

2.型番 :
Model No.

	C-100-XR		C-100-XB
	C-100-XG		C-100-XW
	C-100-XY		C-100-XBL

10.標準剥き線長さ : 8mm — 11mm
Wire Strip Length

			-			-									
TYPE	OM CODE														

5					
4					
3					
2					
1					
MARK 改 版	DATE 日 付	REVISION RECORDS 改 版 記 事			SIGN 担 当
APPROVED 承認	CHECKED 照 査	DRAWN 作 成	NAME 名 称	製品仕様書(標準品)	ISSUED 出図
2020/8/28 T.Miura	2020/8/28 T.Miura	2020/7/9 D.Sato	REFERENCE No 参照仕様		
			DRAWING No 図面番号	C-0100A3	
CODE 管理番号	C-0100-06_00		* 出図印なき仕様は参考仕様とする  株式会社		

- 11.はんだ耐熱 :
 はんだこて : ---390℃以下 (こて先温度), 10 秒以内
 Resistance to Soldering Heat
 Soldering iron : ---390℃ MAX. (Temperature of soldering iron tip), Within 10seconds
- 12.使用温度 : -20℃ — +80℃ (通電の温度上昇を含む)
 Operation Temperature (Including temperature rise in applying electrical current)
- 13.使用湿度 : 25% — 85%RH(氷結・結露のないこと)
 Operation Humidity (No ice and no dew condensation)
- 14.保管温湿度 : -10℃ — +60℃ / 25% — 85%RH(氷結・結露のないこと)
 Storage Temperature
 and Humidity (No ice and no dew condensation)

注 1 : M5～M6 サイズのねじ頭への使用を推奨しますが、ねじ座面を抱えることができないねじは保持できない場合があります。

Note1 : Even when using recommended screw size (M5～M6), holding force decreases under the following conditions because the clip cannot hold securely a screw head.

注 2 : 電圧印加中は、感電防止のため刃先などの充電部には触れないようご注意ください。

Note2 : Be careful for electric shock because there are bare metal parts. (The tip, etc.)

注 3 : クリップや電線を無理に引っ張らないでください。

Note3 : Do not pull the clip and a wire forcibly.

注 4 : カバー後端のペロ部分は切断の恐れがあるため強く引っ張らないでください。

Note4 : Do not pull the tongue on the back of the cover.

【補足 / Supplement】

和文と英文で疑義が生じた場合、和文を優先します。

If there is any discrepancy between English and Japanese, the Japanese version should take precedence over the English one.

A

B

C

D

E

F

A

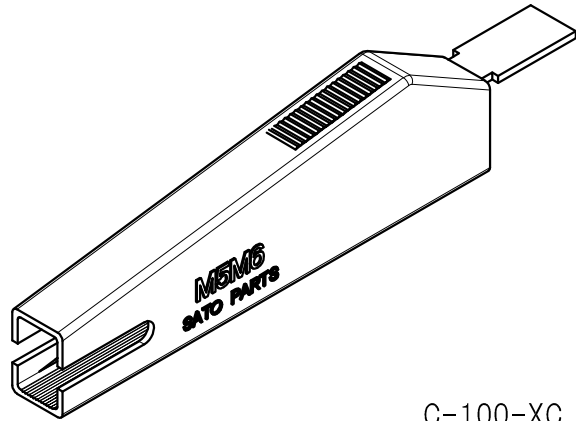
B

C

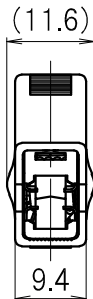
D

E

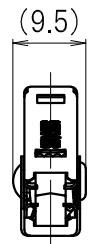
F



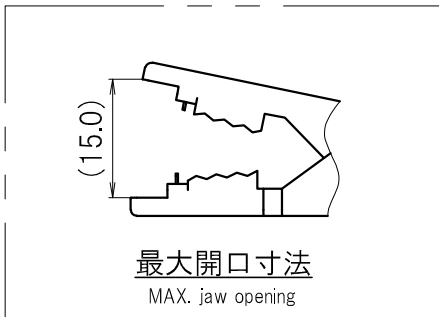
C-100-XC
(カバー)
(Cover)



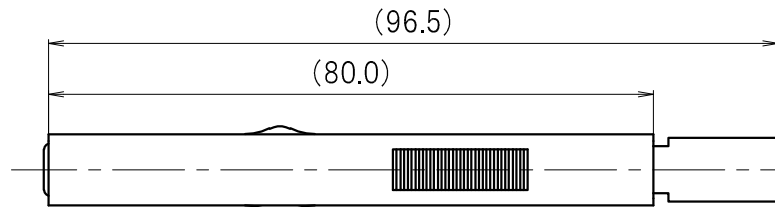
C-100-X
(カバー付)
(With cover)



