


# アーバープレス 取扱説明書

品番：EA525X-40、EA525X-41、EA525X-43

弊社取扱い製品をご購入頂きありがとうございます。ご使用前に取扱説明書をよくお読み頂き、内容を理解した上で正しく安全にご使用ください。取扱説明書はいつでも閲覧できる場所へ保管してください。

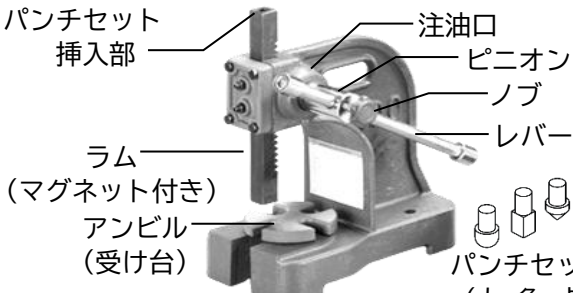
## ■注意事項

### 【安全上、使用上の注意】

  
**注意**

- ・本製品はベアリングの圧入、パンチング(穴あけ)、圧着、リベット打ち、平坦化、曲げ加工を目的としています。用途外の使用はしない。
- ・本製品はしっかりと固定された作業台、またはスタンドにボルトで固定して使用すること。
- ・作業時はフェイスシールドまたは保護めがね、保護手袋を着用すること。
- ・プレスする際は、ワークがしっかりと固定していること、傾きがないことを確認すること。
- ・作業に使用する各パンチセットは、強度のある純正部品のみを使用すること。
- ・レバーハンドルをパイプ等で延長して作業しないこと。過負荷になり危険です。
- ・使用しない場合は、ラムを一番下まで下げた状態にすること。
- ・手を危険な場所(プレス部等)に絶対に置かないこと。
- ・圧力をかける前に、ラムがワークに対して垂直、均等に接触するかを確認すること
- ・作業中は作業場から離れず、常に注意して作業すること。
- ・分解、改造はしない。破損、ケガの原因になります。

## ■各部名称



パンチセット  
挿入部

注油口

ピニオン

ノブ

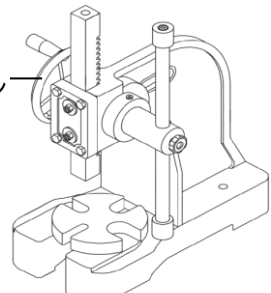
レバーハンドル

ラム  
(マグネット付き)

アンビル  
(受け台)

パンチセット  
(丸 角 点)

EA525X-40、EA525X-43



ハンド  
ホイール

EA525X-41

**注意**

EA525X-41のハンドホイール装着時はレバーハンドルは取外してください。誤操作により、事故につながるおそれがあります。

## ■使用方法

### 【ご使用前に】

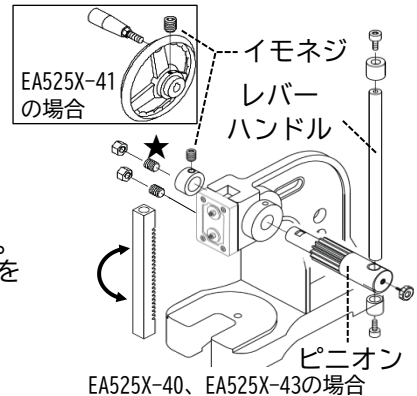
1. アーバープレス本体を作業台またはスタンドに取り付けます。(取付けボルトは付属しておりません)
2. レバーハンドルをピニオンに取付けてください。ノブでハンドル位置を固定できます。

### 【プレス(圧入)】

1. レバーハンドルを操作するとラムが上下します。
- ハンドホイール(微調整、軽作業用途)でもラム操作はできます。その際はレバーハンドルは取り外してください。(EA525X-41のみ)

### 【パンチ(穴あけ)】

1. イモネジ(右図)を外します。
2. ピニオンを抜き、ラムを抜き取ります。
3. ラムの上下を入れ替え、1.～2.の逆の手順で取付けます。
4. パンチセット挿入部にパンチセット(丸、角、点)のいずれかを挿入します。(磁力で吸着します)
5. レバーハンドルを操作し、パンチ(穴あけ)してください。
6. ★のねじでラムの動きを緩めたり締めたり調整できます。

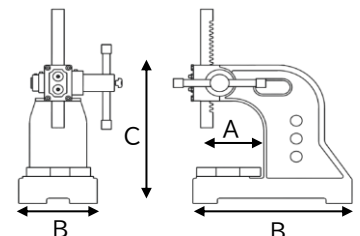


## ■メンテナンス、保管

- ・定期的に注油口からピニオンに注油し、必要に応じてラムのラック(ギザギザの歯の部分)にグリスを塗布してください。
- ・サビを防ぐため、表面には常に薄くオイルの膜を張った状態を維持してください。
- ・使用後は、汚れやゴミの付着を乾い布で拭き取り、乾燥した室内で保管してください。

## ■仕様

品番	加圧能力	ラムサイズ(mm)	プレス厚(mm)	サイズ(mm)			質量(kg)
				奥行(A)	ベース(B)	全高(C)	
EA525X-40	0.5t	15×15	110	86	130×238	238	10.0
EA525X-41	1.0t	25×25	155	113	168×273	282	12.2
EA525X-43	3.0t	35×35	320	165	200×453	553	46.3
アーバープレス用スタンド							
品番	適合品番	トップサイズ	ベースサイズ×高さ		質量(kg)		
EA525X-48	EA525X-43	300×600mm	300×564×858(H)mm		45.4		



※ EA525X-41 はハンドホイール付き