

TC6-FN型 トヨコネクタ® 取扱説明書

ご使用前に必ずお読みください。 **警告** ··· 死亡または重傷を負う可能性がある状態

トヨコネクタを、「正しくお使いいただくため」の説明です。

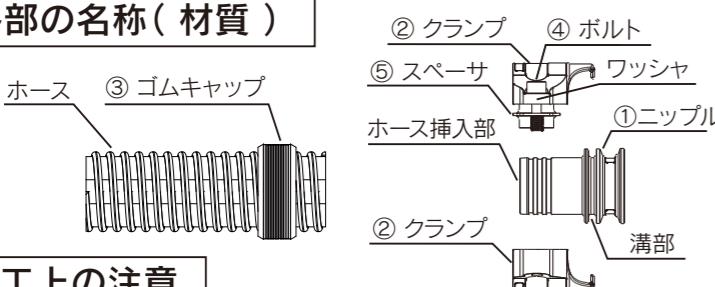
ホース単品同様、ご使用にあたっては制限がありますので下記の注意事項を必ずお守りください。

万一、お守りいただけない場合は、負傷・物的損害の発生する恐れがあります。

トヨコネクタ TC6-FN フエルール(以下、継手と記載)は、ハイブリッドトヨフーズ-Nホース専用継手です。

ハイブリッドトヨフーズ-Nホース以外でご使用された場合、漏れ・抜け等が発生する恐れがあります。

各部の名称(材質)



材質

- ①ニップル: SCS16 (SUS316L相当)
②クランプ: SCS14 (SUS316相当)
③ゴムキャップ: EPDM
④ボルト: SUSXM7 (SUS304相当)
⑤スペーサ: ポリアセタール
ワッシャ (TC6-FN50のみ): ポリアセタール
ボルトネジ部の潤滑剤: NSF "H1" 登録グリース

施工上の注意

△注意 日々の分解洗浄用継手ではありません。

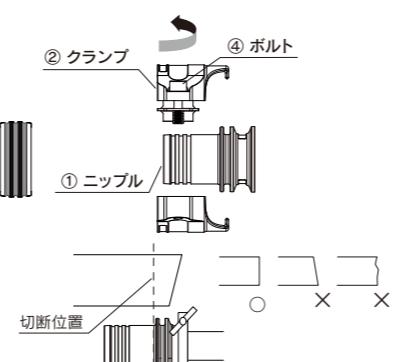
△警告 ホース交換・継手の分解作業は、継手が常温まで冷えた状態で作業してください。火傷や継手を傷める恐れがあります。

- ホースカットの際は、ホース端面が垂直になるようにカットしてください。
- ホース端面に糸屑や硬線が出ている場合は、ニッパー等で除去してください。
ホース屑、糸屑、硬線がホース内に入らないように注意してください。
- 継手付近にホースの曲げ応力がかかる様に、ホース長さを十分確保してください。
- ホース挿入部の根元までホースが挿入されている事をご確認ください。
- △警告 ホースを挿入する際に、ホース挿入部表面に油等を塗らないでください。ホース抜け発生の原因になります。
- 各部品の向きを確認後、クランプを締め上げてください。
- 締め付け時に工具の滑りによるケガをしないようご注意ください。
- ボルトの締め上げには「六角レンチ」長さ180mm以上 (TC6-FN50は、200mm以上)をご使用ください。
ボルト2本を交互に均等に締め込み、すき間がなくなるまで締め上げてください。
すき間がある状態でご使用されますと流体漏れやホース抜けによるトラブルが発生します。
ボルトを締め込む際には、インパクトドライバーを使用しないでください。クランプのネジが破損する場合があります。
- △注意 片よりの締め付けでは、締め切りできません。
- △注意 クランプのネジ部には「偶発的に食品と接触する可能性のある箇所で許諾される」
NSF "H1" に登録された潤滑剤(極圧グリース)を塗布しています。
- △注意 締め上げの際に、まれに樹脂や金属の削り粉(又は糸状の物)が発生する場合があります。
十分に取り除いてからご使用ください。

