

## ●平行キー

### N 新JIS平行キー

単位: mm

| 標準軸穴径<br>d |     | キー溝  |             |      |               | キー          |            |
|------------|-----|------|-------------|------|---------------|-------------|------------|
|            |     | b    |             | t    |               | 呼び寸法<br>b×h | 押しねじ*<br>M |
|            |     | 基準寸法 | 許容差<br>(J9) | 基準寸法 | 許容差           |             |            |
| を超え        | 以下  |      |             |      |               |             |            |
| —          | 10  | 3    | ±0.0125     | 1.4  | $+0.1$<br>$0$ | 3×3         | M6         |
| 10         | 12  | 4    | ±0.0150     | 1.8  | $+0.1$<br>$0$ | 4×4         | M6         |
| 12         | 17  | 5    | ±0.0150     | 2.3  | $+0.1$<br>$0$ | 5×5         | M6         |
| 17         | 22  | 6    | ±0.0150     | 2.8  | $+0.1$<br>$0$ | 6×6         | M6         |
| 22         | 30  | 8    | ±0.0180     | 3.3  | $+0.2$<br>$0$ | 8×7         | M8         |
| 30         | 38  | 10   | ±0.0180     | 3.3  | $+0.2$<br>$0$ | 10×8        | M8         |
| 38         | 44  | 12   | ±0.0215     | 3.3  | $+0.2$<br>$0$ | 12×8        | M8         |
| 44         | 50  | 14   | ±0.0215     | 3.8  | $+0.2$<br>$0$ | 14×9        | M10        |
| 50         | 58  | 16   | ±0.0215     | 4.3  | $+0.2$<br>$0$ | 16×10       | M10        |
| 58         | 65  | 18   | ±0.0215     | 4.4  | $+0.2$<br>$0$ | 18×11       | M12        |
| 65         | 75  | 20   | ±0.0260     | 4.9  | $+0.2$<br>$0$ | 20×12       | M12        |
| 75         | 85  | 22   | ±0.0260     | 5.4  | $+0.2$<br>$0$ | 22×14       | M12        |
| 85         | 95  | 25   | ±0.0260     | 5.4  | $+0.2$<br>$0$ | 25×14       | M12        |
| 95         | 110 | 28   | ±0.0260     | 6.4  | $+0.2$<br>$0$ | 28×16       | M12        |
| 110        | 130 | 32   | ±0.0310     | 7.4  | $+0.2$<br>$0$ | 32×18       | M12        |

\*プーリーの種類により押しねじのサイズが異なる場合があります。

●JIS B 1301 - 1996より引用

## ●こう配キー

### N 新JISこう配キー

単位: mm

| 標準軸穴径*<br>d |     | キー溝  |                      |      |               | キー          |  |
|-------------|-----|------|----------------------|------|---------------|-------------|--|
|             |     | b    |                      | t    |               | 呼び寸法<br>b×h |  |
|             |     | 基準寸法 | 許容差<br>(D10)         | 基準寸法 | 許容差           |             |  |
| を超え         | 以下  |      |                      |      |               |             |  |
| —           | 12  | 4    | $+0.078$<br>$+0.030$ | 1.2  | $+0.1$<br>$0$ | 4×4         |  |
| 12          | 17  | 5    | $+0.078$<br>$+0.030$ | 1.7  | $+0.1$<br>$0$ | 5×5         |  |
| 17          | 22  | 6    | $+0.078$<br>$+0.030$ | 2.2  | $+0.1$<br>$0$ | 6×6         |  |
| 22          | 30  | 8    | $+0.098$<br>$+0.040$ | 2.4  | $+0.2$<br>$0$ | 8×7         |  |
| 30          | 38  | 10   | $+0.098$<br>$+0.040$ | 2.4  | $+0.2$<br>$0$ | 10×8        |  |
| 38          | 44  | 12   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 2.4  | $+0.2$<br>$0$ | 12×8        |  |
| 44          | 50  | 14   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 2.9  | $+0.2$<br>$0$ | 14×9        |  |
| 50          | 58  | 16   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 3.4  | $+0.2$<br>$0$ | 16×10       |  |
| 58          | 65  | 18   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 3.4  | $+0.2$<br>$0$ | 18×11       |  |
| 65          | 75  | 20   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 3.9  | $+0.2$<br>$0$ | 20×12       |  |
| 75          | 85  | 22   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 4.4  | $+0.2$<br>$0$ | 22×14       |  |
| 85          | 95  | 25   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 4.4  | $+0.2$<br>$0$ | 25×14       |  |
| 95          | 110 | 28   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 5.4  | $+0.2$<br>$0$ | 28×16       |  |
| 110         | 130 | 32   | $+0.180$<br>$+0.080$ | 6.4  | $+0.2$<br>$0$ | 32×18       |  |

