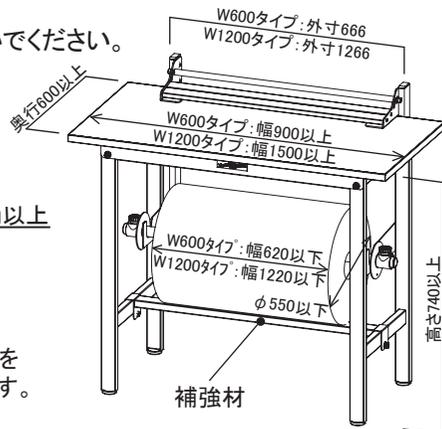


注意 …取り扱いを誤ると、軽傷を負うかまたは、物的損害が発生する可能性があります。

取付け条件

- 芯棒ホルダーの耐荷重は10kgです。耐荷重以上の物を載せないでください。芯棒ホルダーの破損・怪我の原因になります。
- この商品には下記の制約を設けてありますので、ご注意ください。
 - 下記の条件を満たすワークテーブル150シリーズ・300シリーズの作業台に取付け可能です。
 - W600タイプの場合：幅900mm以上、W1200タイプの場合：幅1500mm以上
 - 高さ740mm以上
 - 奥行600mm以上
 - 外径550mm以下のロール材のみ使用可能です。

※作業台の高さ・奥行、ロール材の外径によっては、ロール材と作業台の補強材が干渉する場合があります。その場合は補強材を作業台中央の位置から移動させることによって使用可能となります。



使用上の注意

- カッターガイドの隙間に指などを入れないでください。指などはさみ、怪我をする恐れがあります。
- 支柱に横から強い力を加えたり、ぶつかったりしないようご注意ください。支柱が変形もしくは破損する恐れがあります。
- 商品の分解・改造をしないでください。怪我や故障の原因となります。
- 溶接切れや部品の欠落など、異常を発見した時は直ちに使用を中止して、お買い上げの販売店にご相談ください。そのまま使用されますと、商品の破損により怪我をすることがあります。
- ワークテーブルへ固定する際は、固定ボルトをしっかりと締めてください。商品が落下して、変形や破損する恐れがあります。
- 使用中に固定ボルト及びネジのゆるみなどによるガタつきが生じた時は、締め直してからご使用ください。そのまま使用されますと、商品の変形や破損する恐れがあります。
- この商品を他の人が使用する時は、この取扱説明書をよく読んでから使用するようにご指導ください。

末永くご使用いただくために

- この商品は屋内用です。屋外でのご使用や水濡れは、故障やさび・変色の原因となります。
- 商品のお手入れについて
 - 日常のお手入れは乾いた柔らかい布で乾拭きしてください。
 - 汚れが著しい場合は、薄めた中性洗剤につけた布をかたく絞って拭いてください。磨き粉・タワシ・ベンジン・シンナー・ガソリン・石油・酸類・化学雑巾などは塗装面をいためることがありますので、ご使用にならないでください。

品質表示

主な部品材質
 本体…スチール、 キャップ…PE
 (検) 本商品は自主検査に合格しております
 商品改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。

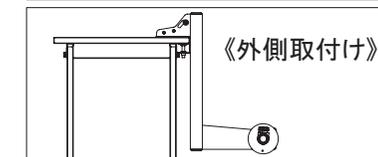
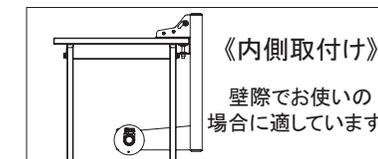
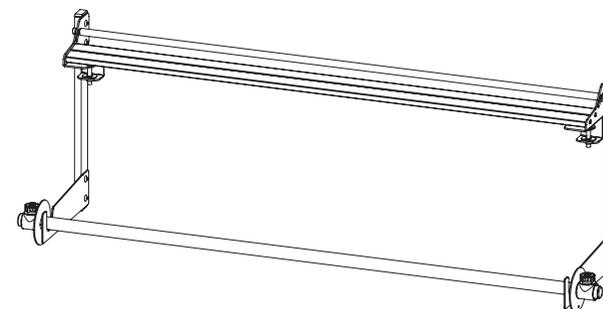
表示者

山金工業株式会社
 お客様ご相談窓口 TEL:06-6974-8511
 FAX:06-6972-7104
 URL:http://www.yamakin-kougyou.co.jp/