ホース取付手順

- ④ボルトを緩め
①ニップルから②クランプをはずします。

トヨコネクタ品番	ボルト六角穴サイズ
TC6-FN38	6mm
TC6-FN50	8mm

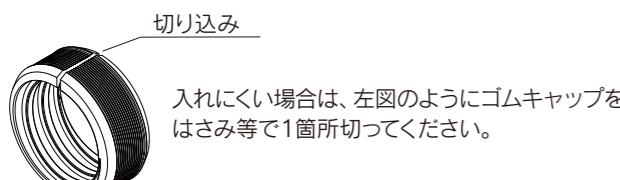


- ①ニップルを取り付ける配管に固定してください。

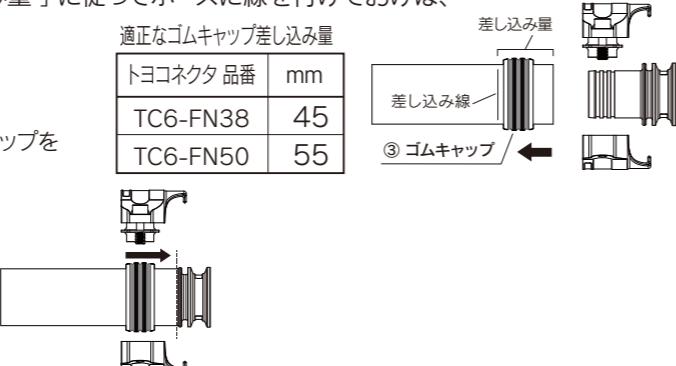
次にホース長さの調整を行なながら、ホース端面を垂直に切断してください。
ホースの引つぱりの要素が加わらないようにご注意ください。

- ①ニップルを配管よりはずして組立作業をしてください。ホースに③ゴムキャップを通します。

あらかじめ、右表の「適正なゴムキャップ差し込み量」に従ってホースに線を付けておけば、
適切なゴムキャップの位置合わせが行えます。

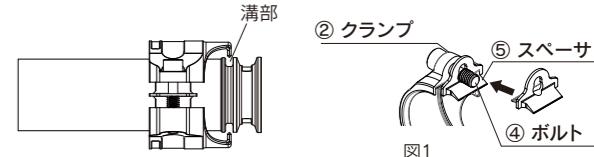


- ③ゴムキャップを通したホースを①ニップルのホース挿入部根本まで差し込みます。



- ②クランプを①ニップルの溝部に合わせて取り組みします。

※ ④ボルトから⑤スペーサが脱落した場合は、⑤スペーサを
④ボルトに取り付けてから②クランプを取り組みしてください。(図1)



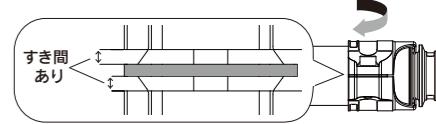
- ④ボルト2本を交互に均等に締め込み、すき間がなくなるまで締め上げてください。すき間があり締め切れできない場合は、
時間を置いてからクランプのすき間がなくなるまで必ず増し締めしてください。

△注意 片よりの締め付けでは、締め切りできません。

△注意 ボルトの締め上げには「六角レンチ」長さ180mm以上
(TC6-FN50は、200mm以上)をご使用ください。

△注意 締め上げの際に、まれに樹脂や金属の削り粉(又は糸状の物)が発生する場合があります。十分に取り除いてからご使用ください。

- 配管には市販サニタリークランプを使用して固定してください。ホースにねじれがないように配管に取り付けてください。
△注意 配管内の洗浄作業は必ず実施してください。(各配管接続後)



使用時の注意

- 本製品は、ハイブリッドトヨフーズ-Nホース専用のホース継手です。他社ホース及び適合ホース以外に接続された場合は、
性能を十分に発揮、維持できない場合がありますので何ら保証はいたしません。(適合ホース品番: HTF-N)

- 適合ホースの使用温度範囲内及び使用圧力範囲内でご使用ください。

- 負圧使用可能ホースを負圧でご使用の場合、用途・条件(温度・動き等)によってはご使用になれない場合があります。

- 継手付近で、ホースを極端に曲げた状態で使用しないでください。ホースの最小曲げ半径より大きい曲げ半径でご使用ください。

- △警告 ホース内に流体を通している時は、継手の組立・分解作業はしないでください。

流体漏れやホース抜け発生の恐れがあります。

- 振動や衝撃の起こる場所では使用しないでください。継手の破損やホース抜け発生の恐れがあります。

- ご使用中は、継手部からのホース抜けや流体漏れ、ボルトのゆるみが発生していないか始業点検・定期点検を実施してください。

- ホースや継手の内面以外を流体(食品等)に接触させないようにしてください。ホース補強層に流体が浸透したり、

継手部に流体が残り、雑菌の繁殖(付着)、ホースの劣化が発生する恐れがあります。また、外面に付着したほこりや
ホースの断片(補強材)、印字インクが混入する恐れがあります。

- △警告 下記の用途での配管には使用しないでください。継手破損、ホース破裂、ホース抜けが発生する恐れがあります。

・電磁弁配管等での配管内に衝撃がかかる配管

・継手部に振動及び衝撃が加わる箇所

・使用最高温度を超える用途

・常にホースに引っ張りの応力がかかる用途

・ホースに帯電するような用途(感電する危険があります)

- 使用前には、必ずホース内の滅菌・殺菌作業をしてください。(商品出荷時は殺菌処理はしていません。)

