

C セメダイン

強力

**硬化が
早い**

建築の 内装部材に

無溶剤で

イヤなニオイがない
から安心!

木 材

金 属

コンクリート

モ ル タ ル

合 板

けい酸カルシウム板
の接着にこれ1本!



135ml



333ml

建築内装工事用 多用途

SG-1R

強力型 無溶剤弾性接着剤

JAIA F☆☆☆☆/4VOC基準適合



強力型
無溶剤弾性接着剤

強力

硬化が
早い

JAIA F☆☆☆☆/4VOC基準適合

用 途

★建築内装の造作用に ★リフォームの造作用に ★発泡ポリスチレンの接着

- 木材・金属・コンクリート・モルタル・合板・けい酸カルシウム板などの接着。
- 内装用途の壁材、床材などの接着。
- 巾木、戸当り、胴縁、サッシ回り、回り縁、付け枠、カーテンボックスなどの接着。
- 木レンガ、プラ木レンガの接着。
- アンカーピンや金具など小物部品の接着。

【使用できないもの】 ※ポリエチレン・ポリプロピレン・ポリアセタール・フッ素樹脂等には接着しません。※天然大理石や石材等には使用しないでください。

特 長

- 硬化が速い弾性接着剤。合成ゴム系接着剤のように使えます。
- 一液・常温硬化の無溶剤タイプなので内装作業でもイヤなニオイがありません。
- 接着後はショックに強い弾性接着剤なので貼ったものがはがれにくく、衝撃や振動にも強い。
- 垂直面でもすれにくい、たれ止めタイプです(必要に応じ仮止めをしてください)。
- 素材を選ばない多用途で、発泡スチロールのような弱い素材でも使えます。

一 般 性 状

項 目	135mlチューブ	333mlカートリッジ	試 験 法
外 観	白色ペースト	白色ペースト	目 視
粘度(Pa・s/23℃)	220	340	BS型粘度計 No.7 10回転
TI値(23℃)	5.6	5.6	10回転と1回転の粘度比
密度(g/cm ³)	1.57	1.59	JIS A 5538
不揮発分(%)	94.0	96.0	105℃ 3時間
貼合せ可能時間 (分/23℃湿度50%)	10	10	JIS A 5538

※設計値であり、保証値ではありません。

品名・規格・品番・JANコード・梱包

規 格	135ml	333ml
包 装	個装箱	カートリッジ
品 番	AX-195	AX-196
メーカー希望小売価格 ※本体価格	1,350	1,630
中箱入数(本)	5	10
梱包入数(本)	20	40
個 装 サ イ ズ (高さ×幅×奥行/単位mm)	40×197×50	320×50×50
個装重量(単位 g)	239	590
中 箱 サ イ ズ (高さ×幅×奥行/単位mm)	42×255×200	332×260×110
梱 包 サ イ ズ (高さ×幅×奥行/単位mm)	220×271×191	332×440×260
品 名 コ ー ド	5768425	5768426
J A N コ ー ド		
中箱 ITF コード	24901761163136	—
梱包 ITF コード	14901761163139	14901761162996

各種被着体に対する接着性(平面引張強さ)

標準条件(23℃ 湿度50%×1週間)		接着強さ(N/mm ²)	
下地材	仕上材	135mlチューブ	333ml カートリッジ
木材	合板	0.67(B100)	0.52(B100)
	フレキシブル板	1.31(B91/A9)	0.94(B91/A8/G1)
	けい酸カルシウム板	0.63(B100)	0.46(B100)
	パーティクルボード	1.12(B95/A5)	2.01(B96/A4)
	せっこうボード	0.12(B100)	0.11(B100)
	合板	0.71(B100)	0.73(B100)
鋼板	合板	0.71(B100)	0.73(B100)
	フレキシブル板	1.14(B72/A28)	1.07(B68/A32)
	けい酸カルシウム板	0.34(B100)	0.37(B100)
	パーティクルボード	1.67(B98/A2)	1.57(B94/A6)
	せっこうボード	0.20(B100)	0.22(B100)
	フレキシブル板	0.21(B100)	0.21(B100)
せっこうボード	せっこうボード	0.15(B80/G20)	0.15(B100)
	合板	0.22(G100)	0.19(G100)
	フレキシブル板	0.20(G100)	0.19(G100)
	けい酸カルシウム板	0.18(G100)	0.21(G100)
	パーティクルボード	0.21(G100)	0.25(G100)
	合板	0.22(G100)	0.19(G100)