アフターサービスについて
 ご不明な点や修理については、お買い上げの販売店までご連絡ください。

取扱説明書

ロール材スタンド 吊り下げタイプ

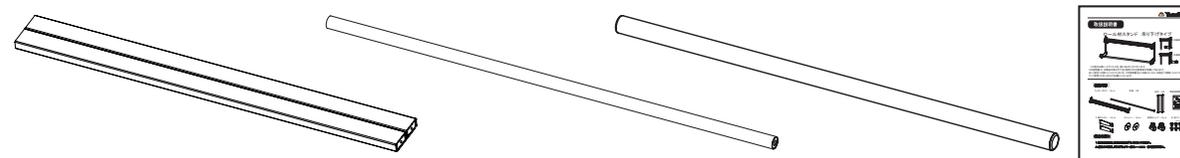


どちらの取付け方法でも対応可能です

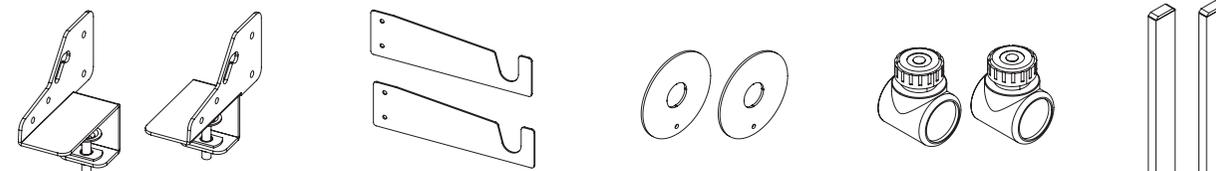
この度はお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
 この説明書は、本商品の取り付け方と使用上の注意事項が記載してあります。
 正しく安全にお使いいただくためにも、この説明書をよくお読みになり、内容をご理解いただいた上で、
 ご使用くださいますようお願いいたします。

梱包内容

- カッターガイド：1セット 押さえバー：1本 芯棒：1本 取扱説明書：本票



- ブラケット：2個 芯棒ホルダー：2枚 ストッパー：2枚 樹脂キャップ：2個 支柱：2本



- 組立ビス：12本 (M6×12) ストリップボルト：2個 スプリングワッシャー：2個 平ワッシャー：2個 六角レンチ：1個



組立の前に

- 商品の組立は、安全のため必ず二人で行ってください。
- 組立の工具は、プラスドライバー(#3) と六角レンチ(同梱品) をご使用ください。

組立手順



1ページ目の

組立の前に

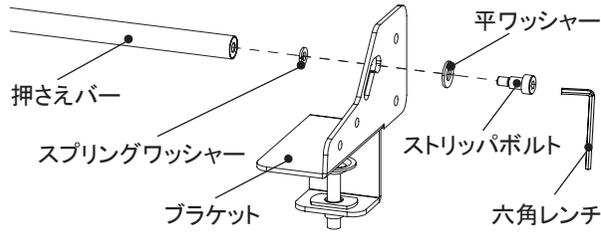
を必ず読んでから組立を行ってください。



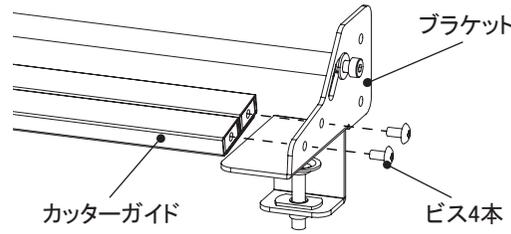
ロール材のセットについて

ロール材を芯棒ホルダーにセットする際は、必ず芯棒の両端を各々が持ち、2人で作業を行ってください。
芯棒ホルダーの窪みに芯棒を直接入れなくても、芯棒ホルダーの奥側に置けば、傾斜で自動的に窪みに入っています。