- 洗浄時には、硬いブラシ等で表面をこすらないでください。部品表面に傷が付き雑菌が溜まる恐れがあります。

- 直射日光の当たらない、温度及び湿度の低いところで保管してください。また、継手内に異物、ホコリが入らないよう保管してください。

- 廃棄の場合は、それぞれの地域の分別処理に従ってください。

継手の再利用とホース交換に関する注意

- 本製品の再使用時には、各部品の損傷がないことを確認後、使用してください。必ずゴムキャップを交換してください。
必ずクランプとボルトのネジ部に市販の潤滑剤(極圧グリース)を塗布してからボルトを締め上げてください。

「偶発的に食品と接触する可能性のある箇所で許諾される」NSF "H1" に登録された潤滑剤(極圧グリース)を使用してください。

- ホース交換時には、必ず継手表面に付着した流体や汚れを取り除いてください。流体漏れやホース抜け発生の恐れがあります。

- 本製品の再使用時には、必ず新しいホースを使用してください。

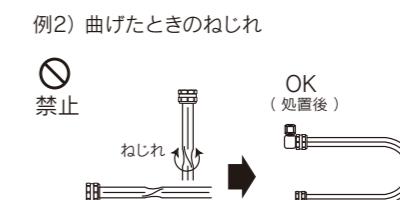
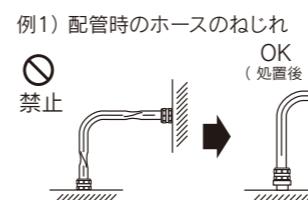
- 使用条件等により異なりますが5回程度の取り外しを目安に部品または新品のクランプセットに交換してください。

- 継手をハンマー等で叩かないでください。

警告

- 本製品の流路(内面)の材質はSCS16 (SUS316L相当)を使用しています。流体の種類によっては腐食や流体漏れが生じる
場合があります。ご使用前にご確認(カタログ、ホームページ記載の耐薬品データ参照)または、フリーダイヤルにてお問い合わせください。
継手外への流体物の接触に関しても同様にご確認ください。

- ホースをねじった状態で配管・使用しないでください。ねじれがかった場合、ホースの内部構造が
変形し、「破裂」に至り、危険です。次の例を参考にして、適切な処置を講じてください。



□お問い合わせ・ご相談は



お客様
0120-52-3132 相談室まで

○改良のため予告なく仕様変更することがあります。

Connect to the Future
TOYOX®

株式会社トヨックス
本社 / 黒部 サービスセンター / 東京・名古屋・大阪

ISO 14001認証取得

19.06.2

TOYOCONNECTOR® Handling Manual

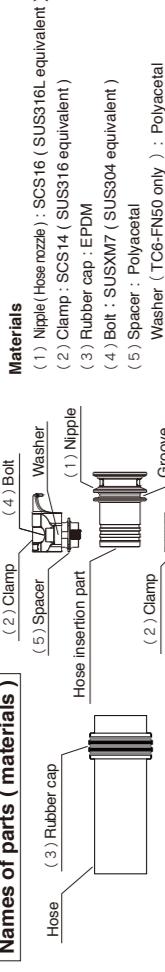
Be sure to read this manual before using the coupling.

Warning: A potentially hazardous situation which could result in death or serious injury.

This is an instruction for the correct use of TOYOCONNECTOR. Like the hoses itself, there are also limitations for the use of TOYOCONNECTOR. Please observe the following safety precautions fully.

Failure to observe these could result in injury or property damage.

Names of parts (materials)



Before fitting

⚠ Note

This coupling should not be disassembled for cleaning on a daily basis.

⚠ Warning

When replacing a hose or disassembling a coupling, wait until the coupling is cooled down to the room temperature.

1. When cutting a hose, please make sure that the edge face of the hose will become square, on.

2. If there are any loose strings or hard wires coming out from the end of the hose, be sure to remove such with nippers, etc.

3. Be sure to take care such that the hose scraps, loose strings, or hard wires do not enter the hose.

4. Make sure that have a sufficient hose length so as not to apply a hose bending stress around a coupling.

5. **⚠ Warning** When inserting hoses into TOYOCONNECTOR, never put grease on the surface of the hose insertion part.

It would be a cause of hose being pulled out.

6. Fasten the clamp after confirming the direction of each component.

7. Be careful of injuries caused by tools slipping during the fastening process.

8. Be sure to use a "hex wrench" that is at least 180mm long to fasten the bolts (at least 200mm long for TC6-FN50).

9. **⚠ Note** Complete fastening cannot be achieved with uneven fastening.

10. **⚠ Note** When inserting hoses into TOYOCONNECTOR, never put grease on the surface of the hose insertion part. Be sure to remove such prior to use.

