

■ 施工仕様例

① コーティング防滑工法 工法記号: AWQ-03

工 程	製 品 名	希釈量(重量%) 水	塗布量 (kg/m ²)	施工方法	塗装間隔 (23℃)
1 下地調整	素地が十分に乾燥していることを確認してください。素地表面の土、埃、泥、油等付着性を阻害する因子を除去してください。油污は、中性洗剤で洗浄後、水洗して十分に乾燥させてください。				—
2 下塗り	#1000速乾 硅砂7号 水	0~5	0.6 0.18 ※1 0~0.03	#1000速乾に硅砂7号を重量比で30%(駐車場等では50%)に加え、電動攪拌機で十分に混合してください。ローラー、ゴムレキ、自在箒、ハケ等で塗装してください。必要に応じて水を#1000速乾に対して0~5%添加してください。塗装器具の洗浄は水を使用してください。	1 時間以上
3 上塗り	#1000速乾 硅砂7号 水	0~5	0.3 0.09 ※1 0~0.015	下塗りと同様。	—

※1 駐車場等の車両が長時間停車する箇所への塗装では、硅砂混入量を50%としてください。

② 既設アスファルト面工法 工法記号: AWQ-04

工 程	製 品 名	希釈量(重量%) 水	塗布量 (kg/m ²)	施工方法	塗装間隔 (23℃)
1 下地調整	素地が十分に乾燥していることを確認してください。素地表面の土、埃、泥、油等付着性を阻害する因子を除去してください。油污は、中性洗剤で洗浄後、水洗して十分に乾燥させてください。				—
2 プライマー	ASプライマー	—	0.1	無希釈のままエラスプレー等でスプレー塗装してください。ローラーで塗装すると、プライマーの溶剤でアスファルト路面が溶解するので、必ずスプレーで塗装してください。塗装器具の洗浄は合成ソナーNo.2を使用してください。	1 時間以上
3 下塗り	#1000速乾 硅砂7号 水	0~5	0.6 0.18 ※1 0~0.03	コーティング防滑工法 工程 2 と同様。	1 時間以上
4 上塗り	#1000速乾 硅砂7号 水	0~5	0.3 0.09 ※1 0~0.015	コーティング防滑工法 工程 3 と同様。	—

※1 駐車場等の車両が長時間停車する箇所への塗装では、硅砂混入量を50%としてください。

※素地がコンクリートの場合には、アトムプライマー#800を使用してください。
※素地の状況により塗布量は変化します。上記の塗料、硅砂は口を含有していません。
※透水性能舗装面への塗装仕様は別途お問い合わせください。

養生時間	気温 23℃ 湿度 50%	歩行開放	3 時間以上
		車両開放	6 時間以上

注 意 事 項

1. 塗装(施工)前の注意

- ①5℃以下の場合には、塗装を避けてください。
- ②降雨・降雪・高湿・高温時およびその恐れがある場合には、塗装を避けてください。
- ③下地調整は、塗料の付着力を決定する重要な工程です。施工仕様書等を良くお読みの上、十分に注意して行ってください。

2. 塗装(施工)中の注意

- ①下地が濡れている場合には、十分に乾燥させてから次の工程に着手してください。
- ②ASプライマーは必ずエラスプレー等でうすく塗装してください。ローラー等で塗装すると発泡する場合があります。
- ③プライマーの乾燥後、時間を開け過ぎると、上塗り塗料との付着力が低下する場合があります。プライマーとその次の工程までは、同日に塗装するようお願いいたします。
- ④塗装中は換気を良くしてください。
- ⑤1 回での厚塗りは避けてください。
- ⑥常に水のかかる場所への塗装は避けてください。

3. 塗装(施工)後の注意

- ①湿度が高いとき、気温の低いときは乾燥が遅れる場合があります。塗装工程では、常に乾燥状態を確認してから次の工程に入ってください。
- ②塗装用具等を洗浄した水等を、河川や湖沼へ流したりしないでください。
- ③凍結の危険がある場所(0℃以下)での保存は避けてください。

4. 塗装面別の注意

- ①新設の場合、コンクリートは4週間、アスファルトで2週間以上の養生期間をとってから塗装してください。

全 般 的 注 意 事 項

- ①製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項およびSDS(安全データシート)をよくお読みください。
- ②使用中、使用後ともに換気をよくしてください。
- ③改良等のため、製品の中身、販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- ④当販促物に表示してある、使用量はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- ⑤製品本体および当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。また、使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

アトミクス株式会社 塗料事業部

〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6 TEL.03-3969-3125(直通) FAX.03-3968-7300

■本 社	〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6	TEL (03) 3969-3111 (代表)	FAX (03) 3968-7300
■加須営業センター	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1 (加須工業団地内)	TEL (0480) 65-1154	FAX (0480) 65-6909
■大 阪 支 店	〒574-0053 大阪府大阪市新田堀町2-22	TEL (072) 872-3111	FAX (072) 872-1222
■仙 台 営 業 所	〒982-0011 仙台市太白区長町6-8-7(ハイコートアイ1F)	TEL (022) 249-7371	FAX (022) 249-7372
■新潟営業所	〒950-0982 新潟市中央区堀之内南2-19-14 (和合ビル2F)	TEL (025) 244-8011	FAX (025) 244-8012
■横浜営業所	〒224-0033 横浜市都筑区茅ヶ崎東3-17-43	TEL (045) 943-8911	FAX (045) 943-8912
■名古屋営業所	〒462-0043 名古屋市北区(八町1-9(住村ビル))	TEL (052) 914-3900	FAX (052) 918-0908
■広島営業所	〒739-1734 広島市安佐北区工田1-8-17(小夫木ビル)	TEL (082) 845-2202	FAX (082) 845-2203
■福岡営業所	〒812-0663 福岡市博多区金の隈1-83-31	TEL (092) 603-5200	FAX (092) 603-5202
■加 須 工 場	〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-12-1 (加須工業団地内)	TEL (0480) 65-1159	FAX (0480) 65-7146