



プリマールーブレット

マルチパーパス・高荷重・極圧・高温用・耐水・耐塵
1号・2号グリース（自動給脂対応）

高荷重・高負荷・過酷な使用環境に適した工業用・車両用のアルミニウム・コンプレックスグリースです。

- 高荷重・砂埃・異物の混入・水・熱や高回転から機械設備を守る最高水準品です。
- ほとんどの高温・極圧などの過酷な条件で選ばれる最高の品質のグリースです。

業種

- 製造業
- 食品加工
- 製鉄、鋳物、金属加工
- 製紙、印刷、包装
- 建設、鉱物、農業機械
- 土木機械、破碎機
- 上下水プラント
- 生コン、アスファルト

製品の特長とお客様のメリット

- 高荷重条件でも垂れ落ちず、カジリ・焼き付きを防止
- 特殊な過熱回復性能
- 有機モリブデンの働きにより極圧・高荷重下でも潤滑性能を維持
- 抜群の耐水性
- 優れた防食性能・腐食抑制
- グリース使用量の削減
- 高温条件でも最高の潤滑性能を維持します

耐熱温度：

ジャバラ(1号)：204℃（断続）・148℃（連続）

ジャバラ(2号)：240℃（断続）・135℃（連続）

エアゾール（溶剤揮発後2号）：240℃（断続）・135℃（連続）



プリマールーブは下記のスペックを満たしています

- 米国鉄鋼規格US Steel Mill Grease Specifications:
 - Roll Neck Grease, Req. No. 340
 - Extreme Pressure Grease Req. No. 350
 - Extra Duty EP Grease, Req. No. 352
 - Extreme-Temp. Req. No. 355, 370 & 372
 - Ball and Roller Bearing, Req. No. 371
 - Mill Utility Grease Req. No. 375
- 米軍ミルスぺックMilitary Spec. MIL-G-23549C, MIL-G-2345C
- キャタピラー MPGM
- フォード M1693A

日本エヌ・シー・エイチ株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-5-1 大手町NSビル2F

©NCH Corporation 2022

ご注文・お問い合わせ カスタマーセンター 0120 877 611 www.nchjapan.com

NCH



プリマールブレッド

マルチパーパス・高荷重・極圧・高温用・耐水・耐塵 1号・2号グリース（自動給脂対応）

高荷重・高負荷・過酷な使用環境に適した工業用・車両用のアルミニウム・コンプレックスグリースです。

プリマールブレッドには、さまざまな問題を解決するための多くの添加剤が配合されています

添加剤	お客様の利益
プレミアム 高精製 基油	高温運転中でも酸化劣化、粘度低下、炭化をおこしにくい、高精製ハイグレード基油です。
アルミニウム・コンプレックス	高温に強い、過熱回復の特性を持つ唯一のグリース増ちょう剤です。耐水性も抜群。
接着・粘着ポリマー	新開発のポリマーがグリースを強固にし、押し出し・ふるい落とし・脱落を軽減します。ベアリングにグリースがなくなる現象を防ぎます。
腐食抑制剤	化学的金属磨耗の原因となる、酸、水分、蒸気などから金属表面を保護するフィルムを形成し、腐食を抑制します。
極圧（EP）添加剤	高負荷においても優れた潤滑性能の効果がります。過酷な条件の高荷重でも、金属磨耗を軽減します。
磨耗抑制・摩擦軽減ポリマー	金属の直接の接触を防ぎ、磨耗や金属の欠落を軽減します。ベアリングのような摩擦の激しい部分で、適切な潤滑をあたえ、金属の疲労や設備の故障や部品の交換経費を軽減します。
酸化抑制剤	潤滑剤自身の酸化劣化のプロセスを長引かせ、潤滑寿命を延長します。酸素と水との反応による酸化の影響から、金属表面を保護します。
衝撃荷重緩和剤	過酷な高荷重や、起動・停止時におこる、衝撃・ストレス・振動などから金属同士の直接接触を防止するクッションの役割を果たします。
有機モリブデン	高負荷、高荷重、衝撃などの過酷な条件に優れた耐性をもち、金属表面に密着し優れた潤滑性能を確保します。三面磨耗に対しても効果を持ちます。

主な製品仕様

項目		プリマールブレッド1号	プリマールブレッド2号	プリマールブレッドエアゾール		
基本仕様	増ちょう剤	Al Complex	Al Complex	Al Complex		
	色	赤色	赤色	赤色		
	耐熱温度 連続 (°C)	148	135	135		
	耐熱温度 断続 (°C)	204	240	240		
	使用可能最低温度 (°C)	-29	-28	-18		
	比重	0.91	0.91	0.79		
性能	滴点 (°C)	JIS K2220 8	246	260	260	
	混和ちょう度 (mm) 25°C, 60回転後	JIS K2220 7	310-340	265-295	265-295	
	混和安定度 (%max)	ASTM D217	4.2	5.6	N/A	
	四球摩耗 (直径mm) 1hr, 1200rpm, 75°C, 40kg	ASTM D2266	0.69	0.73	N/A	
	四球試験 (耐荷重能)	最大非焼付き荷重 (LNL)	kgf	N/A	N/A	N/A
			N	N/A	N/A	N/A
		融着荷重 (WL)	kgf	250	400	N/A
			N	2,451	3,922	N/A
	荷重磨耗指数 (LWI)	kgf	28	53.4	N/A	
		N	274.5	524	N/A	
	耐水洗性 (損失wt%)	JIS K2220 16	4.5	2.5	N/A	
軸受防錆	ASTM D1743	合格	合格	N/A		
銅板腐食	JIS K2220 9	1B, 合格	1B, 合格	N/A		
流動性 (g/min.) -18°C		11.4	0.2	N/A		

注意事項

- 回転数4,500rpmを超えるベアリングには使用しないで下さい。
- 高温域ではグリースアップの頻度を多くして下さい。
- 仕様の耐熱温度を超える温度では使用しないで下さい。
- 異種グリースとの混合は思わぬ性能低下を招く可能性があるためおすすめしません。充填の際には古いグリースは極力除去して下さい。
- ご使用前に製品ラベルをよくお読み下さい。

諸元等

荷姿	ジャバラ
	エアゾール

※本データは、弊社試験における参考値であり、得られた数値について保証をするものではありません

日本エヌ・シー・エイチ株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-5-1 大手町NSビル2F

©NCH Corporation 2022

(12084864/12084865:22-08)

ご注文・お問い合わせ カスタマーセンター 0120 877 611 www.nchjapan.com

NCH