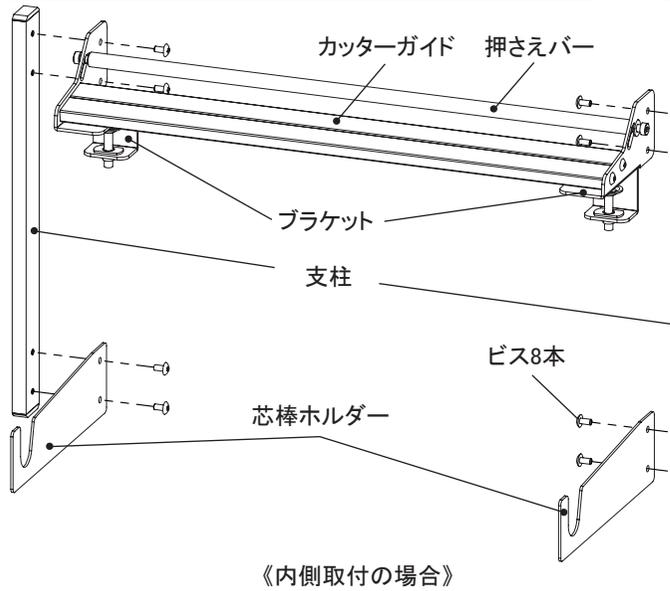
1 六角レンチを用いて、
押さえバーをブラケットに固定します。



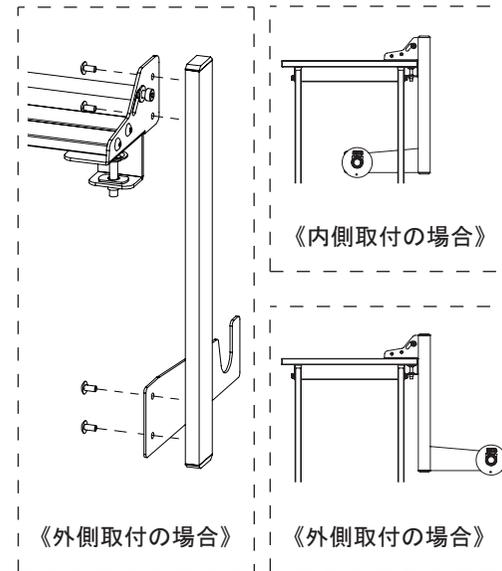
2 カッターガイドをブラケットにビス留めします。



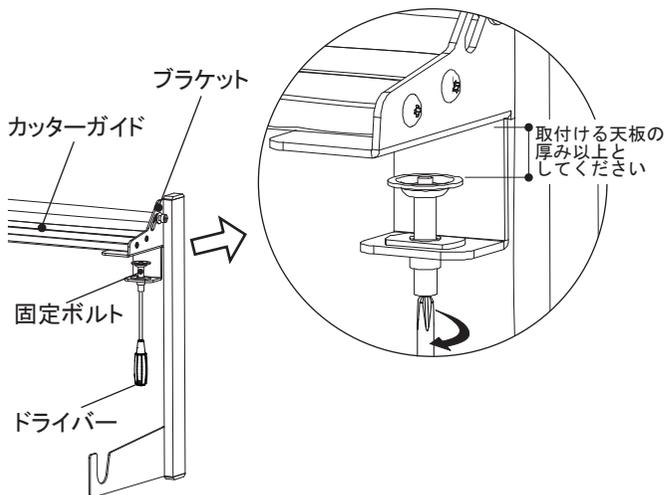
3 支柱をブラケットにビス留めします。



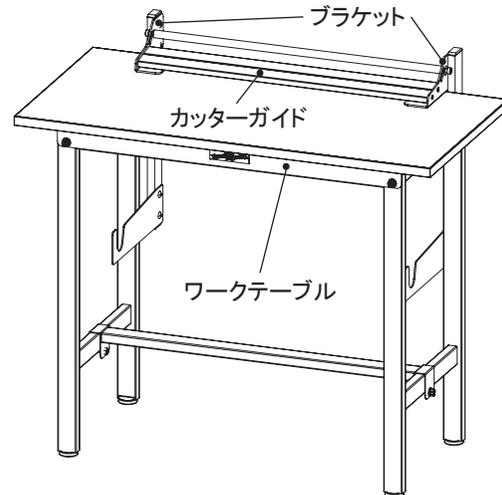
4 芯棒ホルダーを支柱にビス留めします。



5 ドライバーを用いて、
ブラケットの固定ボルトを緩めます。

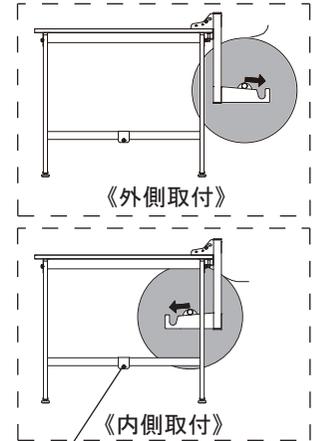
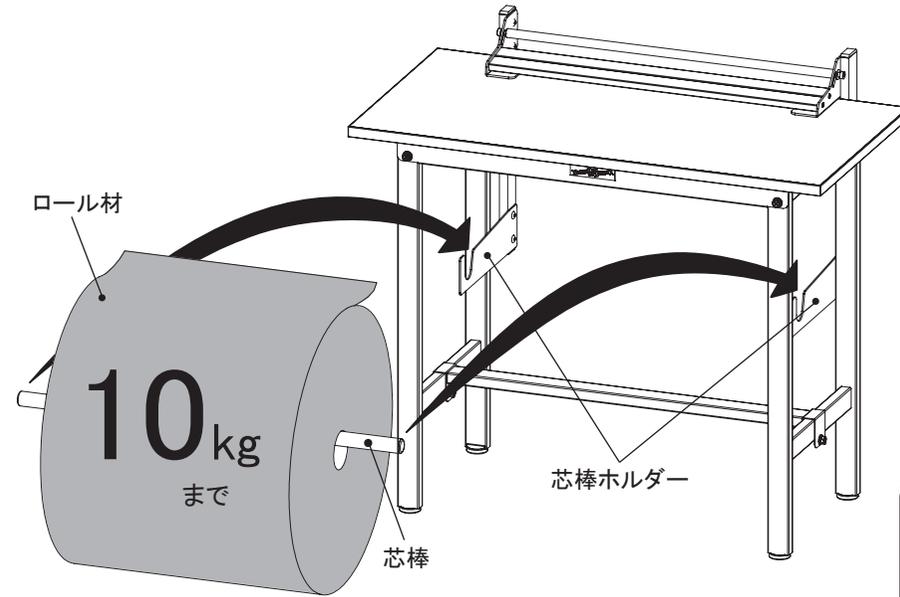


