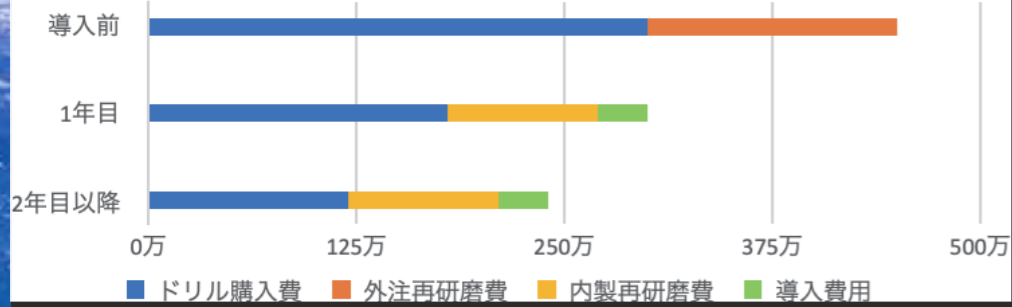


Xin導入によるコストダウン例(当社従来機、導入実績を基に試算)

Xin導入によるコストダウン例



- 1年目でのコストダウン**33%**
- 2年目以降のコストダウン**47%**



ドリル費用が最小限に !!

月々の購入コストの一例

¥19,800~(リースの場合)

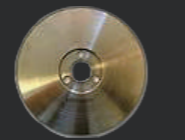
▶1本あたりの再研磨費用の目安

¥350~(3,000本研磨した場合)

中小企業等経営強化法の適応製品

製品名	全自動ドリル研磨機 Xin(シン)
型式	Xin
対応ドリル径	ストレートドリル 2.0~13.0mm
	ルーマー型ドリル 2.0~13.0mm (E/Mシャンク)
	リーディングドリル 3.0~12.0mm
	フラットドリル 3.0~20.0mm
対応ドリル長	200mm(最大)
先端角	90°・118° ~140°・180°
メモリ機能	160件
シンニング	X・SX・Rシンニング
ギャッシュ	G(フラットドリル用)
逃げ面形状	平面(Rake)・円錐(Cone)
逃げ角	1° ~15°
3番角	10° ~35°
芯厚対応範囲	0-50%
ホルダー	ER11:コレット9個付属(φ2.0~φ6.0 0.5mmとび各1個) ER32:コレット14個付属(φ7.0~φ20.0 1.0mmとび各1個)
砥石	CBN#170/CBN#270/DIA#170/DIA#270より選択
機械本体サイズ/重量	(W)540×(D)640×(H)340 /約45kg
消費電力	300W
電源	AC100V/220V,50/60Hz

※超硬砥石変更可※



※集塵ホースの取付口φ70mm

※本機は乾式研削のため、溜まった切粉を放置しておくこと引火する恐れがあります。引火を抑え、切粉の掃除を容易にするため、集塵機とあわせてご使用ください。

製造・販売元 Manufacture & Seller

BIC TOOL® CO.,LTD.

株式会社ビック・ツール



本社/〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38

Headquarters/38, Hiezu Hiezuson Saihakugun Tottori #689-3553 JAPAN

TEL 81-859-27-1231 FAX 81-859-27-2808

お断りなく仕様等を変更することがありますのでご了承ください。

Specifications and appearance are subject to change without notice to upgrade safety and improve quality.

お問い合わせのお電話は

Contact

Tel.0859-27-1231

http://www.bictool.com

代理店



フラットドリル対応モデル 卓上型全自動ドリル研磨機

Xin
GALAXY GRIND PRO
Xin - シン -



初の卓上型研磨機

フラットドリル

&レギュラードリル

1台で全て研磨可能!!

導入メリット

メリット①

精度の安定で、製品不良を削減!

メリット②

外注費の削減でコストダウン!

メリット③

外注時のリードタイムでの
ドリル購入費を大幅に削減!

メリット④

加工時間従来比▼38%レス!



LED搭載

内蔵されたライトによって
作業状況の確認が可能!!

コレットも
全て収納可能

世界初の
フラットドリル
全自動研磨

世界初!
フラットドリルの
自動研磨機能搭載

全自動研磨
による
高精度品質

全自動で誰でも
均一な研磨品質を
確保できます

タッチパネルで
簡単操作!!

設定変更は
イラストを使用し
より簡単に

データ保存数
160件!

ネーミング機能
搭載でデータ
管理が簡単に

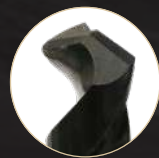
産業革命 世界初

日本製
高品質

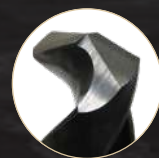
ドリル研磨機のパイオニアが
高性能全自動研磨機を低価格でご提供

How Much?

この1台で
全ての形状が
研磨可能に!



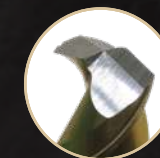
ツレーキ



ツレーキ+X形



ツレーキ+R形



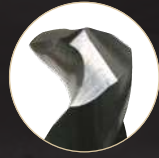
深穴レーキ+R型



ツレーキ+SX形



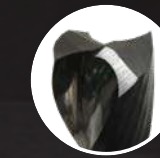
対応先端
形状一覧



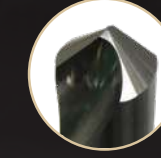
円すい+X形



円すい+R形



フラット



90°スターティングドリル