How to attach a hose

1. Loosen the (4) bolt and remove the (2) clamp

2. Fix the (1) nipple onto the piping to which it will be attached.

Next, while adjusting the length of the hose vertically. Take care such that the tensile element of the hose is not applied.

3. Remove the (1) nipple from the piping and perform the assembly.

Place a mark in advance on the hose according to the "Appropriate Rubber Cap Insertion Volume" table on the right, it will be possible to appropriately align the position of the rubber cap.

Fasten the (4) bolt evenly while alternating and fasten these until there are no gaps.

When used in a state where there are gaps, trouble due to leaked fluids and detached hoses will occur.

4. Make sure that the hose is inserted completely into the root of the hose insertion part.

5. **⚠ Note** When inserting hoses into TOYOCONNECTOR, never put grease on the surface of the hose insertion part.

It would be a cause of hose being pulled out.

6. Fasten the clamp after confirming the direction of each component.

7. Be careful of injuries caused by tools slipping during the fastening process.

8. Be sure to use a "hex wrench" that is at least 180mm long to fasten the bolts (at least 200mm long for TC6-FN50).

9. **⚠ Note** Complete fastening cannot be achieved with uneven fastening.

10. **⚠ Note** When inserting hoses into TOYOFOODS-N接管专用接头, Failure from using an impact driver when fastening the bolts. Dang so may damage the screws of the clamp.

It is difficult to insert, please cut the rubber cap once with scissors or a similar tool as shown in the figure to the left.

11. When fastening the unit, there rarely may be cases when resin or metal dust (or stringy shavings) is generated.

12. Please store the coupling at low temperature and humidity. Ensure the coupling is sealed for protection against dust and foreign matter.

13. Products should be disposed of in accordance with the requirements of the local region.

How to attach a hose

1. Loosen the (4) bolt and remove the (2) clamp

2. Insert the hose equipped with the (3) rubber cap into the base of the hose opening of the hose insertion part.

Construction Notes

⚠ Note

不是每天需进行解体清洗用的接头。

⚠ Warning

否则可能会损伤或损坏接头。

1. 切割胶管时,请确保胶管端面垂直。

2. 胶管端面出现线头或硬线时,应当中断加热等去除。

3. 应保证足够的胶管长度,以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。

4. 确认胶管插入到胶管插入部的末端。

5. 警告 插入胶管时,请勿在胶管插入部表面涂抹油等。否则可能会发生胶管脱落现象。

6. 确认各个零件的朝向后,拧紧管夹。

7. 在拧紧时,应注意避免因为工具打滑而受伤。

8. 紧固螺栓时,应使用长度在180mm以上(TC6-FN50为200mm以上)的“六角扳手”。

轮毂均匀地紧固螺栓,直到没有缝隙为止。

旋入螺栓时,请勿使用套筒扳手。否则管夹的螺纹可能会破损。

9. **⚠ 注意** “在可能会影响接头密封性的部位使用”的NSF “H1”。

10. **⚠ 注意** 紧固时,偶尔会出观树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再使用。

Piping Installation Steps

1. 松开(4)螺栓,从(1)管接头上卸掉(2)管夹。

2. 固定在安排(1)管接头的配管上。

接着,一边调整胶管长度,一边垂直切断胶管端面。

应注意避免增加拉拽胶管的因素。

3. 从配管上卸掉(3)橡皮帽,然后进行组合作业。

只要事先根据右表的“适当的橡皮帽插入量”

在胶管上划线,即可妥善地进行橡皮帽对位。

切口

难以放入时,请如左图所示般用剪刀等

在橡皮帽上剪开处。

4. 将穿过(3)橡皮帽的胶管一直插到(1)管接头的胶管插入部根部。

TC6-FN型 TOYOCONNECTOR® 使用说明书

△ 警告 ... 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

本安全注意事项是为能够正确使用TOYOCONNECTOR而进行的说明。

与胶管单件同样,因在使用方面有所限制,请务必遵守以下注意事项。否则可能会导致人员受伤或物质损失。

TOYOCONNECTOR TC6-FN金属箍(以下记为“接头”)是HYBRID TOYOFoods-N胶管专用接头。

用于HYBRID TOYOFoods-N胶管以外的产品时,可能会发生泄漏、脱落等情况。

材 质

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

螺栓螺纹部的润滑剂: SUS316L (相当于是SCS16)

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)

(2) 管夹 : EPDM

(3) 隔片 : SUSM7 (相当于是SUS304)

(4) 螺栓 : SUSX5M7 (只有TC6-FN50) : 聚缩醛树脂

垫圈

螺栓螺纹部的润滑剂: NSF “H1” 注册润滑脂

(1) 管接头 : SCS16 (相当于是SUS316L)