

(単位：mm)

■構成表（必要セット数）

製品名	2枚設置	3枚設置
SCQ-202	2	3
SCCP-KD202用2枚用	1	—
SCCP-KD202用3枚用	—	1
SCCP-RASフィヤKD202用2枚用	1	—
SCCP-RASフィヤKD202用3枚用	—	1

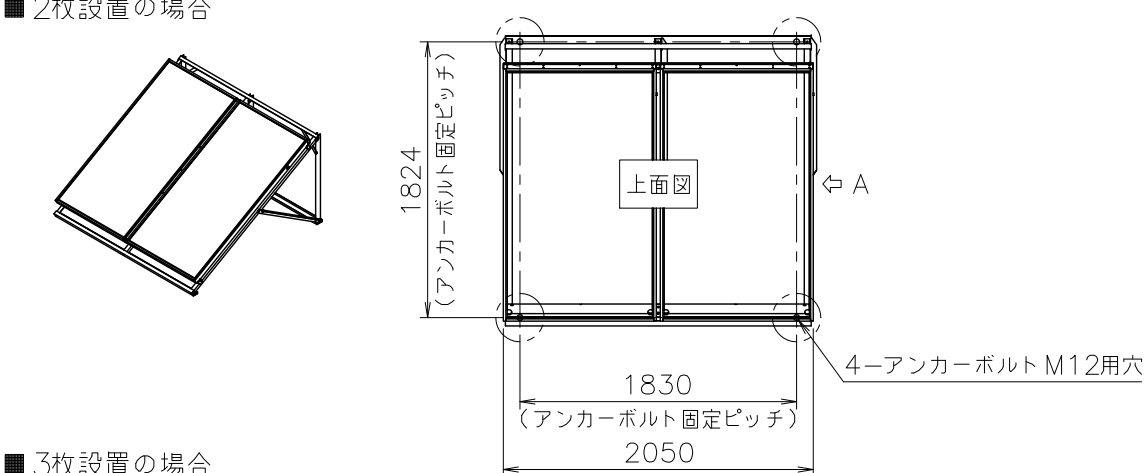
■仕様表

項目	仕様	
集熱器設置枚数	2	3
質量（満水時）	約128kg（130kg）	約186.5kg（189kg）

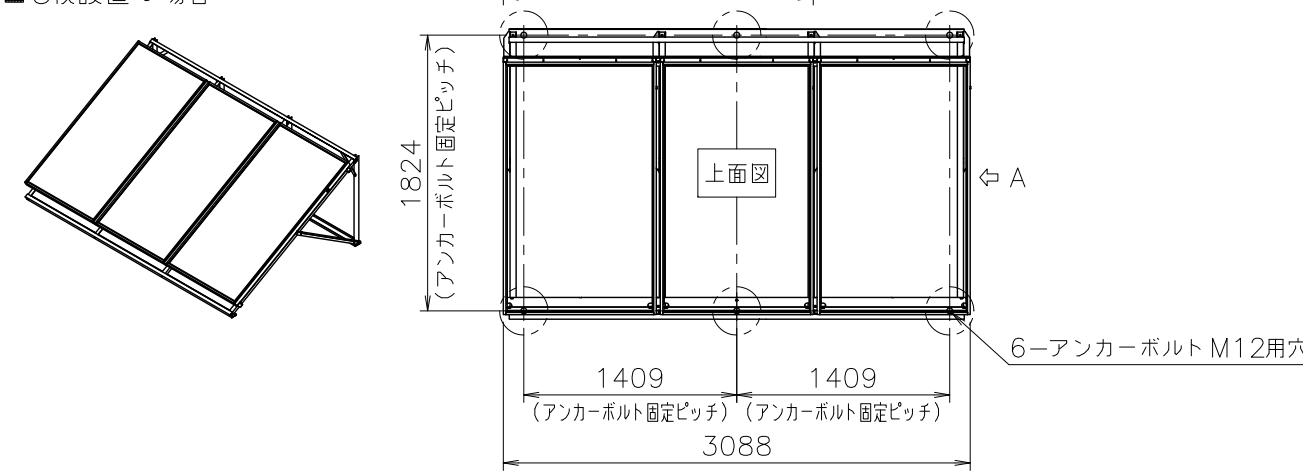
■部品表

製品名	番号	部品名	個数	材質	備考
SCCP-KD202用2枚用	1	受台・後	1	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	2	受台・左	1	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	3	受台・右	2	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	4	受台・前	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	5	受台脚・左	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	6	受台脚・右	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	7	脚台	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	8	補強アングル	3	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	9	補強板	2	FB（溶融亜鉛めっき処理）	
	10	受台固定具・左	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	11	受台固定具・右	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	12	六角ボルト（長）	3	3価クロメートメッキ	M8-65
	13	六角ボルト（短）	28	3価クロメートメッキ	M8-20
	14	六角ナット	31	3価クロメートメッキ	M8
SCCP-RASフィヤKD202用2枚用	15	受台	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	16	六角ボルト	8	ステンレス	M8-16
