

# ▶ CoroDrill® 880 用チップ 正真正銘の4コーナチップ

## ■ チップ材種の使い分け

### 外周刃



**P M K H**  
**GC4324**  
**耐摩耗性重視**  
安定加工における更なる高生産性に

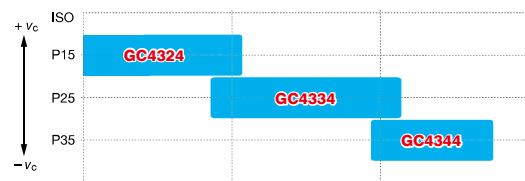


**P M K H**  
**GC4334**  
**第一推奨材種**  
高い汎用性で、あらゆる穴あけ加工に対応



**P M K N**  
**S H**  
**GC4344**  
強じん性で全被削材に適應します。





加工条件： ○ 安定加工    ◐ 不安定加工    ● 不安定加工

### 外周刃(ブロンズ色)

**M S**  
**GC2044**  
**ステンレス鋼  
耐熱合金用**  
ステンレス鋼、耐熱合金で優れた耐摩耗性

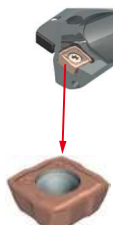


### 外周刃/中心刃(グレー色)

**N S**  
**H13A**  
**チタン合金  
アルミ合金用**  
中から高切削速度にて優れた耐摩耗性



### 中心刃(ブロンズ色)



**P M K N**  
**S H**  
**GC1044**  
**第一推奨材種**  
全ての被削材に



**M S**  
**GC1144**  
**ステンレス鋼  
耐熱合金用**  
ステンレス鋼、耐熱合金で優れた耐摩耗性



### 外周刃(ダイヤモンドコーティング)

**N**  
**N124**  
**非鉄金属用**  
CVDダイヤモンドコーティング  
非鉄金属で長寿命、高生産性



### 中心刃(ダイヤモンドコーティング)

**N**  
**N134**  
**非鉄金属用**  
CVDダイヤモンドコーティング  
非鉄金属で長寿命、高生産性

