



## -安全にお使いいただくために-

この度は、当製品をお買い上げいただきありがとうございます。

当製品を安全にお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書をお読みいただき、ご使用上の注意事項、安全対策について十分にご理解の上で正しくご使用くださるようお願いいたします。

### 用 途

金属部品の円筒状ワーク内交差穴のバリ取り、錆落とし、研磨、仕上げにご使用になれます。

### 特 長

ホーニングマスターはフィラメント先端部に砥粒玉が付いた構造で、ワーク内で回転させ擦り付けることにより交差穴バリ除去、錆落とし、研磨、仕上げ等に最適なツールです。

### △ご使用上の注意△

- ・必ず正回転、湿式でご使用ください。切削液は水溶性の切削液、またはスピンドル油をご使用ください。石油系、エマルジョンタイプはご使用にならないでください。
- ・回転数は 300～1,200rpm の範囲内でご使用ください。低速回転から安全性を確認しながらご使用ください。
- ・使用時はホーニングマスターをあらかじめワーク内穴に挿入してから回転させご使用下さい。尚、入れにくい場合には、安全が確認出来る超低回転させ先端部を徐々に挿入してください。
- ・ホーニングマスターを回転させ、ワーク内を往復（約 20～30 秒程度）させてご使用ください。
- ・必ず作業を行う時は、安全帽、防塵メガネ、防塵マスク、エプロン、作業用皮手袋、安全靴などの保護具を必ず着用してください。肌が露出していない動きやすい服装で作業を行ってください。
- ・作業中に機械に巻き込まれる危険を防ぐため、長髪の方は後ろで束ねたり、ネクタイや腕時計、ネックレス、長袖の袖口、長ズボンの裾、エプロンの紐、靴の紐などは身に着けないようにするか、短く処理したりバンドで止めるようにしてください。
- ・使用する電動工具にあったホーニングマスターを選定して頂き、作業開始前に低速無負荷運転を行い、外観・芯ブレを確認し異常の無いことを確認の上使用してください。
- ・ご使用前に製品に異常がないかを確認し、変形・破損等異常があれば絶対に使用しないでください。
- ・必ず最高使用回転数以下でご使用ください。また、ご使用の工具本体の取扱に関しては取扱説明書をよくお読みの上、正しく使用してください。加工対象物はバイス・クランプ等でしっかり固定してください。
- ・作業前には周囲の人へ警戒を促すようにしてください。作業者だけでなく、周囲にいる人や物への保護対策も行ってください。切削くずや破損した砥石などは 10m 以上飛散することもありますので注意してください。
- ・お子さまの手の届きやすい場所、高温・多湿の場所を避け、安全な場所で保管してください。
- ・ご使用中に異常が発生した場合、ただちに作業を中止してください。作業中に砥石の破損が始まったら、直ちに新品と交換してください。
- ・ご使用時の摩擦により発熱する可能性がありますので、可燃物・爆発の恐れのあるものの近くで作業しないでください。また、使用後は十分冷めてから取り外してください。回転中のホーニングマスターに手や顔を近づけないでください。過度な負荷をかけて使用しないでください。
- ・使用後、ホーニングマスターをワーク内から抜く時は安全が確認出来る超低回転させ徐々に抜いてください。
- ・廃棄の際は各自治体の処理方法に従ってください。