z-11000 ・ Z-12000

ゼンセン 株式会社

施工手順

1. 作業前の確認



(例) Z-11000の形状

表1 部品表

品番	部品名	材 質
1	ベローズ	SUS304
2	ブレード	SUS304
3	ユニオンネジ	FCMB(SUS304)
4	ユニオンナット	FCMB(SUS304)
5	ユニオンツバ	FCMB(SUS304)
6	ユニオンカラー	SUS304
7	ガスケット	ノンアスベスト
8	ブレード押え	SUS304
9	ニップル	FCMB(SUS304)

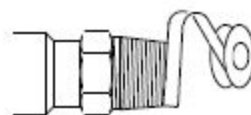
()内材質はZ-12000

施工前に次の事項についてご確認ください。

- 口径、長さが適正か
- シール面に損傷が無い

2. 配管への取り付け1 (ニップル)

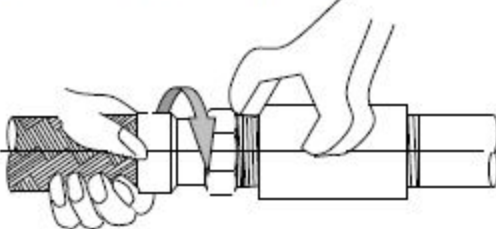
- ① 品番9のPTねじ部にシールテープを巻き付けて下さい。



- ② 配管側継手にニップルを手締りできる山数までねじ込んで下さい。



- ③ スパナ等でしっかりと締め付けて下さい。

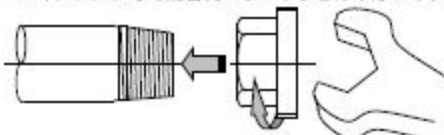


3. 配管への取り付け2 (ユニオン)

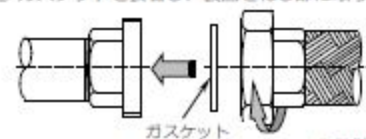
- ① 配管側ねじ部にシールテープを巻き付けて下さい。



- ② 品番3のユニオンネジを製品から取り外し、配管側ねじ部にユニオンネジを手締りできる山数までねじ込み、パイプレンチ等で配管側へしっかりと締め付けて下さい。



- ③ ガスケットを装着し、製品をねじ部に取り付けて下さい。



- ④ ユニオンナットを手締りできる山数までねじ込み、チューブ本体にねじれが生じないようにパイプレンチ等でユニオンネジを固定して、ユニオンナットを締め付けて下さい。

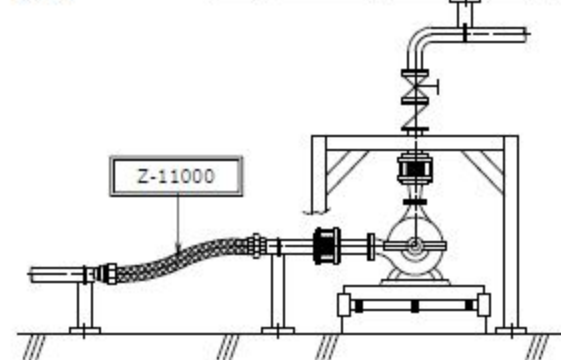


締付トルク(目安)

ユニオン継手

口径	締付トルク(N・m)
10A	40~45
15A	59~64
20A	79~84
25A	98~108
32A	118~128
40A	147~157
50A	196~206

設置例



⚠ 注意事項

- ウォーターハンマーの発生が懸念される配管系では、フレキが損傷する恐れがあります。その様な場合は適切な衝撃防止対策を行って下さい。
- 配管の溶接作業は、フレキ取り付け前に施工して下さい。やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないように、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。
- 管内流速 (内径基準) が3m/secを超えない様に口径を選定して下さい。
- ステンレスに対して腐食性を有する流体については、ZTFシリーズ(フッ素樹脂製)をご使用下さい。
- 標準仕様で付属しておりますユニオン用のノンアスベストガスケットは蒸気には使用できません。蒸気配管で使用する場合には、弊社の“蒸気専用ガスケット”をご使用下さい。