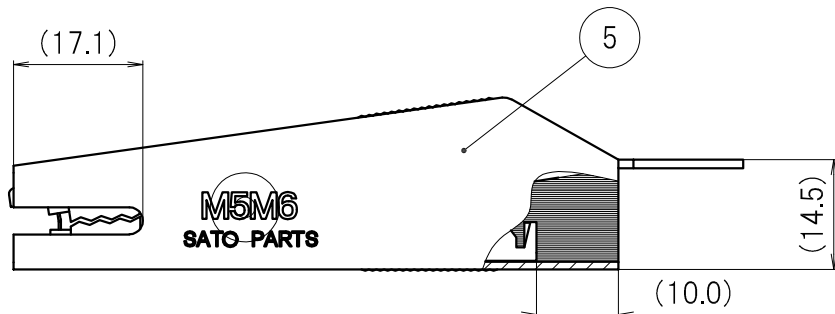
C-100-XK
(カバー無)
(No cover)



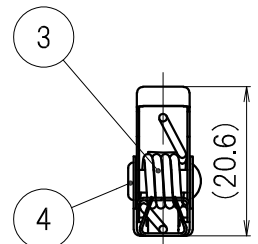
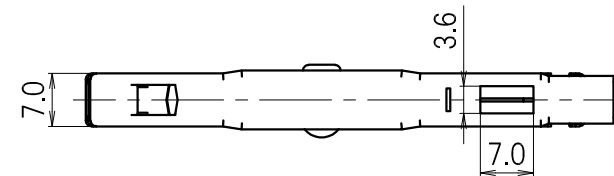
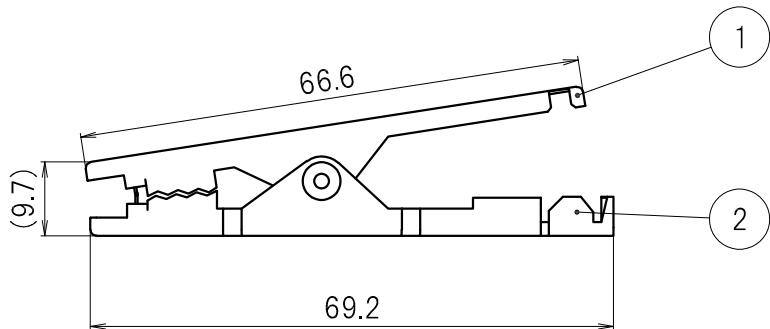
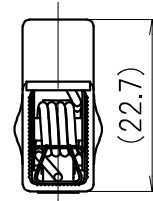
最大開口寸法
MAX. jaw opening



絶縁ベロ
Insulator



※先端揃え時の寸法
※Dimension of the tip making even state



型番 Model No.	カバー色 Cover color	カバー型番 Cover model No.	MARK 記号	DATE 日付	REVISION RECORDS 改版記事	SIGN 担当
C-100-XR	赤 Red	C-100-XCR	△			
C-100-XB	黒 Black	C-100-XCB	△			
C-100-XG	緑 Green	C-100-XCG	△			
C-100-XW	白 White	C-100-XCW	△			
C-100-XY	黄 Yellow	C-100-XCY	△			
C-100-XBL	青 Blue	C-100-XCBL	△			

【型番 — カバー色一覧】
Model No. - Cover color list

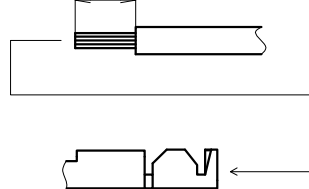
結線方法

Method for connection

推奨剥き線長

Wire strip length

8~11mm

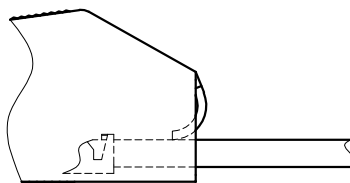
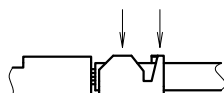


電線挿入後
下面よりはんだ付け

Solder from the outside

後端2箇所の羽を潰して
被覆を押さえる

Crimp there 2 points to hold an insulation



カバー装着後、絶縁ベロを
入れ込み充電部を隠す

Insert the insulator after covering

5	Cover / Color カバーM5M6 / カラー	1	TPS 熱可塑性エラストマー					
4	Rivet リベットM5M6	1	Aluminum alloy アルミニウム合金 φ2.0					
3	Spring ばねM5M6	1	Piano wire ピアノ線 φ0.9		Anti rust oil 防錆油			
2	Lower metal fittings 下金具M5M6	1	Copper alloy 銅合金 t0.3		Nickel plated ニッケルめっき			
1	Upper metal fittings 上金具M5M6	1	Copper alloy 銅合金 t0.3		Nickel plated ニッケルめっき			
No. 番号	PARTS NAME 部 品 名		Q' TY 個 数	MATERIAL 材 質	UL	FINISH 処 理	REMARKS 備考	
APPROVED 承認		T.Miura 2020.8.28	GENERAL TOLERANCE 一般公差		NAME 名 称			ISSUED 出 図
CHECKED 照 査		T.Miura 2020.8.28	UNDER 1.00 未満	±20%	C-100-X 外観図			
DRAWN 製 図		D.Sato 2020.8.4	1.00 ~ 4.99	±0.3	CUSTOMER カスタマー			標準品
DESIGNED 設 計			OVER 5.00 以上	±0.5	DRAWING No. 図面番号			
		UNIT 単 位	mm	SCALE 尺 度	1:1	C-0100A3		
						PAGE ページ	1/1	

出図印なき図面は参考図とする
図面を実測しないこと