キトーマイティチェーンブロック

定期点検基準マニュアル (M3形)

1. 点検のすすめ

危険

点検は安全の第一歩。日常点検・定期点検を励行しましょう。

- ■日常点検については、取扱説明書を参照してください。
- ■この定期点検基準は月例点検と年次点検項目で構成されています。
- ■点検項目は標準的使用環境・条件を前提として構成されております。特殊環境・条件下でのご使用の場合、別途キトーにお問い合わせください。
- ■年次点検は分解・組立をともないます。別冊分解組立マニュアルを参照し、正しく行ってください。
- ■定期点検は、専任の保守管理者が行うか、キトーにご相談ください。

2. 点検基準

危険

使用限界または判定基準を超えた部品は使ってはいけません。また交換・修理する時は、 キトー純正部品以外を使用してはいけません。

	Г	
項 目	点検方法	使用限界または判定基準
月例点検	設置された状態で	▲ 注意 日常点検項目に加えて下記項目をチェック
	床上から点検	してください。
1.外観	目視	
ネームプレート	/ §	・容量表示がはっきりと読めること。
		・ネームプレートが剥がれていないこと。
ボディ外観	11 8	・キズ・破損がないこと。
		・ナット・ワリピン類がゆるんだり脱落していないこと。
	1 4	また錆、腐食なきこと。
2.機能	軽い荷重を吊り 20~	★注意 音も診断の重要なポイント。日頃チェーンブロックの
	30 ㎝上げ下げ操作	動作音にも注意をして〈ださい。例えば、巻き上げ時
		"カチカチ"とツメ音が出るものが正常です。

項	目	点検方法			用限界	または	判定	 基 準			
異常音		(ツメ音)	. :	・音が弱くなったり、不規則音になっていないこと。							
23.04		(ハンドホイル)		・ホイルカバーとの接触音が出ていないこと。							
手引力				手引力が異常し	こ重くないる	<u>ا</u> ك.					
ブレーキ			•	ブレーキの滑り	うがないこ と	- °					
3. 上下フック		目視&ノギス測定	4	<u>入注意</u> 購入日 録する	寺 a、b、c、を 方法をお勧る		の数値を	下表に記			
口の開き				初期	値 (mm)	限	界値	 直]		
		الم		a寸法 =		初期値を	こえない	こと			
				b寸法=		5%以上	:の摩耗				
				c寸法=		5%以上	の摩耗				
摩耗		a 寸法の測定方法		なお参考値とし す。ただし、こ 誤差がでるこ _る	フックは鍛造	き熱処理 品	のため多		Ę		
		・定格荷重 0.5 t ~ 30 t				b 75	去(mm)	c 75	去(mm)		
		エンボスの外側 - 外側を		定格荷重(t)	a寸法(mm)	基準	限界	基準	限界		
		測定してください。		0.5	45	12.1	11.5	17.0	16.2		
				1	49	16.0	15.2	21.8	20.7		
		・定格荷重 40 t 、50 t		1.5	56	19.5	18.5	26.5	25.2		
		打刻した穴の中心 - 中心 を測定してください。		2	60	21.8	20.7	30.0	28.5		
		を別足してください。		2.5	64	24.3	23.1	33.5	31.8		
				3	69	27.2	25.8	37.5	35.6		
				5	78	34.5	32.8	47.5	45.1		
				7.5	116	47.5	45.1	63.0	59.9		
				10	116	47.5	45.1	63.0	59.9		
				15	141	50.0	47.5	80.0	76.0		
				20	143	56.0	53.2	90.0	85.5		
				30	181	71.0	67.5	112.0	106.4		
				40	200	110.0	104.5	133.0	126.4		
		rtı,		50	215	120.0	114.0	155.0	147.3		
変形&キズ				目視でねじれ∜ シャンク部が♪				界。			
			•	深い切り込み=	キズ等がない	にと。					
		η	•	リベット・ボノ	レト・ナット	〜等がゆる	んだり、	脱落して	. l l		
				ないこと。							

