

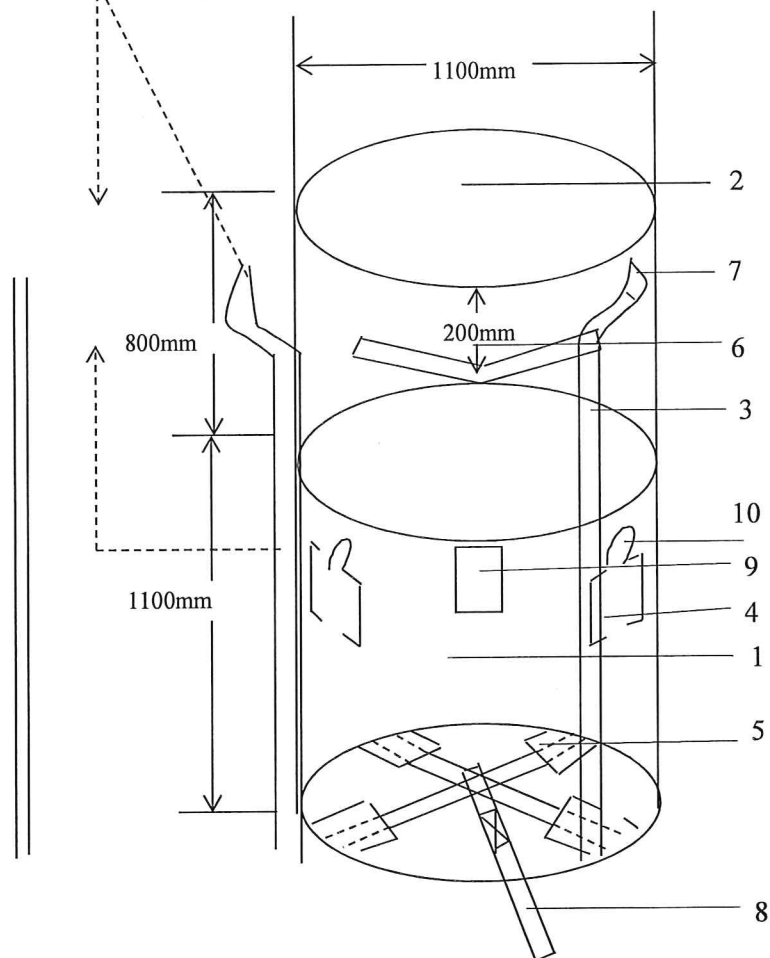
2018年3月19日

大洋製器工業株式会社



製品仕様書

(製品寸法図)



(製品規格)

品名 : フレコンバック
 最大使用荷重 : 1ton
 品番 : TB-001型 UV剤0.3%混入
 合成繊維
 底部反転ベルトつき
 試験方法 : JIS Z 1651 JIS L 1096
 に基づく物性試験

※直射日光禁止

屋外保管時には不透明シートをかけ、
 直接日光を当てないで下さい(劣化防止)
 シートをかけた状態で最大1.5ヶ月程度です。

本体寸法	Φ1100 X 1100mm
特記事項	UV剤 0.3%混入
製品質量	1.9kg±50g

No.	名称	サイズ
1	本体	高:1100mm, 直径:1100mm
2	投入口	高さ:800mm
3	吊ベルト	
4	本体補強布	150X250mm
5	底部補強布	200X200mm
6	縛り紐	
7	吊ベルト補強布	
8	反転ベルト	長さ:750mm
9	布ラベル	
10	フック	

注 意 本製品はワンウェイ（使いきり）タイプです。
 基本的に一度のみの使用となり、複数回の使用は破損による事故の原因
 となりますのでご遠慮下さい。

TAIYO SEIKI IRON WORKS CO., LTD.

2018/3/19

試験証明書

大洋製器工業株式会社
〒550-0023 大阪市西区千代崎1-10-2
TEL:06(6581)7171
FAX:06(6584)7680



品 名 フレコンバック TB-001
本体寸法: TB-001 (Φ1100X1100mm)
特記事項: UV剤 0.3%混入
重 量 TB-001 (1.9kg±50g)
試験項目: 繊維鑑別 他
試験先: 日本化学繊維検査協会

試験項目			試験結果	試験方法
本体	繊維鑑別	たて	合成繊維	赤外分光分析による
		よこ	合成繊維	
	単位面積当たりの質量 (g/m ²)		178.5	JIS L 1096 A 法
	見掛織度 (dtex)	たて	1538.5	JIS L 1096
		よこ	1636.2	
	密度 (本/2.54cm)	たて	13.4	JIS L 1096 A 法
		よこ	13.5	
	引張強さ (N)	たて	1350	JIS Z 1651 付属書JA 引張速度: 20cm/min つかみ間隔: 15cm 試験片幅: 5cm
		よこ	1130	
	伸び率 (%)	たて	17.8	
		よこ	13.1	
	通気性 (cm ³ /cm ² ・s)		4.6	JIS L 1096 A 法
ベルト	引張強さ (kN)		13.7	JIS Z 1651 付属書JC 引張速度: 10cm/min 試験片幅: 全幅 標線間距離: 20cm 試験室温湿度: 20°C、65%RH キャプスタンキャック使用 加工部にて試験実施
	伸び率 (%)		7.25	

* : 加工の影響により伸びを正確に読み取れないため、参考値とする。

注 意 本製品はワンウェイ（使いきり）タイプです。
基本的に一度のみの使用となり、複数回の使用は破損による事故の原因
となりますのでご遠慮下さい。