

断熱材 貼付説明書

1/2

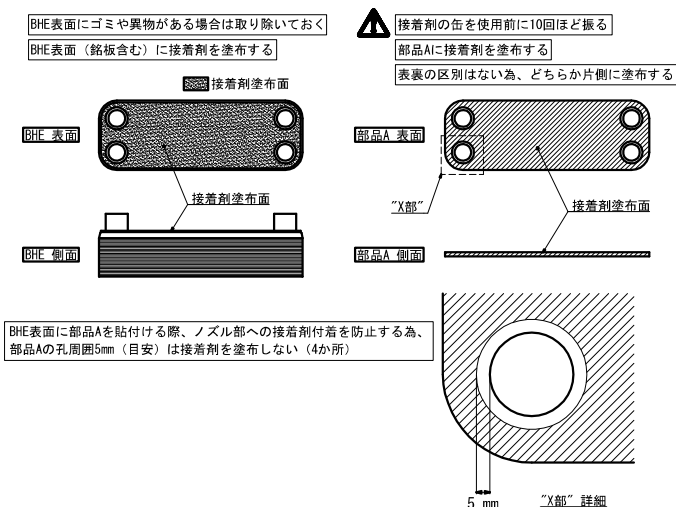
1. 部品数量の確認

Ⓐ 表面用 (t6)	×1	Ⓒ 側面用 (t6)	×1
Ⓑ 裏面用 (t12)	×1	接着剤 刷毛	各1

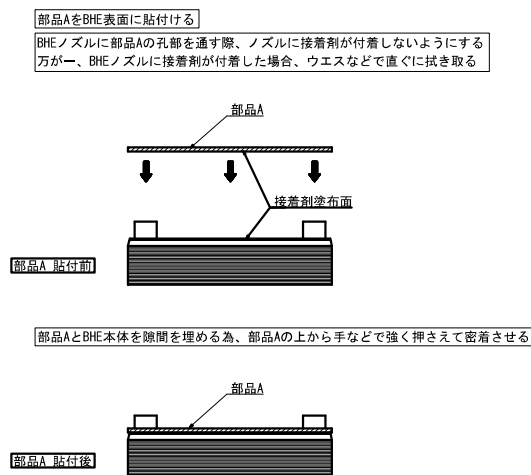
⚠ ご注意事項

- ・ 熱交換器本体の伝熱プレートの端部は鋭利なため切創する恐れがあります。 本製品に触れる際は必ず耐切創用手袋を着用してください。
- ・ 接着剤を保管される際は高温、超低温の環境を避け、涼しい場所で保管ください。また、周囲には可燃物を置かないようにしてください。
- ・ 接着剤は有機溶媒を含有していますので使用に際しては風通しのよい場所か、十分な換気を行ってください。
- ・ 断熱材は接着剤により強固に接合する為、一度、貼付けた断熱材は取り外しが困難です、お間違いのないよう貼付けてください。
- ・ 接着剤の乾燥時間は夏場1分、冬場3分を確保してください。

