

ブレードホース 施工要領書

Z-13000NW

ゼンシン 株式会社

施工手順

1. 作業前の確認

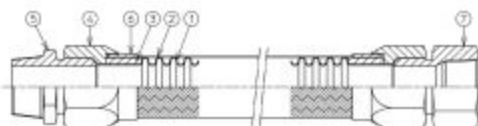


表1 部品表

品番	部品名	材質
①	ベローズ	SUS304
②	プレート	SUS304
③	スリーブ	SS400 or SUS304
④	袋ナット	SS400 or SCS13
⑤	オスニップル	SS400 or SCS13
⑥	カシメリング	SS400 or SUS304
⑦	メスニップル	SS400 or SCS13

施工前に次の事項についてご確認ください。

- 口径、長さが適正か
- シール面に損傷が無い

2. 配管への取り付け

- 1) 品番⑥と⑦のニップルを製品から取り外し、PTねじ部にシールテープを巻き付ける。
この時、反対側のシール面は絶対に傷を付けない様注意して下さい。



- 2) 配管側及び機器側のソケット又はネジ部に
再ニップルをしっかりと捻じ込みます。



- 3) 片側を手締めで締め込み、他端も同様の手締めで仮取付けします。
この時、袋ナットがニップルのシール面に当たらない様注意して下さい。また袋ナットはニップルに対して真っ直ぐ取り付けて下さい。



- 4) 最後にレンチでニップルを固定しながら
袋ナットを締め付けます。トルクレンチを使用する
場合は、下記の規定トルク値で締め込んで下さい。

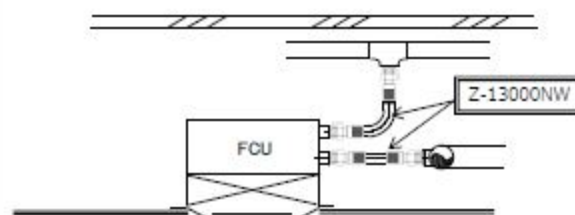


※トルクレンチを使用する場合の締め付けトルク値は、
下表を参照下さい。

締付トルク(目安)

口径	締付トルク(N・m)
8A	60
10A	60
15A	90
20A	100
25A	150

設置例



⚠ 注意事項

- ウォーターハンマーの発生が懸念される配管系では、フレキが損傷する恐れがあります。
その様な場合は適切な衝撃防止対策を行って下さい。
- 配管の溶接作業は、フレキ取り付け前に施工して下さい。
やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないように、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。
- 管内流速（内径基準）が3m/secを超えない様に口径を選定して下さい。
- ステンレスに対して腐食性を有する流体については、ZTFシリーズ(フッ素樹脂製)をご使用下さい。
- 袋ナットの締め付けに際しては、フレキの擦れを防止するため、必ずニップルをレンチで固定して下さい。