モノタロウ HVLP電動スプレーガンのご使用方法 注文コード: 70248858 잗 現場を支えるネットストア ③ノズル ①リング ②エアキャップ ⑥フィルタースポンジ **④リリースボタン** ⑤フィルターカバー ざモノタロウ HVLP電動ススレーガン **®トリガー** ⑦流量調整ダイヤル 9グリップ ①塗料カップ ⑩電源コード 12サクションチューブ

注文コード: 70248858



【ノズル交換】

Φ1.8mmとΦ2.6mmの2種類のノズルが付属しております。

※1.8mmノズルはあらかじめ本体に装着されています。

リングを緩めて外し、エアキャップとノズルを必要に応じて取り外してください。

エアキャップ

リング



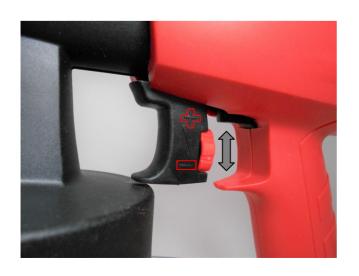
ノズル本体にサイズの記載があります



※内部の白いニードルは外せません



【流量調整】



流量調整ダイヤルを回すことで、 流量調整ができます。

+方向へ回す:流量増

一方向へ回す:流量減

注文コード: 70248858

現場を立えるネットストア

【準備】

購入後、初めて使用する場合は、塗料通路内部の防錆油を取り除くため洗浄液を吹いて内部洗 浄を必ず行ってください。

- ※防錆油が残っていると吹き付け不良の原因となります。
- ●水性塗料・油性塗料は使用可能ですが、以下の塗料は使用できません。 【使用できない塗料】
- ・メタリック、パール等の粉末入り塗料
- 骨材入り塗料
- 漂白剤、塩素を含む塗料
- •超高粘度塗料
- ・ ウレタン 塗料
- 弾性系塗料



簡易粘度計とニードル針が付属しています



簡易粘度計を使い、塗料粘度を測ります。 ※塗料は、必ず塗料メーカーで指定された溶剤で 希釈してください。

- ①適切に希釈された塗料をよくかき混ぜます。
- ②簡易粘度計を完全に塗料に浸します。
- ③簡易粘度計を引き上げ、塗料が出切るまでの時間を計測します。
- ※21℃以下の引火点を有する材料は使用できません。
- ※60秒以上は使用できません。

目安の時間	
低粘度	約15秒以下
中粘度	約15秒~25秒
高粘度	約25秒~60秒

注文コード: 70248858



【エアーキャップの位置と吹き付けパターン】

吹き付けパターン表示(噴射の形)



エアーキャップ先端部

赤いリングを少し緩め、エアーキャップを任意の位置 (マークの位置)へ調整し、調整後はリングを閉めてください。

パターン①: (エアーキャップ縦向き)







※1.8mmのノズルを使用しています

注文コード: 70248858



パターン②: ● (エアーキャップ斜め向き)





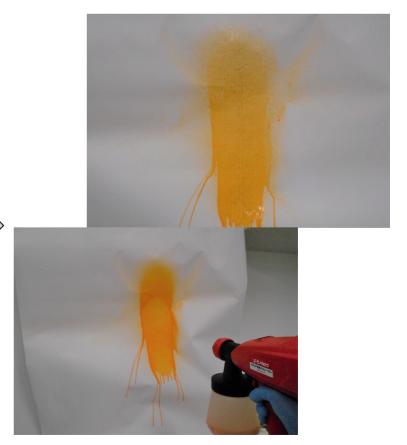


※1.8mmのノズルを使用しています

パターン③: (エアーキャップ横向き)







※1.8mmのノズルを使用しています

注文コード: 70248858



【清掃方法】

使用後は速やかにガンを洗浄してください。 放置すると塗料が固まり使用できなくなります。

※詳しい清掃手順は取扱説明書をご確認ください。

リリースボタン

Q.リリースボタンとは?

A.リリースボタンを押しなが ら、ボ ディを取り外すことが 出来ます。





Q.ニードル針はどのように使用するの?

A.ノズルを洗う際に使用します。 (固まった塗料を取り出す等)