項 目	点検方法		使用限		は判定基	基準				
フックの動き		・軽く回るこ	・軽く回ること。							
フックラッチ		・フックの口の中にしっかりとついていること。 ・スムーズに動くこと。								
アイドルシーブの動 き	(手で動かしてみる)	はいけません。								
アイドルシーブの 摩耗&キズ	27-1-148	・ポケット部に乗り上げキズや摩耗がないこと。								
4.ロードチェーン	目視&ノギス測定	<u> 注意</u> 特	にシーブと噛み	合う部分を念	入りにチェッ	ク。				
摩耗	685550 W)			5 リンクのピ	ッチの和(mm)	線径 d(mm)				
(4)		定格荷重 	ロードチェーン 線径(MM)	限界値を超えないこと		限界値を下回らないこと				
4	5リンクのビッナの称	(1)	#*1エ (基準	限 界	限 界				
		0.5	5.0	75.5	77.7	4.5				
	d	1	6.3	95.5	98.3	5.7				
		1.5 • 3	7.1	106.0	109.1	6.4				
		2	8.0	121.0	124.6	7.2				
		2.5 • 5 ~ 50	9.0	136.0	140.0	8.1				
		⚠ 注意	ロードチェー	ンの摩耗が研	望認されたら、					
			念のためロ-	-ドシーブもチ	・ェックしましょ	: う。				
錆&腐食		・著しい錆も	ぬ腐食がないこ	٤٤.						
		⚠注意 ロードチェーンにはマシン油をつけましょう。								
	35									
変形&キズ		<u></u> 注意	・ねじれなどの変形がないこと。 <u>(人) 注意</u> 正しい取扱いに注意。 ・深い切り込みキズのないこと。							

	T	T						
項目	点検方法	使用限界または判定基準						
年次点検 5.クサリピン	分解の上各部品の詳 細チェック 目視&ノギス測定	↑ 注意 月例点検項目に加えて下記項目をチェックして 〈ださい。						
さ.グリリピン 変形	自視&ノキス側走	・目視で明らかに? ・ねじ部にキズ・?			限界です。			
 摩耗	 (d 寸法を測定)		カサロピン	 直径(d)mm	7			
		定格荷重(t)	基準	图 界				
		0.5	参 学 6.2	PR				
		1	7.9	7.5				
		1.5 • 3						
			8.7	8.3	_			
		2	9.8	9.4	_			
		2.5 • 5 ~ 15	11.1	10.6]			
請 & 腐食 上下カナグ結合用 穴の変形		・著しい錆・腐食のないこと。 ・a、b寸法の差 0.5 cm以内。						
6. ブレーキ機構	目視&ノギス測定	<u>入注意</u> 乾式	ブレーキです。ji	曲はつけないで	ください。			
ブレーキ面の 摩耗 & キズ	TV-ROT TV	・ブレーキウケ・ご ル等のブレーキ! たキズがないこ。 ・同上部分のブレ・ していないこと。	面に異物による と。 - キ面が光沢を	引っ掻きキズ [・]	やえぐっ			
ブレーキバンの摩耗	(ストレートゲージを	・厚さが均一である	ること。内側が	外側より厚い	ものは使用			
	あててみる)	限界。						
	25-0M P10H		ブレーキバ	ンの厚さ				
		定格荷重(t) - 	基 準	限 界				
		全容量	3.0	2.5				
ツメグルマブッシュ								
の摩耗		定格荷重(t)	A T.	大法 限 界				
		0.5 • 1 • 1.5 • 3	3.0	2.0				
	T 5	2 • 2.5 • 5 ~ 50	4.0	3.0				
			<u> </u>		I			

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準						
ツメグルマブッシュの 含油	(マッチの炎を軽くある)	・充分含油していること。 = 熱で油が表面に滲み出る程度。						
ツメグルマの摩耗		定格荷重(t)	A 寸法 基 準 限 界					
	8 23	0.5 • 1 • 1.5 • 3	69	66				
	\(\(\lambda\)	2	82	79				
		2.5 • 5 ~ 50	118	115				
ツメの摩耗		・ツメの先端が段の	つくほど摩耗し	ていないこと。				
ツメバネの変形&キズ		・変形、キズのない。	こと。					
錆		・各部品に著しい錆の	のないこと。					
7. 巻上げ機構	目視	E=4>						

ロードシーブの摩耗	ポケット山朝	・シーブポケットの原	摩耗や山部への	乗り上げキズの	ない			
&キズ		こと。						
キズ歯部の摩耗 & キズ	A CO	・歯欠け、歯に段がつ	こいた摩耗やキズ	がないこと。				
ピニオンの変形		・曲り等の変形が認め	められたものは	使用限界。				
ハンドホイルの摩耗 &キズ	ACT TO LINE	・ポケットの摩耗や山部への乗り上げキズ・破損等のないこと。						

