

旋削用チップ型番の見方

C	N	M	G
1	2	3	4

12	04	08
5	6	7

		-	PF
8	9		12

T	010	20
8	10	11

1 チップ形状

80°  C	55°  D
55°  K	 R
90°  S	60°  T
35°  V	80°  W

2 チップ逃げ角

 B 5°	 C 7°
 E 20°	 N 0°
 P 11°	O 特殊

3 公差 ± S, IC/W1

級	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025

¹⁾ IC により異なります。
下記参照：

内接円	公差	級
IC mm	M	U
3.97 5.0 5.56 6.0 6.35 8.0 9.525 10.0	±0.05	±0.08
12.0 12.7	±0.08	±0.13
15.875 16.0 19.05 20.0	±0.10	±0.18
25.0 25.4	±0.13	±0.25
31.75 32.0	±0.15	±0.25

ポジチップの IC 表示はシャープコーナまでの距離。
刃先状態 F (次ページA5参照)

5 チップサイズ = 切れ刃長さ, L mm

内接円		C	D	R	S	T	V	W	K
IC mm	IC inch								
3.97 5.0 5.56 6.0 6.35 8.0 9.525 10.0 12.0 12.7 15.875 16.0 19.05 20.0 25.0 25.4 32	5/32" 7/32" 1/4" 3/8" 1/2" 5/8" 3/4" 1"			05 06 08 09 10 12 12 15 16 19 20 25 25 32		06 09 11 16 16 22 27 33		02 04 06 08	16*)

*) チップ形状 K (KNMX, KNUX) は理論切れ刃長さのみ表示。

4 チップ穴、ブレードの有無

A 	Q 
G 	R 
M 	T 
N 	W 
P 	
X  特殊	