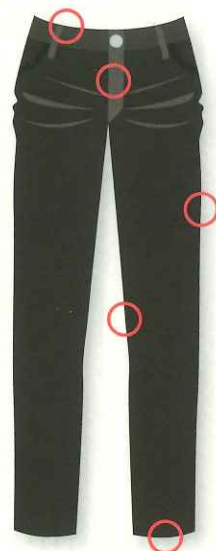


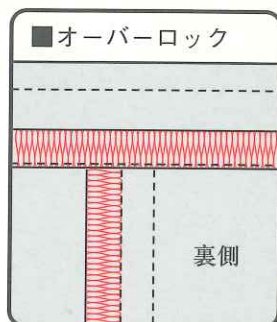
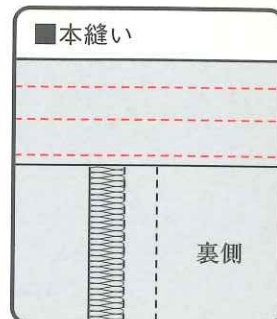
エレカット使用で効果抜群！

縫製方法

- 縫製部分の本縫いかオーバーロックに使用します。
- 縫製部分が極力緊がるように縫製するとより効果が期待できます。



○ エレカット
使用箇所



不快感を快適に変える静電気軽減糸

Spend your life in comfort with anti-static thread.



MIYAMA CO.,LTD.

お問い合わせは下記をお願いします。

三山株式会社

www.miyama-tex.co.jp

■ 本 社

〒543-8925 大阪府大阪市天王寺区生玉町1-10
Tel. 06-6772-1351 (繊維部) 1355 (ニット部)

サンビート部

〒635-0076 奈良県大和高田市大谷55-1
Tel. 0745-52-7571 (代表)

■ 東京支店

〒111-0054 東京都台東区鳥越2-7-5
Tel. 03-3862-2681

衣服のまとわりつき、脱衣時のパチパチを軽減

ELECUT can be used in various clothing.

肌着
Inner wear

シャツ
Shirt

パンツ
Pants

スカート
Skirt

セーター
Sweater

フリース
Fleece

スポーツ
衣料
Sport wear

など様々な衣類にご使用いただけます

Let's escape from static electricity.

Good Washing Durability

優れた
洗濯耐久性

Good Conductivity Even In Low Humidity

乾燥時でも
安定した
性能

Safety Discharge

安全で
緩やかな
放電

静電気にさようなら、 『エレカット®放電メカニズム』

静電気はなぜおきるのか？

静電気は物と物をこすったり、引き離したりしたときに発生する電気のこと、プラス(+)に帯電する場合とマイナス(-)に帯電する場合の2種類があります。帯電したものが磁石のN極とS極のように引き寄せ合うことでおこる衣服のまとわり付きや、無理矢理離された際に流れる電気が衣服を脱いだ時の不快なパチパチの原因となります。

また水分は電気を通しやすい性質を持っているため、湿度が高いと摩擦によって生じた静電気は空気中の水分を伝わって逃げてしまいますが、冬場の乾燥した状態では静電気の逃げ場が少なく帯電しやすくなります。

エレカット。ミシン糸はクラレトレーディング(株)「クラカボ。」を使用しております。

■エレカットの優位性

●洗濯耐久性に優れます

後加工の場合は洗濯後、性能が劣化していきません。

●冬場の乾燥時も性能が劣化しません

後加工の場合は親水性ポリマーの使用が多く、湿度依存性が高いため、乾燥時は性能が発揮できません。

●安全で緩やかな放電

コロナ放電は緩やかに空気中に放電するため、金属系導電糸に比べ安全です。

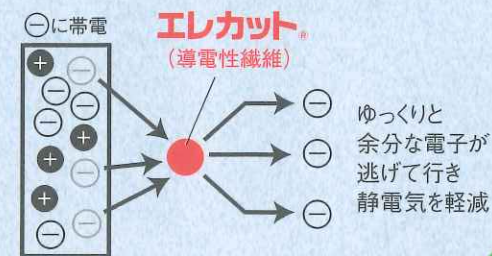
制電方法	耐久性	湿度依存性	容易性
後加工	×	×	○
原糸(親水性ポリマー練込タイプ)	○	×	△
原糸(導電性カーボン練込タイプ)	○	○	△
原糸(金属コーティングタイプ)	○△	○	△
縫糸『エレカット』	○	○	○

静電気を軽減する コロナ放電。

「エレカット」は導電性繊維と言われる特殊繊維です。

静電気がたまっている物のすぐそばに導電性繊維があると、その導電性繊維を介して積極的に電気が空気中になどに放出されます。この現象を『コロナ放電』と呼びます。

コロナ放電は湿度に影響されにくく、繊維自体が機能を持っているため繰り返し洗濯しても効果は変わらず、微少な放電量で電撃やパチパチを感じることなく安全に静電気を軽減することができます。



■脱衣時の静電気によるパチパチを実用評価(クラレ法)

エレカット使用衣料と未使用衣料の脱衣テストを行い、放電レベル(帯電電荷量)とパチパチ感をグラフにしています。

LEVEL 0: パチパチを感じない
LEVEL 1: パチパチをほとんど感じない
LEVEL 2: パチパチを感じる
LEVEL 3: パチパチをひどく感じる(痛みを感じる)

放電レベル 放電パルス

