

SATA トルクレンチ A シリーズ 取扱説明書

この度は、SATA トルクレンチ A シリーズをお買い上げいただきありがとうございます。
本製品を安全にご使用いただくために必ずこの「取扱説明書」をよく読み、理解した上でご使用ください。
また、いつでも読むことができるように大切に保管してください。



注意 下記内容をお守りください。負傷や物的損害の可能性があります。

- ・ 本製品はボルト・ナットを設定トルクで締付けるための工具です。目的以外の使用をしないでください。
- ・ 本製品は精密工具です。取り扱いには十分注意してください。
- ・ 本製品は締め付け専用です。通常のラチェットレンチと同様の使用はしないでください。
- ・ 切替レバーは確実に切替えてください。確実にないとギアが空回りする恐れがあります。
また、使用時は切替レバーに触れないでください。締付け時にギアが外れ、ケガや本製品の故障の原因になります。
- ・ 落下等の衝撃を与えないでください。
- ・ 本製品を分解、調整、修理しないでください。



使用上の注意

- ・ 設定トルクに達すると『カチッ』と音が鳴り、ヘッドが傾き手に振動が伝わります。
音が鳴ってから更に締付けたり、2 回以上締付けしないでください。オーバートルクや故障の原因になります。
- ・ 調整用のキャップ等は触らないでください。トルク数値がずれる場合があります。
- ・ トルク設定値の大小により、カチッ音が異なります。測定前に音が鳴る感覚を確認してください。
- ・ 本製品のみで締付けを行ってください。パイプ等を使用しないでください。
- ・ トルク範囲を超えるまたは下回る位置までハンドルを回さないでください。
- ・ 長期間使用しなかった場合、内部の潤滑油が行き渡るように低いトルク値で数回操作してください。
- ・ 作業終了後はトルク設定値を最小にして保管してください。

■ 使用方法

* トルク値の設定

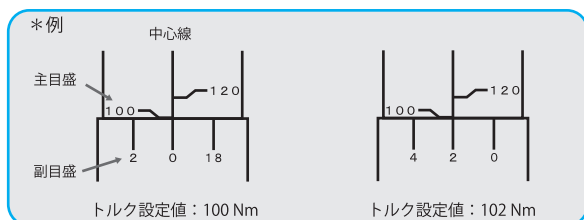
小型トルクレンチ (96411・96412以外) の場合

ハンドル下部のロックリングをハンドル側に引き続けている間、ロックが解除します。
ロックを解除した状態でハンドルを回して任意の目盛に設定してください。
ロックリングを離れたらハンドルを軽く回してロックが機能しているか確認してください。

大型トルクレンチ (96411・96412) の場合

ハンドル下部のロックダイヤルを刻印の矢印方向に回すと、ロック・ロック解除（アンロック）になります。ロック解除した状態でハンドルを回して任意の目盛に設定してからロックしてください。ロックした後、ハンドルを軽く回してロックが機能しているか確認してください。

* 目盛の読み方



中心線・主目盛・副目盛が重なる位置がトルク設定値になります。

* 主目盛 + 副目盛 = トルク設定値 単位は Nm

* 目盛の数値は、モデルにより異なります。



※注）メーカーの都合によりデザイン等が変更する場合があります。

■ 使用方法 続き

* 設定トルクでの締付け

- ・ トルクレンチにソケットを根元まで差し込んでください。
- ・ 対象のボルト（ナット）にソケットを接続します。
- ・ ハンドルの中央を握り、ゆっくりと一定の速度で締付けてください。
- ・ 『カチッ』と音が鳴り、手に振動が伝わったら設定トルクでの締付けが完了です。

注意

- ・ 差込角にエクステンションバーや切替アダプター、またソケットでないアタッチメント等を使用するとトルク値がずれる場合があります。
- ・ 締付け時、ハンドルの中央を持ってください。握る位置が中央でないとトルク値がずれる場合があります。
- ・ 締付け時、弾みをつけたり過剰に体重をかけるとトルク値がずれる場合があります。
- ・ トルク値の設定直後は、トルク値が安定しない場合がありますが数回の作動で安定します。

■ 各種モデルと仕様

モデル	差込角	全長(mm)	測定範囲(Nm)	最小目盛(Nm)	質量(kg)
96211	1/4" (6.35mm)	228	1～5	0.1	約 0.3
96212	3/8" (9.5mm)	268	5～25	0.1	約 0.4
96311	1/2" (12.7mm)	472	20～100	0.5	約 1.3
96312	1/2" (12.7mm)	555	40～200	1	約 1.5
96313	1/2" (12.7mm)	616	60～340	2	約 1.7
96411	3/4" (19mm)	864	110～550	2.5	約 4.6
96412	3/4" (19mm)	1107	160～800	2.5	約 5.3

精度：±3%（右回転時）

■ メンテナンス

- ・ 本体が汚れた場合は、乾いた布でふき取ってください。
- ・ 作業終了後はトルク値を最小値にしてください。その時、最小値を超えないでください。
- ・ ケースに収納し、振動の無い場所かつ高温多湿でない場所に保管してください。
- ・ 給油はトルク値がずれる恐れがあるのでしないでください。
- ・ 1年または1万回の使用でトルク値の調整を行ってください。
- ・ 調整・点検・修理はお買い上げの販売店に依頼してください。



株式会社レックス
〒501-0231 岐阜県瑞穂市野白新田55-1

#153-20226