

塗装仕様

〈合成ゴムルーフィング～新設・塗り替え〉

工 程	製 品 名	希 釈 剤	希釈率(重量%)	塗布量(kg/m ²)	塗装間隔(23℃)	塗装方法
1 下地処理	旧塗膜があり、その付着性が低い場合は、高圧水洗、サンディング等により除去する。 下地表面の劣化層、泥汚れ、ホコリ等は水洗い、デッキブラシ等で完全に除去する。					
2 下 塗 り	アトレス水性シルバー	水	0～10	0.10～0.15	2時間以上	ハケ・ローラー
3 上 塗 り	アトレス水性シルバー	水	0～10	0.10～0.15	—	ハケ・ローラー

〈砂付きアスファルトルーフィング～新設・塗り替え〉

工 程	製 品 名	希 釈 剤	希釈率(重量%)	塗布量(kg/m ²)	塗装間隔(23℃)	塗装方法
1 下地処理	旧塗膜があり、その付着性が低い場合は、高圧水洗、サンディング等により除去する。 下地表面の劣化層、泥汚れ、ホコリ等は水洗い、デッキブラシ等で完全に除去する。					
2 下 塗 り	アトレス水性シルバー	水	0～10	0.20～0.30	2時間以上	ハケ・ローラー
3 上 塗 り	アトレス水性シルバー	水	0～10	0.15～0.25	—	ハケ・ローラー

注意事項

- (1) 通気の良い、冷暗所で貯蔵してください。
- (2) 缶を横倒しの状態で貯蔵しないでください。
- (3) 塗料への、異物や他の塗料の混入は絶対にしないでください。
- (4) 被塗物との付着不良を未然に防ぐために、清掃を充分に行ってください。
- (5) 低温（0℃以下）および高温（40℃以上）での保存は避けてください。
- (6) 5℃以下での塗装は避けてください。
- (7) 合成ゴムルーフィング、砂付アスファルトルーフィング以外の素地には使用しないでください。
- (8) 合成樹脂ルーフィング（塩化ビニル等）は直接塗装すると、付着不良、可塑材の移行等の問題が起きますので、判断がつかない場合は当社にお問い合わせください。（色付きのルーフィングは注意）

全般的注意

- (1) 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびMSDS（製品安全データシート）をよくお読みください。
- (2) 使用中、使用後ともに換気をよくしてください。
- (3) 改良等のため、①製品の巾身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (4) 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (5) 製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。