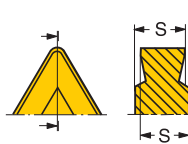
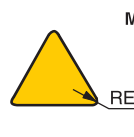


6 チップ厚さ, S mm

	01	S = 1.59
	T1	S = 1.98
	02	S = 2.38
	03	S = 3.18
	T3	S = 3.97
	04	S = 4.76
	05	S = 5.56
	06	S = 6.35
	07	S = 7.94
	09	S = 9.52
	10	S = 10.00
	12	S = 12.00

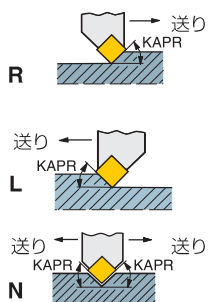
7 ノーズ R, RE mm

	M0, 00	丸チップ
	04	RE = 0.4
	08	RE = 0.8
	12	RE = 1.2
	16	RE = 1.6
	24	RE = 2.4

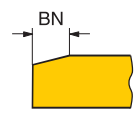
8 刃先状態

F		シャープエッジ
E		丸ホーニング
T		ネガランド
K		ダブルネガランド
S		ネガランド+丸ホーニング

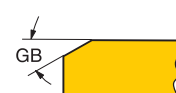
9 勝手



10 ネガランド幅, mm

	010	BN = 0.10
	025	BN = 0.25
	070	BN = 0.70
	150	BN = 1.50
	200	BN = 2.00

11 ネガランド角度

	15	GB = 15°
	20	GB = 20°

12 メーカー・オプション

ISO コードの規則により、8,9 にメーカー使用のコードを入れることができます。

例：

-WF = ファイバー仕上げ

-PF = ISO P 仕上げ

-PR = ISO P 荒

セラミック、CBNについてはA66を参照してください。