



ボンド

窯業系サイディング用2成分形シーリング材

サイディングシール

カラーマスター方式



CERI
JIS A 5758
建築用シーリング材
F-12.5E-8020 (MS-2)
認定番号 CE0508007

JSIA F★★★★ 認定番号 003028

作業性・耐久性に優れ、各サイディングメーカーの
板色に対応したカラーマスターをご用意。



コニシ株式会社

ボンド サイディングシール

サイディング専用

サイディングの動きに追従する応力緩和型ですので目地切れなどの事故を防止します。

耐久性

変成シリコン特有のすぐれたゴム弾性を持ち、耐熱性、耐候性にすぐれているので長期にわたり防水性能を維持します。

収縮性

2成分形化学反応硬化型ですので、硬化による体積収縮がほとんどありません。

作業性

施工気温にあった作業性、硬化性を備えています。

接着性

専用プライマーを使用することにより、被着体に対して強固に接着します。

カラーバリエーション

各サイディングメーカーの板色に対応したカラーマスターを用意しています。
サイディング色調検索システム <http://color.bond.co.jp/search.php>

特長

施工m数

色調
梱包容量

注意事項

プライマー

■ボンドシーリング材1L当りの概算施工m数

目地幅 mm 深さ(シール厚) mm	10	15	20	25
10	8.3	5.6	4.2	
12		4.6	3.5	2.8
15			2.8	2.2

ロス20%折り込み数量ですので、状況によって増減する場合があります。

色 調: サイディング各色

梱包容量: サイディングシール 4Lセット

〔1ケース=2セット入り〕カラーマスターは別途
カラーマスター 160g
〔1ケース=20袋入り(10袋×2)〕

本品の取り扱いには、下記の注意事項を守ってください。

●取り扱い中は、できるだけ皮フにふれないようにし、必要に応じて保護具を着用する。特にプライマー使用時には、有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを必要に応じて着用する。●容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後に処理する。●取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。●皮フに付着した場合には、すみやかにふき取り石ケンと水でよく洗い落とす。●眼に入った場合には、大量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。●誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受ける。●指定された材料以外と混合しない。●直射日光が当たらない、温度が5～35℃の乾燥した場所を定めて保管する。
〔シールプライマー〕の取り扱いには、それぞれ下記の注意事項も加えて守ってください。
引火性の液体です。有機溶剤中毒の恐れがあります。
皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれや中毒、その他の健康障害を起こす恐れがあります。
●火気のある場所や、静電気の発生する場所では使用しない。●取り扱い作業場所には、同所排気装置を設け、充分に換気する。●容器から出し入れする場合には、こぼれないように注意する。●蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受ける。●使用後は気容のフタを完全に閉める。●火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。(火気厳禁 第四類第一石油類 危険等級II)

※使用にあたっては、製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合が必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状・性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。(記載の性状は2010年1月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います)

品 名	ボンド シールプライマー #2
性 状	1 液型ウレタン樹脂系
乾 燥 時 間	5℃ / 60分 20℃ / 30分
梱 包 容 量	500g (1ケース=12缶入り)

■性状・性能

JIS A 5758およびJIS A 1439に基づく試験結果

		ボンド シーリング材		変成シリコン系					
項 目				サイディングシール					
外観	基剤		白色ペースト状						
	硬化剤		白色ペースト状						
	カラーマスター		ペースト状						
混合比（質量） 基剤：硬化剤：カラーマスター				100：10：3.5					
J I S	クラス			F-12.5E					
	スランプ (mm)	縦	50℃	0					
			5℃	0					
		横	50℃	0					
			5℃	0					
A	弾性復元率（％）			58					
5 7 5 8	定伸長下での接着性		23℃	破壊なし					
			-20℃	破壊なし					
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性			破壊なし					
	水浸せき後の定伸長下での接着性			破壊なし					
5 8	体積損失（％）			3					
	耐久性			8020					
J I S	可使時間 (時間)			製造月	1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8		
				5℃	4	—	—		
				23℃	2	3	4		
				35℃	—	—	2		
	J I S	タックフリー (時間)			5℃	48 以内	—	—	
23℃					24 以内	24 以内	36 以内		
35℃					—	—	24 以内		
A	比 重			1.28					
	押し出し性（5℃、秒）			4					
1 4 3 9	引 張 接 着 性	被着体	条件		応力・伸び		50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大両重時の 伸び(%)
		アルミニウム板	養生後	23℃	0.12	0.35	430		
				-10℃	0.14	1.02	810		
			加熱後	23℃	0.11	0.57	730		
				-10℃	0.10	0.91	920		
			水浸せき後	23℃	0.11	0.38	540		
				窯業系 サイディング	養生後	23℃	0.13	0.36	450
		23℃	0.12			0.59	720		
		加熱後	23℃		0.12	0.59	720		
			23℃		0.11	0.32	490		
		水浸せき後	23℃		0.12	0.59	720		
23℃	0.11		0.32		490				

■プライマー1缶(500g)当りの概算施工m数

目地幅 mm 深さ(シール厚) mm	10	15	20	25
10	88			
12	73			
15	58			

ロス30%折り込み数量ですので、状況によって増減する場合があります。
200g/m²(ロス含む)

コニシ株式会社

<http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 大阪市中央区平野町2-1-2 (沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL.06(6228)2961
東京本社 / 東京都千代田区神田錦町2-3 (竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL.03(5259)5737

名古屋支店 / 名古屋市中区栄5-28-12 (名古屋宮ビル)
福岡支店 / 福岡市南区清水3-24-24 (日吉ビル)

〒460-0008 TEL.052(262)8173
〒815-0031 TEL.092(551)1764

札幌支店 / 札幌市東区北八条東3-1-1 (宮村ビル) 〒060-0908 TEL.011(731)0351

仙台営業所 / 仙台市青葉区本町1-5-28 (カニープレイス仙台駅前通)
北関東営業所 / 群馬県高崎市東町32-1
南関東営業所 / 横浜市中区鶴岡1-5-5 (関内スクエアビル)

〒980-0014 TEL.022(211)5031
〒370-0045 TEL.027(324)3002
〒231-0028 TEL.045(663)3184

金沢営業所 / 金沢市長土堀2-14-17 〒920-0867 TEL.076(223)1565
広島営業所 / 広島市西区己斐本町1-9-12 (己斐本町ビル) 〒733-0812 TEL.082(570)1911
高松営業所 / 高松市木太町2796-4 〒760-0080 TEL.087(835)2020