\*標準軸穴径はφ12以上で少数点を含まない値です。

●キー溝のこう配は1/100です。

●JIS B 1301 - 1996より引用

### Q 旧JIS平行キー

単位: mm

| 標準軸穴径<br>d |     | キー溝  |                      |      |               | キー          |            |
|------------|-----|------|----------------------|------|---------------|-------------|------------|
|            |     | b    |                      | t    |               | 呼び寸法<br>b×h | 押しねじ*<br>M |
|            |     | 基準寸法 | 許容差<br>(F7)          | 基準寸法 | 許容差           |             |            |
| を超え        | 以下  |      |                      |      |               |             |            |
| —          | 10  | 4    | $+0.022$<br>$+0.010$ | 1.5  | $+0.1$<br>$0$ | 4×4         | M6         |
| 10         | 13  | 4    | $+0.022$<br>$+0.010$ | 1.5  | $+0.1$<br>$0$ | 4×4         | M6         |
| 13         | 20  | 5    | $+0.022$<br>$+0.010$ | 2    | $+0.1$<br>$0$ | 5×5         | M6         |
| 20         | 30  | 7    | $+0.028$<br>$+0.013$ | 3    | $+0.1$<br>$0$ | 7×7         | M8         |
| 30         | 40  | 10   | $+0.028$<br>$+0.013$ | 3.5  | $+0.1$<br>$0$ | 10×8        | M8         |
| 40         | 50  | 12   | $+0.034$<br>$+0.016$ | 3.5  | $+0.1$<br>$0$ | 12×8        | M10        |
| 50         | 60  | 15   | $+0.034$<br>$+0.016$ | 5    | $+0.1$<br>$0$ | 15×10       | M10        |
| 60         | 70  | 18   | $+0.034$<br>$+0.016$ | 6    | $+0.1$<br>$0$ | 18×12       | M12        |
| 70         | 80  | 20   | $+0.041$<br>$+0.020$ | 6    | $+0.1$<br>$0$ | 20×13       | M12        |
| 80         | 95  | 24   | $+0.041$<br>$+0.020$ | 8    | $+0.1$<br>$0$ | 24×16       | M12        |
| 95         | 110 | 28   | $+0.041$<br>$+0.020$ | 9    | $+0.1$<br>$0$ | 28×18       | M12        |
| 110        | 125 | 32   | $+0.050$<br>$+0.025$ | 10   | $+0.1$<br>$0$ | 32×20       | M12        |
| 125        | 140 | 35   | $+0.050$<br>$+0.025$ | 11   | $+0.1$<br>$0$ | 35×22       | M12        |

\*プーリーの種類により押しねじのサイズが異なる場合があります。

●JIS B 1301 - 1959より引用

### Q 旧JISこう配キー

単位: mm

| 標準軸穴径*<br>d |     | キー溝  |                      |      |                | キー          |  |
|-------------|-----|------|----------------------|------|----------------|-------------|--|
|             |     | b    |                      | t    |                | 呼び寸法<br>b×h |  |
|             |     | 基準寸法 | 許容差<br>(D10)         | 基準寸法 | 許容差            |             |  |
| を超え         | 以下  |      |                      |      |                |             |  |
| —           | 13  | 4    | $+0.078$<br>$+0.030$ | 1.5  | $+0.1$<br>$0$  | 4×4         |  |
| 13          | 20  | 5    | $+0.078$<br>$+0.030$ | 2    | $+0.1$<br>$0$  | 5×5         |  |
| 20          | 30  | 7    | $+0.098$<br>$+0.040$ | 3    | $+0.1$<br>$0$  | 7×7         |  |
| 30          | 40  | 10   | $+0.098$<br>$+0.040$ | 3.5  | $+0.1$<br>$0$  | 10×8        |  |
| 40          | 50  | 12   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 3.5  | $+0.1$<br>$0$  | 12×8        |  |
| 50          | 60  | 15   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 5    | $+0.1$<br>$0$  | 15×10       |  |
| 60          | 70  | 18   | $+0.120$<br>$+0.050$ | 6    | $+0.1$<br>$0$  | 18×12       |  |
| 70          | 80  | 20   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 6    | $+0.1$<br>$0$  | 20×13       |  |
| 80          | 95  | 24   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 8    | $+0.1$<br>$0$  | 24×16       |  |
| 95          | 110 | 28   | $+0.149$<br>$+0.065$ | 9    | $+0.1$<br>$0$  | 28×18       |  |
| 110         | 125 | 32   | $+0.180$<br>$+0.080$ | 10   | $+0.1$<br>$0$  | 32×20       |  |
| 125         | 140 | 35   | $+0.180$<br>$+0.080$ | 11   | $+0.15$<br>$0$ | 35×22       |  |

\*標準軸穴径はφ12以上で少数点を含まない値です。

●キー溝のこう配は1/100です。

●JIS B 1301 - 1959より引用