WEDGE® PULLEY ウェッジプーリー

● **1個でも、短納期でお届けします。**
鋳造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランサなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。

● **便利な追加工サービスを標準化。**
軸穴・キー溝・押しねじの追加工を標準化しました。1個でも、実働1日で出荷いたします。手配も簡単です。詳しくは下記ページをご参照ください。
➡ P.xxxx

● **充実のラインアップ。491サイズ。**
3V：153サイズ、5V：257サイズ、8V：81サイズ。JIS規格の261サイズに230サイズを独自に追加。とくに原動機側に使用する小径サイズを細かく標準化。
なお、3Vの呼び径φ56・60、5Vの呼び径φ112・118・125・132・140は、ローエッジコグタイプ細幅Vベルトに対応するプーリーです。ローエッジコグタイプのベルトは、一般のラップドタイプのベルトにくらべて、屈曲性にすぐれ、摩擦係数が大きいため、伝動効率が向上し、最小プーリー呼び径を小さくできます。

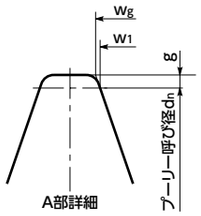
● **JIS規格を上回る高品質。**
材質・加工精度・バランス精度ともにJIS規格（JIS B 1855 - 1991「細幅Vプーリ」）を上回る最高品質のプーリーです。外周での不釣合い許容値はプーリー質量の0.1%を保証。

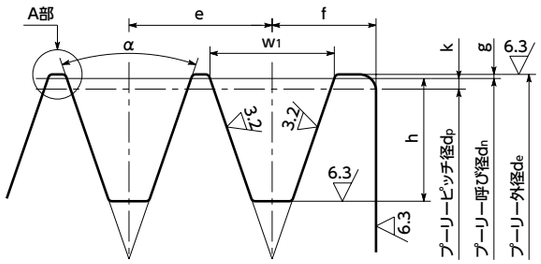
● WEDGEは三ツ星ベルト株式会社の登録商標です。

商品規格

商品規格はJIS B 1855 - 1991「細幅Vプーリ」に準拠しています。

● 溝部の寸法
ウェッジプーリーは、A部詳細図に示すとおりg寸法（=0.5mm）を設けています。これは、ベルト側面の摩耗・破損を防ぎ、ベルトの寿命を長く保持するためのもので、永年の実験と研究にもとづくものです。このため、ウェッジプーリーの外径は呼び径より1mm大きくなっています。





単位：mm

溝の形	呼び径 d_n	α±0.5 (°)	w_1±0.1	w_g±0.13	$h^{+0.5}_{0}$	基準寸法 k	e*1	f min.	g
3V	90以下 90を超え150以下 150を超え300以下 300を超えるもの	36 38 40 42	8.9	9.23 9.24 9.26 9.28	9	0.6	10.3±0.25	8.7	0.5
5V	250以下 250を超え400以下 400を超えるもの	38 40 42	15.2	15.54 15.56 15.58	15	1.3	17.5±0.25	12.7	0.5
8V	400以下 400を超え560以下 560を超えるもの	38 40 42	25.4	25.74 25.76 25.78	25	2.5	28.6±0.4	19	0.5

＊1：　eの累積誤差は±0.8mm以下。

● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

単位：mm

呼び径 d_n	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差
125以下	0.15（0.2）	0.15（0.2）	±0.4（±0.6）
125を超え 315以下	0.2（0.3）	0.2（0.3）	±0.6（±0.8）
315を超え 710以下	0.3（0.4）	0.3（0.4）	±0.9（±1.2）
710を超え 1000以下	0.4（0.6）	0.4（0.6）	±1.2（±1.6）
1000を超え 1250以下	0.5（0.8）	0.5（0.8）	±1.5（±2）

● ( )内はJIS B 1855 - 1991の数値です。

● バランス
外周での不釣合い質量は、プーリー質量の0.1%または1gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、周速15m/sでJIS B 0905「回転機械－剛性ロータの釣合い良さ」のG16に相当します。

● 材質・仕上げ　RoHS2適合

	ウェッジプーリー
本体	FC200以上 塗装（NBKブルー）

追加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加工をいたします。実働1日目出荷。
➡ P.xxxx

軸穴・キー溝・押しねじ追加工 ➡ P.xxxx
対応可・別料金

● **関連商品**

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。
➡ P.xxxx

NBK 鍋屋バイテック会社　▶0575-23-1162　▶info@nbk1560.com　WEB ▶https://www.nbk1560.com