

フロアトップ #8500

塗装仕様例

(コーティング工法) 工法記号ESS-I

工 程	製 品 名	稀釀量(重量%) (合成シンナー-Nd)	塗 布 量 (kg/m ²)	施 工 方 法	塗 装 間 隔 23℃(時間)
1 下 地 处 理	—	—	—	・コンクリート打設後、適度以上乾燥していることを確認し、含水率を必ずチェックします。 ・接着剤のサンディング処理は必ず行い、軸跡に削り落していきラインス、あら、あらなども磨いています。	—
2 下 塗 り	#800プライマー	—	0.2	・主剤と硬化剤を1:1(重量比)で攪拌混合し、ローラーはがて塗装します。	2~24
3 中 塗 り	#8500	10	0.2	・主剤と硬化剤を3:1(重量比)で攪拌混合し、ローラーはがて塗装します。	16~48
4 上 塗 り	#8500	10	0.15~0.2	・中塗りと同様。	—

(コーティング防滑工法) 工法記号ESN-I

工 程	製 品 名	稀釀量(重量%) (合成シンナー-Nd)	塗 布 量 (kg/m ²)	施 工 方 法	塗 装 間 隔 23℃(時間)
1 下 地 处 理	—	—	—	・コーティング工法 工程①と同様。	—
2 下 塗 り	#800プライマー	—	0.2	・コーティング工法 工程②と同様。	2~24
3 中 塗 り	#8500	10	0.2	・コーティング工法 工程③と同様。	直後
4 骨 材 敷 布	珪砂6号	—	0.15~0.3	・中塗り後塗ちに珪砂を散布し、乾燥後余分な砂を回収します。	16~48
4 上塗り-1	#8500	10	0.3	・コーティング工法 工程④と同様。	16~48
5 上塗り-2	#8500	10	0.2	・コーティング工法 工程④と同様。	—

(注) ** 塗装間隔は最短時間と最长上塗り可能時間です。

可使時間と硬化時間

気 温	10℃	20℃	30℃
可 使 時 間	5時間	4時間	2時間
硬 化 時 間	48時間	24時間	12時間

・冬期には#8500速乾もございます。

注意事項

1.塗装(施工)前の注意

- (1)15℃以下の場合には、塗装を避けてください。
- (2)降雨・降雪・高温・高湿時及びその恐れがある場合には、塗装を避けてください。
- (3)下地調整は、塗料の付着力を決定する重要な工程です。施工仕様例等を良くお読みの上、充分注意して行ってください。

2.塗装(施工)中の注意

- (1)下地が濡れている場合には、充分に乾燥させてから次の工程に着手してください。
- (2)プライマーの乾燥後、時間を開け過ぎると、上塗り塗料との付着力が低下する場合があります。プライマーとその後の工程までは、同一日に塗装する様お願いします。
- (3)塗装中は、換気を良くし、火気の取扱いは厳禁してください。
- (4)二液性塗料の計量、混合攪拌は、ばかり及び電動攪拌機を用いて行い、可使用時間(ポットライフ)にも充分注意して塗装してください。
- (5)塗装を小分けする場合は、必ず小分け前に充分に攪拌し、均一にした後にはばかりを用いて計量、混合してください。
- (6)有機溶剤を使用した塗料のため周辺での火気、スパーク、高溫物は使用しないでください。
- (7)静電気対策のため、使用する装置などは接地し、電気機器類は防爆型(安全筐型)を使用してください。
- (8)取扱い時には皮膚・粘膜・目などに入らぬよう、適切な保護具を着用ください。
- (9) #8500には#8500速乾と混ぜしないでください。

3.塗装(施工)後の注意

- (1)湿度が高い時、気温の低い時は乾燥が遅れる場合があります。塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- (2)塗装具の洗浄には合成シンナー-Ndをご使用ください。
- (3)養生時間・歩行開放=24時間以上 重量物開放=48時間以上(気温23℃・湿度50%)

4.塗装面別の注意

- (1)新設コンクリートは最低4週間以上の養生が必要です。素地コンクリートに水分が多い場合は塗装を避けてください。塗装前に素地面にボリシート(1 m²以上)を張り付け、翌日、素地面が黒くなったり、ボリシート内面に水滴の付着がないことを確認した後塗装してください。
(ケット水分計 HI-520 で測定した場合の水分量が D モードで 700 以下、チャンネル4で 5%以下を目安にする)
- (2)強化コンクリート面・油の付着している強化コンクリート面に塗装する場合、下地処理の方法や下塗剤の種類が異なりますので、当社にお問い合わせください。
- (3)吸い込みの激しいコンクリート面は、アトムプライマー#800TYを下塗りしてください。
- (4)既存塗膜面の塗り替えは、既存塗膜の除去が必要かを確認し、除去しない場合は、当社発行「フロアトップ資料編」の相互通じ表をご参照ください(既存塗膜の種類によって塗装仕様が異なります)