6 ブラケットをワークテーブルにセットし、
固定ボルトでしっかり天板に固定します。



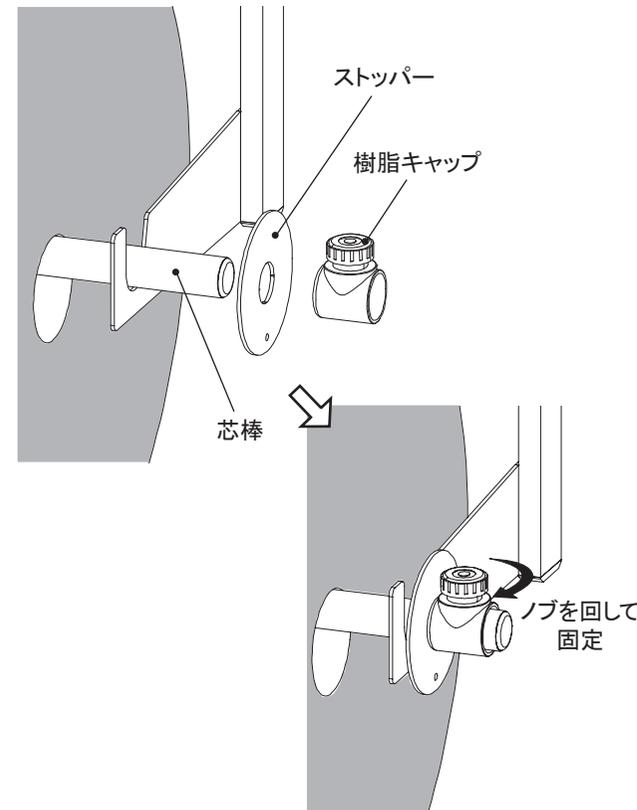
7 ロール材に芯棒を通し、
芯棒ホルダーにセットします。

二人作業

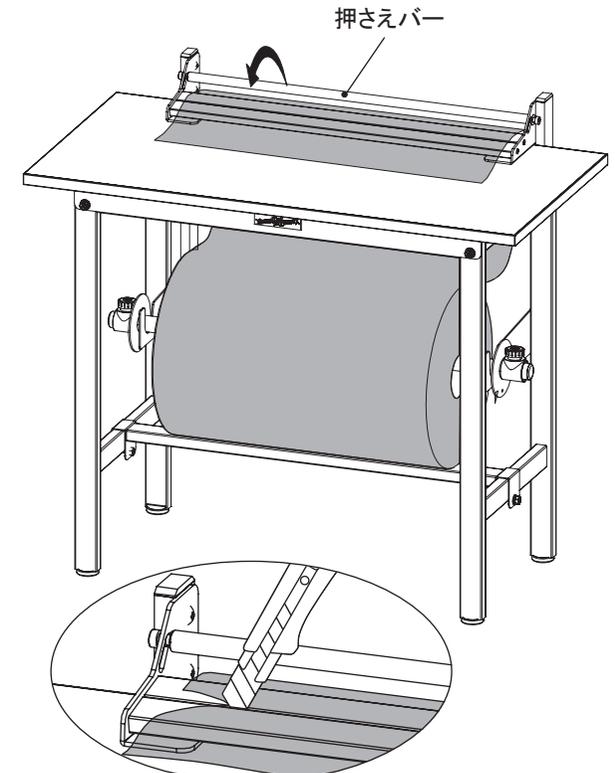


補強材に注意
ロール材のサイズによって、ワークテーブルの補強材と干渉する場合があります。その場合は、補強材の取付け位置を移動させることで対処できます。

8 芯棒の両側からストッパーと樹脂キャップを
芯棒を通して、芯棒から外れないように
樹脂キャップのノブを回し固定します。
(ストッパーは芯棒に通すだけで固定はしません。)



9 押さえバーとカッターガイドの間から、
ロール材のシートを通します。
押さえバーでシートを押えてセット完了です。



カットする場合は、カッターガイドの溝にカッターを差し込んでください。