【破壊状況】 B:仕上材の破壊 AB:接着剤×仕上材の界面破壊 A:接着剤の破壊 GA:下地材×接着剤の界面破壊 G:下地材の破壊

耐水性(平面引張強さ)

水中浸漬(標準条件+23℃水中×24時間)		接着強さ(N/mm ²)	
下地材	仕上材	135mlチューブ	333ml カートリッジ
木材	合板	0.62(B80/A4/GA16)	0.66(B100)
	フレキシブル板	0.91(B34/AB23/GA43)	1.00(B29/AB27/GA44)
	けい酸カルシウム板	0.11(B91/GA9)	0.13(B98/GA2)
	パーティクルボード	1.03(B47/A29/GA24)	1.23(B42/A24/GA34)
	合板	0.82(B100)	0.72(B100)
	フレキシブル板	0.87(B68/A32)	0.95(B47/A53)
鋼板	けい酸カルシウム板	0.35(B100)	0.32(B100)
	パーティクルボード	1.41(B100)	1.50(B96/A4)
	合板	0.22(G100)	0.19(G100)

【破壊状況】 B:仕上材の破壊 AB:接着剤×仕上材の界面破壊 A:接着剤の破壊 GA:下地材×接着剤の界面破壊 G:下地材の破壊

使 い 方

まず接着する面を清掃し、よく乾かします。①カートリッジ入り品はノズルをはずし、防湿膜を大きく破った後にノズルを再度取り付け、開口径が3mm以上となるようにカットします。チューブ入り品も、細ノズルをご使用になる場合は同様にカットしてください。②被着材の一方にSG-1Rをビード状に塗布します。全面塗布の場合はクシ目ゴテ(別売り)などで塗り広げます。③塗布後、速やかに圧着します。乾くまで、クランプやテープでズレないように固定してください。1時間ほどで動かなくなりますが、完全に硬化するまで最低1日は動かさず静置してください(23℃湿度50%)。

※本カタログに記載の仕様および外観は改良のため、お客様に予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。※本カタログに記載のデータ・各種事項は当社の信頼する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。※ご使用にあたっては、必ず事前に、本製品がお客様の使用する目的・用途・条件に適合するか否かを、お客様ご自身の責任でご判断の上、ご使用ください。※特に、光と熱の複合的な環境に継続的に暴露されることが想定される用途(電球カバーの接着、接着面が太陽光に当たる部位の接着など)におきましては、長期耐久性を含む接着剤の適合性を適切に評価・判断出来ない場合は、使用を控えてください。※売主および製造者の責任は、不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項すべてを保証するものではありません。※輸出の際は、営業担当にご確認ください。

お 求 め は

セメダイン株式会社

東京事業所 〒141-8620 東京都品川区大崎1-11-2 ☎(03)6421-7276
ゲートシティ大崎イーストタワー

大阪事業所 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 ☎(06)4964-5330

名古屋事業所 〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 ☎(052)218-5316

名古屋広小路ビルディング

札幌営業所 ☎(011)271-4929 仙台営業所 ☎(022)287-3611

福岡営業所 ☎(092)432-7520 <http://www.cemedine.co.jp/>

商品に関するお問い合わせは接着技術相談センターへ

☎ 0120-58-4929 (10:00~12:00 土曜・休日を除く)

(13:00~17:00)

SG-1R (647) 170-2GN・WA