5.一般的な注意

- (1)製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項及びMSDS(製品安全データシート)をよくお読みください。
- (2)改良等の為、①製品の中身・仕様、②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3)当販促物を表示しております塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (4)製品本体及び当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

プライマーの有効な使い方

1. 素地状態から見たプライマーの選び方

素地の状態	適切なプライマー	内容量(比草)	塗布量(kg/m ²)	塗り面積(m ²)	乾燥時間23℃(時間)	可使用時間23℃(時間)	刷毛洗い
普通コンクリート	#800プライマー	16kgセット 6kgセット	主剤:硬化剤 1:1	0.15~0.2	80~100 30~40	2~3	5 合成シナーNo.6 又はラッカーシナー
	#800TYプライマー	12kgセット	主剤:硬化剤 1:1	0.15~0.2	60~80	2~3	5 合成シナーNo.6 又はラッカーシナー
	アトム水性エポプライマー	15.2kg 主剤:硬化剤:骨材 6:6:3.2	0.15~0.2	70~100	3~4	2	水
	エコワイドプライマー	12kgセット	主剤:硬化剤 9:3	0.15~0.2	60~80	3~8	5 合成シナーNo.6
	プライマーU	16kg 5kg	0.15~0.2	80~100 25~30	1~2	—	合成シナーNo.2
油で汚れたコンクリート	#500油面プライマー	20kgセット	A材 10kg B材 10kg	0.4	50	※1) ※2)	3 合成シナーNo.2
強化コンクリート(※3)	強化コンクリート用 プライマー	10.5kg セッテ	主剤:硬化剤:添加剤 6:3:1.5	0.1	105	3~4	2 合成シナーNo.6
Pタイルの端のあと	セブンプライマー	16kgセット	主剤:硬化剤:骨材 4:6:6	0.4	40	12	1 水洗い後 合成シナーNo.6 又はラッカーシナー
既設アスコンへの #1100、#1000の塗装	ASプライマー	14kg	—	0.1	140	1~2	— 合成シナーNo.2
新設時の水分の高い コンクリート	ウェットオンプライマー	15kgセット	主剤:硬化剤 5:1	0.1~0.15	100~150	2~3	4 合成シナーNo.8
水に濡れたコンクリート	ウェットガードプライマー	18kgセット	主剤:硬化剤:骨材 3:9(※4)	1.6	11	3	20分 合成シナーNo.6
無機タイル、自然石 (ツルツルの表面)	タイル用プライマー	6kgセット	主剤:硬化剤 3:3	0.06~0.1	60~100	0.5~1	8 合成シナーNo.6
U-#90-U-100NEOの 塗り替え	プライマーU	16kg 5kg	—	0.1 (※5)	160 50	2~3	— 合成シナーNo.2

※1) 上塗りが#500油面塗料の場合：時間以上5時間以内
上塗りが#500油面塗料の場合：3時間以上24時間以内
※2) B材が沈澱しないようにローラーで攪拌しながら塗装してください。
※3) ワックスや油が付着している場合、十分な効果を発揮できません。
※4) 骨材は別途となります。
※5) U-#90-U-100NEOの場合は合成シナーNo.2で100%稀釈してください。

2. プライマー別上塗り塗料の適否

上塗り	#800	#800TY	#500油面	U	セブン	ウェットガード	ウェットオン	強化 コングリート用	タイル用	水性エボ	エコワイド
#1000・#1100	○	×	○※	×	○	—	×	○	○	○	○
#1400	○	○	○※	×	○	—	×	○	○	△	○
#5000・#5200・#5400	○	○	△	○	△	—	○	○	○	—	○
#6000	○	×	○	×	△	—	○	○	×	—	○
#7000	○	○	○	○	△	—	○	△	○	○	○
#7000+マークレス	○	×	○	○	△	○	×	○	○	—	○
#8000	○	○	○※	×	○	○	○	○	○	○	○
#8500	○	○	○※	×	△	○	○	○	○	—	○
#8500速乾	○	×	○	○	△	—	○	○	×	—	○
U-#90-U-100NEO	×	×	○	○	○	—	○	○	○	△	○
タフモル	○	○	○※	×	○	—	○	○	○	—	○
マークレス	×	×	○	○	×	—	×	○	○	—	○
水性アトムエボクリーン	○	○	○※	×	○	○	○	○	○	○	○
エボワント	○	○	○※	○	○	○	○	○	○	○	○
クイックアンダー	○	○	○	○※	×	○	○	○	○	—	○
アクアクリーンU	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○：上塗り可 △：条件により上塗り可 ×：不可 —：仕様なし ※：A材のみ使用の場合は付着しません。

