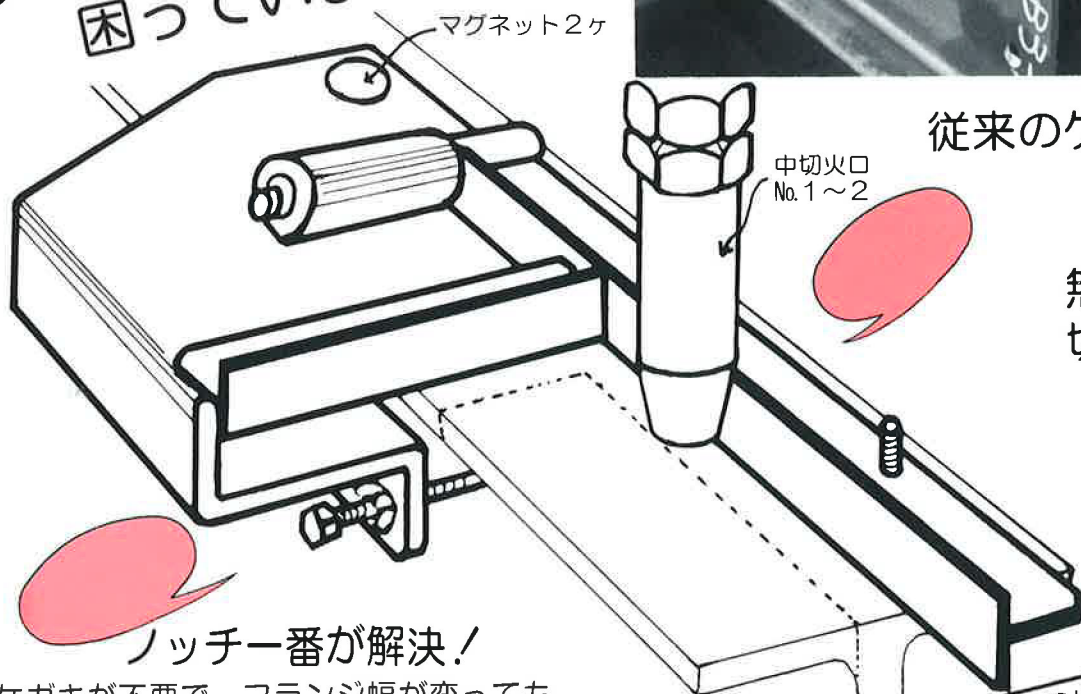


軽量…ワンタッチ…ケガキ不要…ノッチング治具

ノッチー一番



ノッチ切断作業に
困っていませんか？



従来のケガキ・職人の勘
サンダー作業
油圧機の重さ
無駄なセット時間
切断幅の不ぞろい

ノッチー一番が解決!

- ケガキが不要で、フランジ幅が変わっても、調整なしで、ワンタッチでセットできる。
- H鋼のウェーブセンターの不均一でも、関係なく常に一定のノッチング切断ができる。
- 非常に軽く、マグネットによる固定で振動や衝撃にもズレがない。
- 中切1~2番火口にセット済み。
- フランジ幅200ミリまでOK。
- サンダー仕上げが少く、スピードアップ。
- 中切火口以外でも調整が可能。

200フランジ