	F 14 - 31									
項目	点検方法	使 用	使用限界または判定基準							
ホイルストッパーピン		・目視で変形が明らかなものは使用限界。								
の変形	(C	⚠注意 ホイルストッパーピンの変形は、巻き下ろし								
		過ぎ作業の結果です。取扱いに注意しましょう。								
ハンドチェーン	目視&ノギス測定	 ・ねじれ等の変形;	がないこと。							
8. ボディ	· ()									
974078										
フレームA&B	8	・大きく変形したり	1英しいもずの	t>1.1 = L						
・ステイボルト	(軽く叩いてみる)	- 人さく変形した - ・キンテイのゆる		۵،۱۵ C.						
・ツナギジク用穴	(軽く叩いてみる)	・インティのゆるの ・a、b 寸法の差が	•	ニスーレ						
ファイング用八				ァっここ。 タがなく、しっか!	1					
	0:	・ロートシーノH [/] 固定されている		フガダへ、ひつがり	,					
		回たとれている。	- C ₀							
ギヤケースの変形		・大きく変形した)著しいキズの	ないこと。						
&キズ		・ギヤ 2、ピニオ	ン用ベアリンク	ブにガタがなく、						
		しっかり固定され	れていること。							
ツナギジクの変形	(T	・目視で変形が明っ	らかなものは使ん	用限界。						
&摩耗	<u>U</u>	A 寸法								
		定格荷重(t)	基準	限 界						
		0.5	12	11						
		1	12	11						
		1.5 • 3	16	15						
		2	16	15						
		2.5 • 5 ~ 50	16	15						
ベアリングの損傷	(軽く回転させてみる)	 ・滑らかに回転す 	ること。							
9.その他	目視									
19 / 14	AL WAR	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	7 /1							
ガイドローラの変形 	#4 FD-9 7 7 1 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1	・溝が潰れたり変形していないこと。								
	76	・スムーズに回転 ⁻	じさ ること。							
	Territoria (
	O.									

項目	点 検 方 法	使用限界または判定基準
ストリッパーの変形		・先端が潰れたり変形していないこと。
トメカナグの変形		・大きな変形のないこと。
カナグピンの変形		・目視で変形が判断できるものは使用限界。
一 (10t 以上) 一 クロスガイド		・大きな変形のないこと。
ストッパ		・大きな変形のないこと。
クサリトメ		・目視で変形が判断できるものは使用限界。
10.テスト		
無負荷側テスト	巻上げ巻下げを数回	・手引力が軽く操作できますか。
	繰り返す	・巻上げ時、ツメ音が"カチカチ"と規則正しくできますか。
定格荷重テスト	定格荷重を吊り	・手引力が異常に重くありませんか。
	20~30 cm上げ下げする	・異常音はでませんか。 ・ブレーキの滑りは出ませんか。
		JU TONE SIGNE CIONS

キトーマイティチェーンブロック 定期点検チェックシート

機	種	定格荷重	Model Lot No.	Serial No .	貴社管理 No.	設置年月日	設置場所

点検結果表示例: = 良好、 = 次回交換(調整)、×=異常有り交換(調整)を要す。

対	X	点 検 項 目	点核	食実が	色 年 丿	月日	
象	象 分						
	外	ネームプレート					
	観	ボディ外観					
月	444	異常音					
	機能	手引力					
	FIL.	ブレーキ					
/Eil		口の開き					
例		摩耗					
	フ	変形· キ ズ					
	ッ	フックの動き					
点	ク	フックラッチ					
		アイドルシーブの動き					
		アイドルシーブの摩耗・キズ					
検	P	摩耗					
	┞ ドチーェン	錆·腐食					
	- - -	変形· キ ズ					
	_	変形・キズ					
年次点検	クサリピン	摩耗					
上点	リピ	錆·腐食					
17	ン	上下カナグ結合用穴の変形					

対 象	区分	点 検 項 目	点検実施年月日
		ブレーキ面の摩耗・キズ	
		ブレーキバンの摩耗・割れ	
	ヺ	ツメグルマブッシュの摩耗	
	ブ 丫	ツメグルマブッシュの含油	
	キ 機 構	ツメグルマの摩耗	
	構	ツメの摩耗	
		ツメバネの変形・キズ	
		錆	
		ロードシーブの摩耗・キズ	
	巻	ギヤ歯部の摩耗・キズ	
	巻き上げ機構	ピニオンの変形	
	げ	ハンドホイルの摩耗・キズ	
年	構	ホイルストッパピンの変形	
年次点検		ハンドチェーンのねじれ・変形	
検		フレーム A&B の変形・キズ	
	-18	(ステイボルトのゆるみ・ツナギジク用穴の変形)	
	ボディ	ギヤケースの変形·キズ	
	1	ツナギジク変形・摩耗	
		ベアリングの損傷	
		ガイドローラの変形	
		ストリッパの変形	
	そ	トメカナグの変形	
	その他	10 クロスガイドの変形	
		t 以 ストッパの変形	
		上クサリトメの変形	
	쿳	無負荷テスト	
	テスト	定格荷重テスト	
実	行	点 検 者	
		/n -> 45-m -> 1> .	

実 行	点 検 者			
チェック	保守管理責任者			