SCCP-KD202用3枚用	17	受台・後	1	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	18	受台・左	2	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	19	受台・右	2	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	20	受台・前	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	21	受台脚・左	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	22	受台脚・右	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	23	脚台	1	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	24	補強アングル	4	等辺山形鋼（溶融亜鉛めっき処理）	
	25	補強板	2	FB（溶融亜鉛めっき処理）	
	26	受台固定具・左	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	27	受台固定具・右	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	28	六角ボルト（長）	4	3価クロメートメッキ	M8-65
	29	六角ボルト（短）	36	3価クロメートメッキ	M8-20
	30	六角ナット	40	3価クロメートメッキ	M8
SCCP-RASフィヤKD202用3枚用	31	受台	2	SPHC（溶融亜鉛めっき処理）	
	32	六角ボルト	12	ステンレス	M8-16

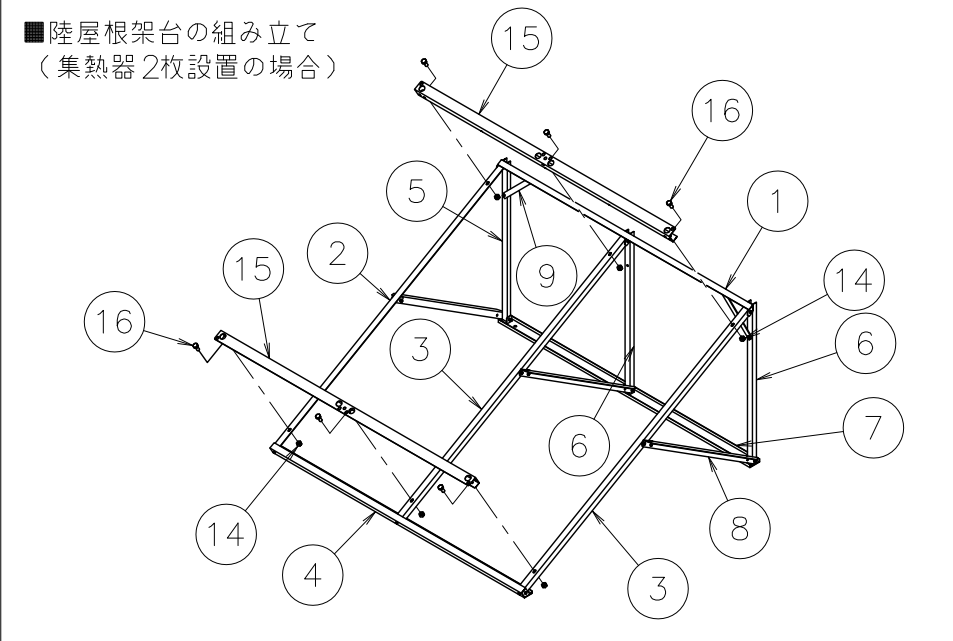
■2枚設置の場合



■3枚設置の場合



■陸屋根架台の組み立て（集熱器2枚設置の場合）



注記

※当社のシステム以外には使用しないでください。
※集熱器には設置方向があります。高温サーモ接続口を右上にして設置してください。

納入仕様図

製品名	SCCP-KD202用2枚用 SCCP-KD202用3枚用				
図名	名称寸法図				
尺度	1/50	原紙サイズ	A3	図番	WN-15-0757
作成	2015. 9.30	調整		株式会社 ノーリツ	