

取扱説明書

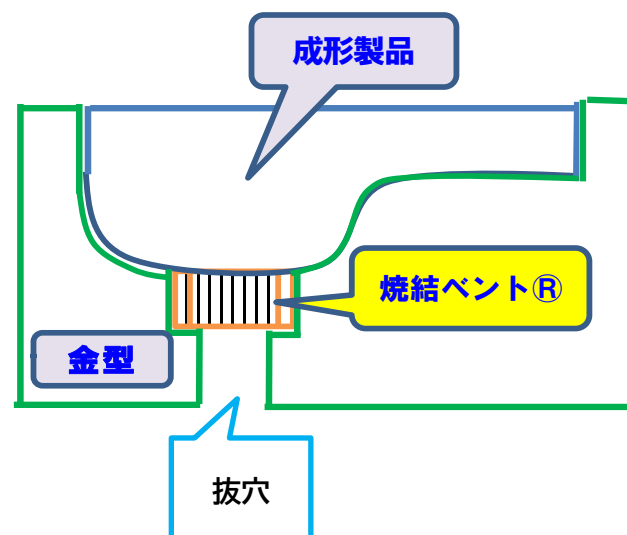
この度は焼結ベント®をご購入いただき 誠にありがとうございます。
ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。
お読みになった後は、大切に保管してください。

1 仕様内容

Aタイプ



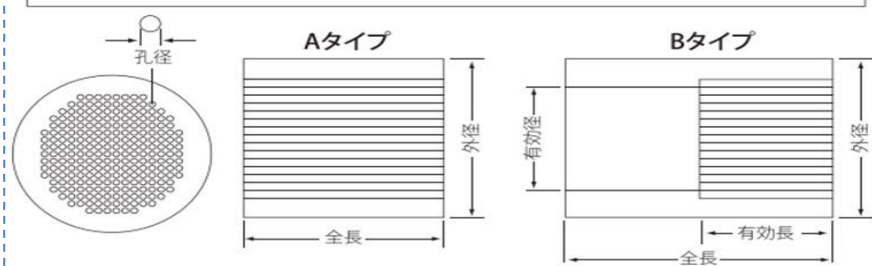
Bタイプ



※品番の意味(例)

5 0 8 1 0

全長(mm)
外径(mm)
孔径(×0.1mm)



【選定について】

重力・低圧鋳造はAタイプ。射出成型・ダイカストはBタイプを推奨しております。

圧力が高くなると目詰りの原因となる為、高圧の場合は孔径の小さなベントがお勧めです。

【取付方法】

焼結ベントを埋め込む穴は、外径実測寸法より0.01~0.03mm小さい穴径にして圧入してください。

圧入時は樹脂製か木製のハンマーを使用し、焼結ベントの孔面を直接叩くことは避けて、

金属板などをあてて埋め込んでください。

2 使用上の注意点

- ・焼結ベントの取り付け位置は金型の形状が平面に近い箇所にご使用ください。
- ・成型後に製品にベント面の形状が転写されるので、取付場所ご注意ください。
- ・ベント面への加工は推奨しておりません。
- ・金属粉で目が詰まる場合はエアーガン等で取り除いてください。
- ・焼結ベントの下側には必ずエアーを逃がす為の穴や溝を設定してください。
- ・保管中の焼結ベントは、錆が発生しない様に防錆処置を実施してください。

◆無断転載・複製を禁じます。

◆穴数・有効径は予告なく若干変更する場合がありますのでご了承ください。

◆この取扱説明書の内容につきましては、将来予告なしに変更することがあります。

◆焼結ベント®は、株式会社ファインシンターの登録商標です。