・上塗り塗料の選定は上塗り条件にあわせてお選びください。

・#500油面プライマー及びセブンプライマーの上塗りに薄鋼型を塗装する場合は、仕上がりにザラツキが出ます。

・セブンオンラインプライマーに適しては当社までお問い合わせください。・ウェットガードプライマーは珪砂散布のニート工法に限ります。

■全般の注意

(1) 製品ご使用の際には、当該製品の注意事項及びMGDS(製品安全データシート)をよくお読みください。

(2) 改善などのため、(1)製品の仕様・仕様 (2) 塗装物の内容などは将来予告なしに変更する場合があります。

(3) 当該内容にて表示しております通り塗装、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です、塗装の際の諸条件によって概算する場合があります。

(4) 製品本体及び当該製品に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。またご使用方法などにつきましてご不明な点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

フロアトップ相互付着表

上塗り 既存塗膜	#1000	#1400	#1500	#5000 #5200 #5400	#6000	#7000	#8000	#8500	#8500 速乾	U-#90 U-100 NEO	#7000 マーク レス	エボ クリーン	アクア クリーン U	エボワ ント	#9000	クイック アンダー
フロアトップ #1000	○	※5	※5	×	※1	×	×	×	×	×	※2	×	※2	※5	×	※5
フロアトップ #1400	○	○	○	※1	※1	※1	○	×	※1	×	×	○	※2	○	×	○
フロアトップ #1500	○	○	○	○	※1	※1	○	×	※1	×	○	※2	○	○	×	○
フロアトップ #5000+5200+ #5400	○	○	○	○	※1	※1	○	×	※1	×	×	○	※2	○	○	○
フロアトップ #6000	×	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
フロアトップ #7000	● ※3	● ※3	● ※3	□	×	○	●	●	○	□	○	● ※3	● ※3	○	×	●
フロアトップ #8000	△	△	△	△	△	☆	△	○	△	□	□	○	○	○	●	△
フロアトップ #8500	△	△	△	△	△	☆	△	○	○	□	□	○	○	○	●	△
フロアトップ #8500速乾	△	△	△	△	△	○	△	○	○	□	□	○	○	○	●	△
フロアトップ U-#90	×	×	×	×	×	×	×	×	×	□	□	×	×	×	×	×
フロアトップ U-100NEO	×	×	×	×	×	□	×	×	×	□	□	○	○	×	×	×
水性アトム エボクリーン	○	○	○	△	※4	○	○	△	○	□	○	○	○	○	○	○
アクアクリーンU	○	○	○	△	△	○	○	○	○	□	○	○	○	○	○	○
エボワント	△	△	△	△	△	☆	△	○	○	□	□	○	○	○	●	△
フロアトップ #9000	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	■	×	×

*このデータは、既存塗膜が1ヶ月以上経過した場合のコンクリート上における各種上塗り塗料との層間付着性です。

アスファルト上における#1000の塗り替えには、#1000を、又#8000の塗り替えには#8000を使用してください。

この相互付着表は既存塗膜が素地と密着していることを条件としています。

- サンディング後、直接上塗り可能
- △ サンディング後、#800プライマーの塗装により上塗り可能
- サンディング後、プライマーUもしくは#800プライマーの塗装により上塗り可能
- ☆ サンディング後、プライマーUもしくは#800プライマーの塗装により上塗り可能
- × 付着せず、または仕様なし
- サンディング後、#500油面プライマーの塗装により上塗り可能
- サンディング後、#900プライマーの塗装により上塗り可能

*1. 塗装時にチヂミの発生する可能性があります。

*2. 次回の塗り替え時に溶剤型塗料を塗装するとチヂミの発生する可能性があります。

*3. 仕上がり状態に#500油面プライマーの骨材の影響(ザラツキ)が出ます。

*4. 既存塗膜の下にある塗膜が1液タイプの場合にはチヂミの発生する場合があります。

*5. クラックが発生する可能性があります。

(注) #7000に#800プライマーは付着しません。