

特殊アクリル樹脂系トタン板用塗料

ACルーフペイントリッチ

系 統 アクリル樹脂系ルーフ用塗料

適用規格 —

ホルムアルデヒド放散等級 —

特 長

- 1) 常備色が多彩です。
- 2) 結露によるつや引け、白化の心配がなく、速乾タイプなので夕方まで塗装作業が可能です。
- 3) 耐候性・光沢保持性が格段に優れています。
- 4) はけ塗り作業が良好です。
- 5) ローラー、エアレススプレーでも塗装ができ、各種旧塗膜との密着が優れています。

塗装条件

塗装方法	は け ローラー	エアレス スプレー			
希 積 率	5~15%	10~20%			
標準所要量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	0.12	0.14			
希 積 剤	塗料用シンナーA				

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。  
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

塗装間隔

		温 度	23℃	
標準塗装間隔	最 短	2 時間		
	最 長	7 日		
使用 時 限		—		

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	14kg
2 混 合 比	—
3 色	標準色、各色
4 つ や	つや有り
5 仕 上 ぎ 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.01(ナイスブルー色)
7 溶 剤 比 重	0.80
8 加 熱 残 分	51% (ナイスブルー色)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	キシレン エチルベンゼン メタノール
11 有 機 則 / 特 化 則	第3種有機溶剤等
12 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	第4類 第2石油類(非水溶性)
13 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—

主な適用素材

カラートタン、トタン

主な適用下塗塗料

アレスルーフエポプライマー、ザウルスEXⅡ、1液エスコマイルド  
ヤネ強化プライマーEPO、エスコ、スーパーザウルスⅡ  
アレスダイナミックプライマー

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 1) 使用前(希釈後)には十分攪拌して使用して下さい。
- 2) さびた部分は、ワイヤブラシ、サンドペーパーなどでさびを完全に除去してルーフエポプライマーで補修して下さい。
- 3) ゴミ、ホコリ、砂、油などは、塗装する前に水洗やシンナー拭きなどで十分に除去し、乾燥した清浄な面にして下さい。
- 4) 塗り替えの場合は、はがれかかっている旧塗膜を入念に除去して下さい。
- 5) ACルーフペイントは、特殊アクリル樹脂を用いていますので、他の塗料との混合はしないで下さい。
- 6) 希釈は必ず塗料用シンナーAで行ない、ルーフペイントうすめ液やボイル油などは使用しないで下さい。
- 7) 塗色により塗料比重が異なりますのでSDSなどでご確認下さい。
- 8) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。