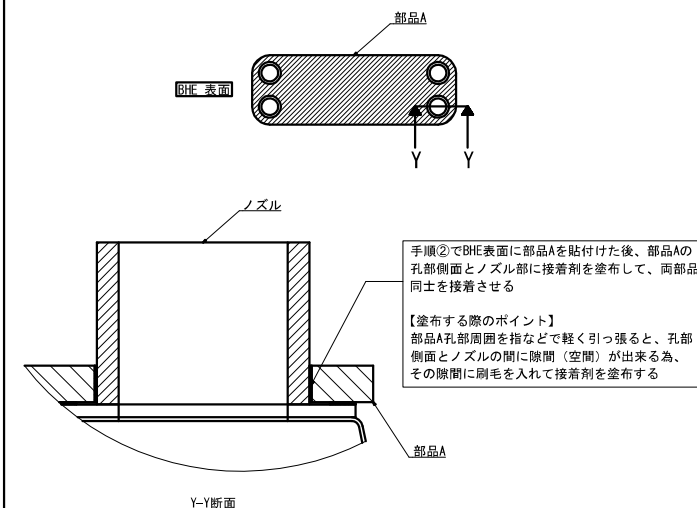
手順① BHE表面、部品Aに接着剤を塗布する



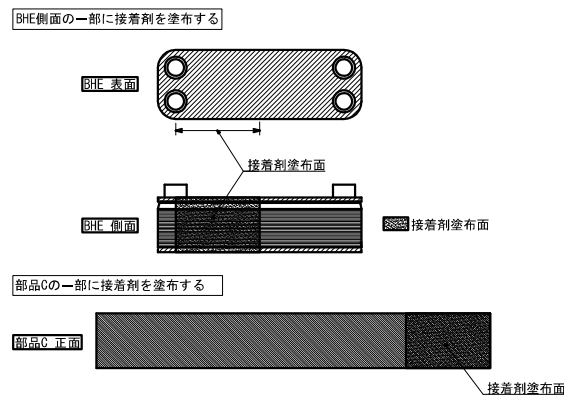
手順② 部品AをBHE表面に貼付ける



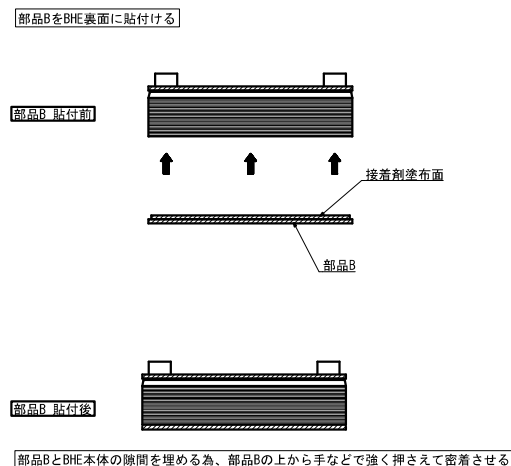
手順③ 部品Aの孔部側面とノズルを接着させる



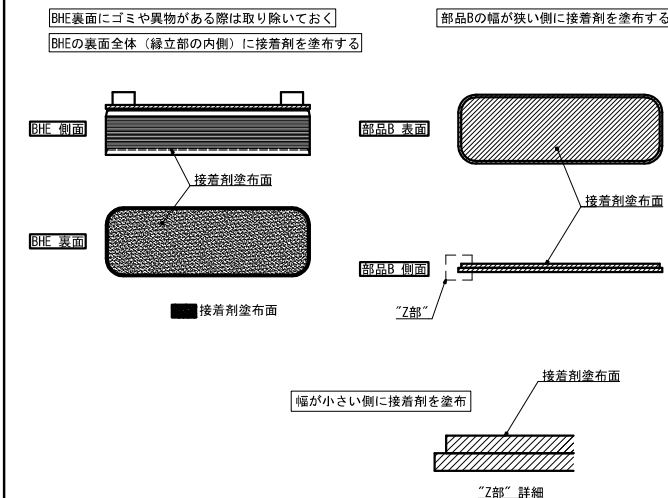
手順⑥ BHE側面、部品Cに接着剤を塗布する



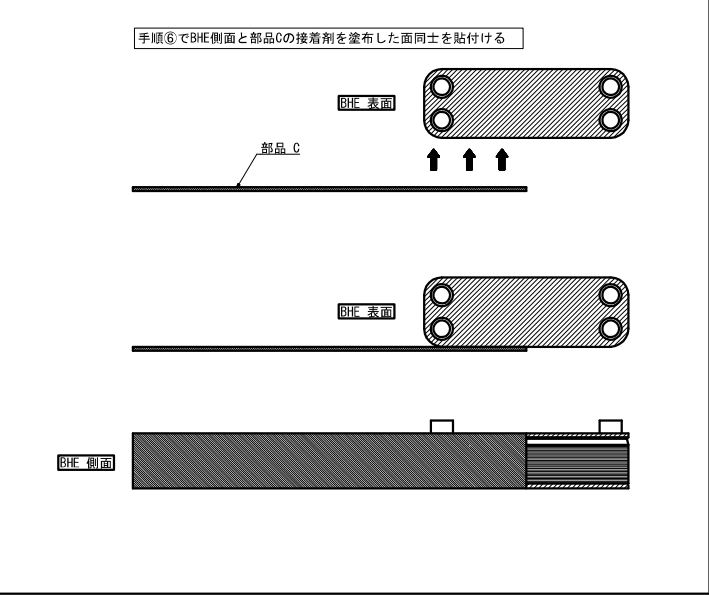
手順⑤ 部品BをBHE裏面に貼付ける



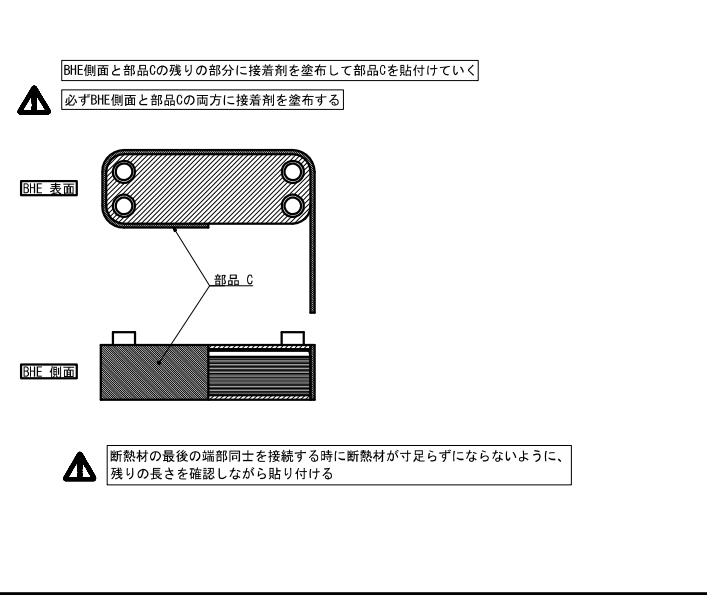
手順④ BHE裏面、部品Bに接着剤を塗布する



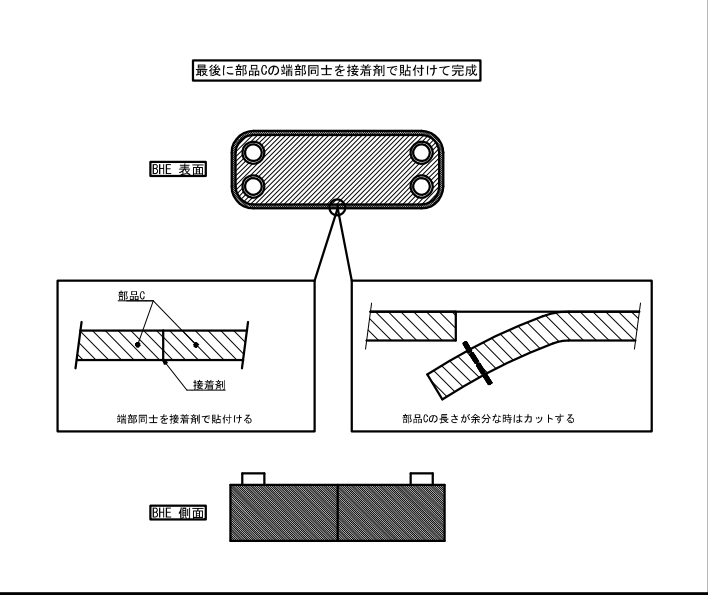
手順⑦ 部品CをBHE側面の一部に貼付ける



手順⑧ 部品CをBHE側面全周に貼付ける



手順⑨ 部品CをBHE側面全周に貼付ける



断熱材の貼付方法 (1/2) ※塗布箇所の詳細については「貼付説明書」をご確認ください

① 断熱材の種類



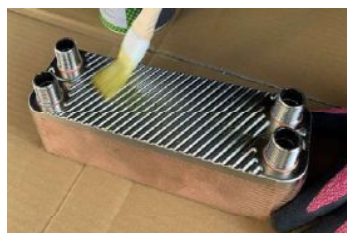
専用接着剤 (HT-625)、刷毛
※接着剤は使用前に 10 回ほど振る

