

DFP-GUN(ドライペイント用スプレーガン)取扱説明書

DFP-GUNはSTELLAホログラムフレークをドライペイントして頂く為の専用スプレーガンです。

ドライペイントとはフレークパウダーを溶剤(クリアー)などに混ぜず、そのままフレークパウダーを吹き付ける方法です。

DFP-GUN は全ての (STELLA ホログラムフレーク以外にも使用可能) フレークパウダーにご使用して頂けます。

基本的に通常のスプレーガン (溶剤に混ぜてペイントする場合) でのペイントは口径が2.0mm のスプレーガンでフレークサイズが約 0.4mm 迄とされております。

0.4mm 以上になりますとスムーズなペイントが出来なくなり、ドライペイントが必要となります。

STELLA ホログラムフレークは 0.05mm~2mm まで幅広くあり、ドライペイント対象となるサイズは 0.6mm~となります。

STELLA ホログラムフレークの商品ラインナップでは、

0.05mm、0.1mm、0.2mm、0.4mm.がガン口径 2mm、溶剤に混ぜてのペイントが可能。

0.6mm、1mm、1.5mm、2mm (2mm サイズのフレークは SSLH20) が DFP-GUN でのドライペイントとなります。

写真：2 の様に STELLA ホログラムフレークのキャップを開け、そのまま DFP-GUN に取り付けて下さい。



写真：2



写真：3



DFP-GUN でドライペイントをする場合、サイズにより (大きければ大きい程) 空気の循環が悪くなりスムーズに出ない場合があります。

その場合、写真：3 の様にセンターのホースを取り外してからスプレーして下さい。

塗装手順

- ベースカラーをペイント後、クリアー (1 液、2 液 どちらでも良い) をペイント。
- クリアーがウェットの状態を確認し、DFP-GUN でフレークをドライペイント。
(ガントリガーを一気に引いてしまうと大量に出てしまうのでトリガーを軽く引いて、感覚を掴んで下さい)
- フレーク密度をより求める場合は再度クリアーとフレークをペイント。
- イメージ通りの輝きになったらドライペイントを終了し、トップコートクリアーでフィニッシュして完了。

株式会社シグナル SHOW UP 事業部

〒562-0024 大阪府箕面市栗生新家 2-6-8

Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678 Email. info@showup.jp