

# エアベルトサンダーの作業手順



注文コード: 87878034



## セット内容

- ・本体(ベルト付)
- ・ニップル(カプラー)
- ・予備研磨ベルト2本
- ・六角棒レンチ2種類

## 空気接続口へニップル(カプラー)の取付け方

①



空気接続口に防塵キャップが付いています。

②



防塵キャップを取り外します。

③



汎用のモンキーレンチで締付けます。

## モノタロウサイトでの 取扱い工具ご案内



注文コード: 75175633  
軽量タイプモンキーレンチワイド

# エアベルトサンダーの作業手順

注文コード: 87878034



## 研磨部分の角度調整方法

①



研磨の対象物に合わせて角度調整可能になります。

②



付属の六角棒レンチを活用し、緩めます。

③



奥側方向への調整シーン。

④



手前方向への調整シーン。

⑤

時計回りで締めます。



付属の六角棒レンチを活用し、締めます。

## 加工使用例



# エアベルトサンダーの作業手順

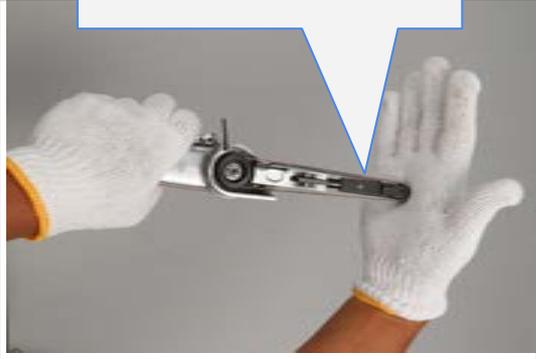
注文コード: 87878034



## 研磨ベルトの交換方法

①

カチッと音がします。



手のひらを使い、先端部分を押し込みます。

②



工具が縮み、ベルトが緩みます。

③



ベルトを取り外します。

④



ベルトを交換します。

⑤

パチンと音がします。



リリースボタンを押します。

⑥



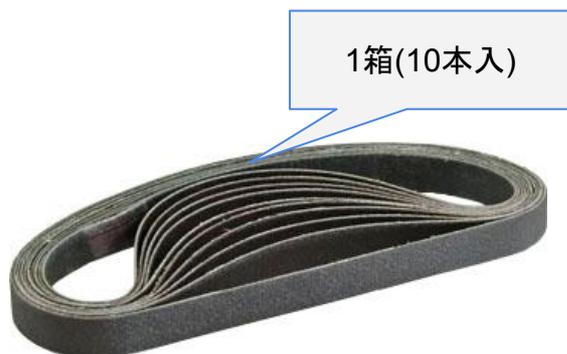
ベルト装着済み、完了。

# エアベルトサンダーの作業手順

消耗品のご案内



## 取替用研磨ベルト



1箱(10本入)



砥材 : アルミナ  
適合材 : 金属

ベルト幅10mm、ベルト長さ330mm  
商品に適合致します。

注文コード	品番	粒度	ベルト幅(mm)	ベルト長さ(mm)
<a href="#">45497977</a>	10×330mm #40	40	10	330
<a href="#">07213945</a>	10×330mm #60	60	10	330
<a href="#">07213954</a>	10×330mm #80	80	10	330
<a href="#">45497986</a>	10×330mm #100	100	10	330
<a href="#">45497995</a>	10×330mm #120	120	10	330
<a href="#">45498004</a>	10×330mm #150	150	10	330
<a href="#">45498013</a>	10×330mm #180	180	10	330
<a href="#">45498022</a>	10×330mm #240	240	10	330
<a href="#">45498031</a>	10×330mm #320	320	10	330
<a href="#">45498047</a>	10×330mm #400	400	10	330

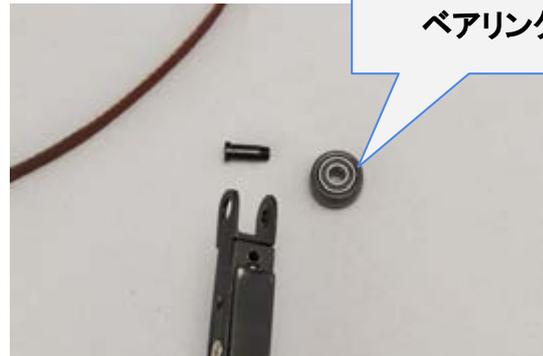
# エアベルトサンダーの作業手順

注文コード: 87878034



交換部品についてよくある問合せ

①



Q. 先端の取り外せるベアリング部分だけでの購入はできないでしょうか。

A. 現在 交換用ベアリングのお取扱いはございません。  
(担当部署へご要望お伝えしております。)

②



Q. ベルトを貼る部品の装置がある。  
小さなスプリングですが  
この部品のみ購入はできないか。

A. 現在 交換用スプリングのお取扱いはございません。  
(担当部署へご要望お伝えしております。)

③

Q. 10mmと12mmのベルトは併用できますでしょうか。

A. 併用できません。  
ベルト幅10mmの商品をご使用ください。