② 断熱材 A の片側全面に接着剤を塗布する



通路部周囲も塗布する

③ BHE の表面に接着剤を塗布する



ノズル周辺も塗布する
但しノズル側面には塗布しない

④ BHE 表面に断熱材 A の接着剤塗布面を貼り合わせる



通路部周囲もしっかり貼り合わせる

BHE と断熱材を密着させる為、
全体的に上から手で押さえる

⑤ 断熱材 B の凸部側の表面と BHE 裏面に接着剤を塗布する



凸部側の表面

⑥ BHE 裏面に断熱材 B の接着剤塗布面を貼り合わせる



BHE と断熱材を密着させる為、
全体的に上から手で押さえる

⑦ BHE の片側側面の半分 + 断熱材 A、B の側面と断熱材 C の一部に接着剤を塗布する



接着剤塗布箇所
※断熱材 A、B の側面にも塗布する



左写真の接着剤塗布箇所と
同じ範囲だけ断熱材 C に塗布する

⑧ BHE 側面と断熱材 C を貼り合わせる



BHE と断熱材を密着させる為、
全体的に上から手で押さえる

断熱材の貼付方法 (2/2) ※塗布箇所の詳細については「貼付説明書」をご確認ください

⑨ BHE 側面と断熱材 C を貼り合わせる



断熱材 C に塗布



BHE に塗布



断熱材と BHE を貼り合わせる



⑩ 断熱材 C の端部同士を貼り合わせる



断熱材 C の端部間に
接着剤を塗布



端部の上面にも
接着剤を塗布



端部同士を密着させて完成